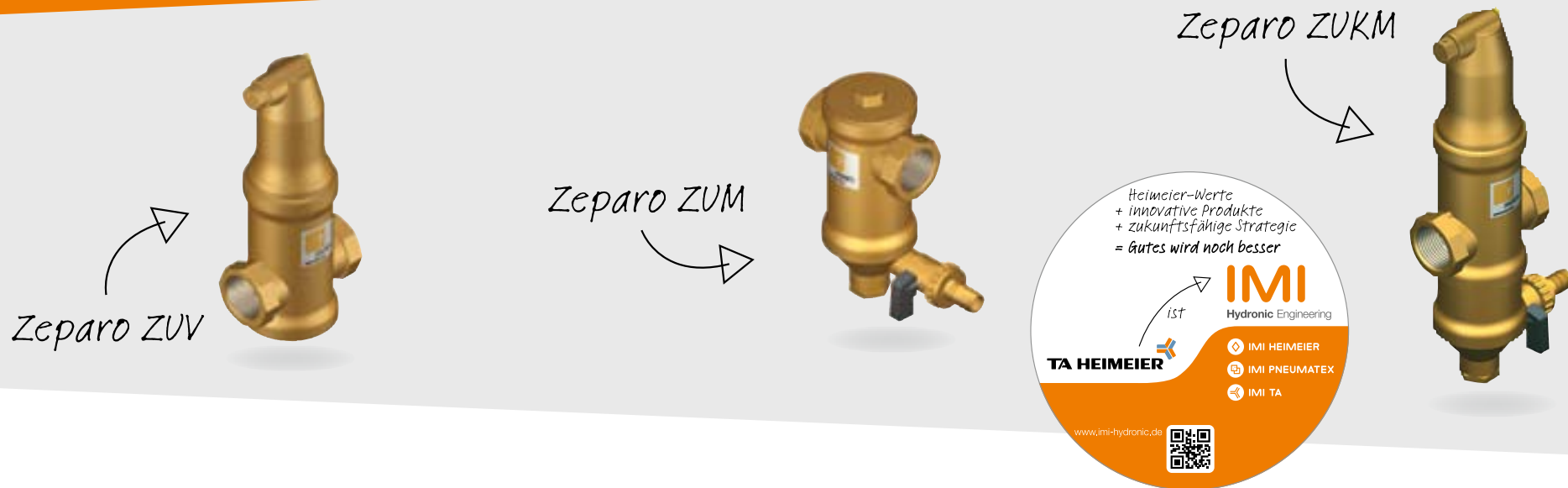


Zeparo Abscheidetechnologie



Zeparo ZUV

- > Abscheider, Ausführung Vent für Mikroblasen, Bauart Universal, Messing, Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme, Frostmittelzusatz bis 50 %
- > helistill-Separator, tangentielle Dynamik beim Separieren, rostfrei in strömungsberuhigter Abscheidekammer
- > leakfree-Schnellentlüfter, stabile Schwimmerführung in einer strömungsberuhigten Kammer, schmutzgeschütztes Präzisionsventil und Notschlussschraube mit Signalfunktion
- > waagerechter Einbau, Innengewinde bzw. Klemmringanschluss (22 mm)

Zeparo ZUM

- > Abscheider, Ausführung Dirt für Schlammartikel, mit Magnetwirkung, Bauart Universal, Messing, Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme, Frostmittelzusatz bis 50 %
- > helistill-Separator, tangentielle Dynamik beim Separieren, rostfrei in strömungsberuhigter Abscheidekammer
- > exzentrisch tangentiell angeordneter Entschlammungshahn, optimierte, tangentielle Durchspülung, Magnetstab in Tauchhülse, zur Steigerung der Magnetaufnahme
- > waagerechter Einbau, Innengewinde bzw. Klemmringanschluss (22 mm)

Zeparo ZUKM

- > Abscheider, Ausführung Kombi für Mikroblasen und Schlammartikel, mit Magnetwirkung, Bauart Universal, Messing, Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme, Frostmittelzusatz bis 50 %
- > helistill-Separator, tangentielle Dynamik beim Separieren, rostfrei in strömungsberuhigter Abscheidekammer
- > leakfree-Schnellentlüfter, stabile Schwimmerführung in einer strömungsberuhigten Kammer, schmutzgeschütztes Präzisionsventil und Notschlussschraube mit Signalfunktion
- > exzentrisch tangentiell angeordneter Entschlammungshahn, optimierte, tangentielle Durchspülung, Magnetstab in Tauchhülse, zur Steigerung der Magnetaufnahme
- > waagerechter Einbau, Innengewinde bzw. Klemmringanschluss (22 mm)

Zeparo Abscheidetechnologie

Eine verlässliche Wasserqualität in Heiz-, Solar- und Kühlwassersystemen unterstützt einen störungsfreien Betrieb. Je weniger Fremdstoffe (Luft und Schmutz) sich im Wasserkreislauf befinden, desto stabiler ist die Wärme- bzw. Kälteverteilung. Die Anfälligkeit für Korrosion und defekte Komponenten im System wird minimiert.

