

FPL M22-18

Artikelnr/Article No 53 372-418, 53 382-018, 53 372-118

(SV) Instruktion

(EN) Instruction

OBS!

Efter att muttern dragits åt för hand skall FPL M22x1,5 x 18 mm dras åt ca **1,5 varv tills konan "knäcks"**. **Drag åt ytterligare ca 1/4 varv** (för kopparrör, mjuka stålrör och förkromade kopparrör). Övriga FPL-anlutningar M22x1,5 dras åt, enligt instruktion, 1 varv.

Attention!

After tightening the nut by hand FPL M22x1.5 x 18 mm shall be tightened approx. **1.5 turns until the cone breaks**. **Then tighten approx. 1/4 turn extra** (for copper pipes, soft steel pipes and chrome plated copper pipes). Other M22x1.5 connections shall be tightened 1 turn according to the instruction.

IMI Hydronic
Engineering

FPL M22-18

Artikelnr/Article No 53 372-418, 53 382-018, 53 372-118

(SV) Instruktion

(EN) Instruction

OBS!

Efter att muttern dragits åt för hand skall FPL M22x1,5 x 18 mm dras åt ca **1,5 varv tills konan "knäcks"**. **Drag åt ytterligare ca 1/4 varv** (för kopparrör, mjuka stålrör och förkromade kopparrör). Övriga FPL-anlutningar M22x1,5 dras åt, enligt instruktion, 1 varv.

Attention!

After tightening the nut by hand FPL M22x1.5 x 18 mm shall be tightened approx. **1.5 turns until the cone breaks**. **Then tighten approx. 1/4 turn extra** (for copper pipes, soft steel pipes and chrome plated copper pipes). Other M22x1.5 connections shall be tightened 1 turn according to the instruction.

IMI Hydronic
Engineering