Mit der **Zeparo Abscheidetechnologie** können Effekte wie Strömungsgeräusche, gluckerende Heizkörper, verminderte Heizleistung, blockierte Armaturen, Regelventile und Pumpen oder gar Leckagen im System vermieden werden. Dabei liegen die Vorteile klar auf der Hand:

- > Keine Verstopfung wie bei Filtern
- > Einfach zu reinigen, ohne Systemunterbrechung
- > Sehr geringer und konstanter Druckverlust unabhängig vom Volumen des abgeschiedenen Schlammes
- > Bei Einbau in den Hauptfluss werden teure Anlagenkomponenten wie Kessel, Pumpen vor Ablagerungen geschützt.

Das Problem

Wo Wasser, Stahl und Luft zusammentreffen, entsteht Korrosion (Rost) und schließlich auch Schlammabildung. Korrosion zerstört Material. Dies führt einerseits zu Ablagerungen von Rost und/oder Magnetit und andererseits zu Erosion durch Korrosions-



partikel, die mit der Strömung mitgerissen werden. Freie Gasblasen erhöhen das Erosionsrisiko.

Filter oder Abscheider?

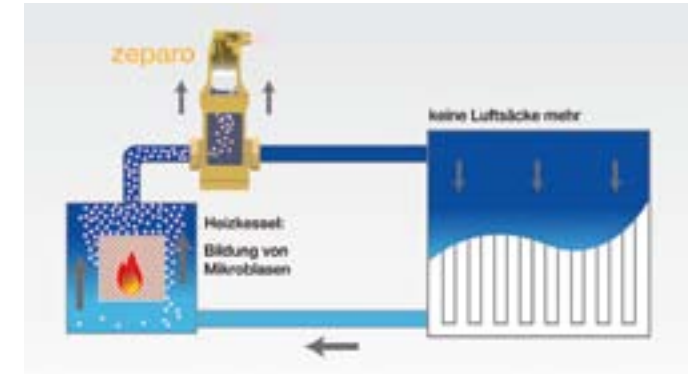
Der Filter hält die Partikel im Fluss zurück: Ein Sieb oder ein Gewebe lässt Partikel bis zu einer bestimmten Größe nicht mehr durch. Filter sind immer ein Kompromiss zwischen Effizienz und Widerstand. Effiziente Filter haben einen sehr großen Druckabfall zur Folge, während Filter mit akzeptablem Druckabfall sehr teuer oder nicht effizient sind. Zudem wird Magnetit mit einem Filter kaum abgeschieden, wohingegen der Magnetitabscheider ZUKM auch bei kleinsten Partikeln zuverlässig arbeitet, ohne hohe zusätzliche Druckverluste zu erzeugen.

Die Lösung

Das **Zeparo Programm ZUV, ZUM und ZUKM** bietet für Luft- und Schlammprobleme in Heiz- und Kühlanlagen eine komplette, zuverlässige Lösung – von der Erstentlüftung bis zur Ausscheidung von feinstem Magnetit. Dabei sorgt das leakfree-Sicherheitspaket für die trockene Abführung von Gasen und das helistill-Prinzip für das Separieren von gasförmigen Bestandteilen oder Schlammpartikeln in einer strömungsberuhigten Zone.

Der speziell entwickelte **Zeparo ZUV** mit dem helistill-Abscheider ist in der Lage, selbst die kleinsten Blasen zu separieren und über den eingebauten leakfree-Entlüfter abzuführen. Er sorgt für schnelle und vollständige Entlüftung auch bei einer großen Zahl von Mikroblasen. Damit wird die Umwälzpumpe geschont und ein optimaler Wasserfluss zur idealen Wärmeü-

bertragung garantiert. Somit können sich in der Anlage keine freien Luftblasen mehr bilden.



Der **Zeparo ZUM** und **Zeparo ZUKM** sind die wirksamsten und zuverlässigsten Schlammabscheider, geeignet für Heizung oder Kühlung. Beide mit exzellenter Leistung bei der Abscheidung von Partikeln. Der ZUKM hat dank seines einzigartigen Designs, mit leistungsstarken Trockenmagneten in einer Tauchhülse, ein zusätzliches Aufnahmevermögen für Magnetit. Um den Schlamm herauszuspülen: Ziehen Sie den Magnetstab heraus, öffnen Sie zum Spülen das Ventil und führen Sie anschließend den Magnetstab wieder ein. So kann mit geringem Aufwand langfristig eine großartige Wirkung erzielt werden.

Fachbetrieb:

IMI Hydronic Engineering Deutschland GmbH

Postfach 1124
59592 Erwitte, Deutschland
Telefon +49 2943 891-0
Telefax +49 2943 891-100
info.de@imi-hydronic.com
www.imi-hydronic.de