

# Compresso Connect



## **Sistemas de mantenimiento de presión con compresores**

Para sistemas de calefacción hasta 12 MW y de refrigeración de hasta 18 MW

# Compresso Connect

El Compresso es un sistema de mantenimiento de presión mediante compresores para las instalaciones de calefacción, de refrigeración y solares por agua. Su utilización está destinada allí donde se requiera una solución compacta y precisa. Su rango de prestaciones está comprendida entre los modelos Statico y Transfero. El nuevo panel de control **BrainCube Connect** permite un nivel de conectividad más avanzado, facilitando la comunicación con el sistema BMS y con otros BrainCube, así como la operación remota del sistema de presurización a través de la visualización en directo.



## Características principales

### > Diseño mejorado para una operación más fácil y cómoda

Pantalla TFT resistiva táctil iluminada de color de 3,5". Menú intuitivo y fácil de usar. Interfaz basada en Web con control remoto y visualización en directo. Panel de control BrainCube Connect integrado con TecBox.

### > Acceso remoto y Solución de Problemas

Acceso remoto y apoyo de puesta en marcha, reduce la necesidad de personal altamente cualificado para realizar las operaciones. Tiempo de respuesta más rápido, reducción de los costos de reparación. Registro de datos para controlar el funcionamiento del sistema.

### > Conectividad de última generación

Conexiones estandarizadas a BMS y dispositivos remotos disponibles (RS485, Ethernet, USB) que permiten un ahorro de tiempo durante la preparación y el servicio y la unidad de control. Comunicación con hasta 8 BrainCube en una red maestro / esclavo.

## Características técnicas - Unidad de control TecBox

### Aplicaciones:

Instalaciones de calefacción, solares y de refrigeración.

Para instalaciones de acuerdo a EN 12828, SWKI HE301-01, instalaciones solares de acuerdo a EN 12976, ENV 12977 con protección in-situ contra excesos de temperatura en caso de desconexión eléctrica.

### Presión:

Mínima presión admisible, PSmin: 0 bar  
Máxima presión admisible, PS: ver Códigos

### Temperatura:

Temperatura máxima ambiente admisible, TA: 40°C  
Temperatura mínima ambiente admisible, TAmín: 5°C

### Precisión:

Mantenimiento de presión de precisión  $\pm 0,1$  bar.

### Tensión eléctrica:

Compresso C10: 1 x 230 V (-6% + 10%), 50/60 Hz  
Compresso C15: 1 x 230 V (-6% + 10%), 50 Hz

### Potencia eléctrica consumida:

Ver Códigos

### Clase de protección:

IP 22 según EN 60529

### Silent-run Compressors:

53-62 dB(A) / 1-10 bar

### Materiales:

Principalmente: acero, latón y bronce.

### Transporte y almacenaje:

En lugares secos y protegidos contra heladas.

### Normativa:

Construido según LV-D. 2014/35/EU  
EMC-D. 2014/30/EU

## Características técnicas - Depósito de expansión

### Aplicaciones:

Conjuntamente con el controlador TecBox.  
Ver Aplicaciones en la descripción técnica de la unidad TecBox.

### Medio:

Fluidos no tóxicos ni agresivos.  
Adición de anticongelante hasta un 50%.

### Presión:

Mínima presión admisible, P<sub>Smin</sub>: 0 bar  
Máxima presión admisible, P<sub>S</sub>: ver Códigos

### Temperatura:

Temperatura máxima admisible en la vejiga, T<sub>B</sub>: 70°C  
Temperatura mínima admisible en la vejiga, T<sub>Bmin</sub>: 5°C

*Para aplicaciones PED:*

Temperatura máxima admisible, T<sub>S</sub>: 120°C  
Temperatura mínima admisible, T<sub>Smin</sub>: -10°C

### Materiales:

Acero. Color berilio.  
Vejiga airproof, hermética, de caucho butílico, de acuerdo a norma EN 13831.

### Transporte y almacenaje:

En lugares secos y protegidos contra heladas.

### Normativa:

Construido según PED 2014/68/EU.

### Garantía:

Compreso CG, CG...E: 5 años de garantía en la vejiga airproof de butilo.  
Compreso CU, CU ... E: 5 años de garantía en el depósito.

## Función, Equipamiento y Características

### Unidad de control TecBox

- Control con BrainCube Connect para una operación inteligente, totalmente automática, y segura del sistema. Auto-optimización con función de memoria.
- Registro de datos y análisis del sistema, memoria cronológica de mensajes con prioridades, controlable a distancia con visualización en directo, autotest automático periódico.
- Pantalla TFT resistiva táctil iluminada y a color de 3,5". Menú de diseño intuitivo, con orientación operativa y función de arrastre y contacto, ayuda directa en ventanas pop-up. Presentación de todos los parámetros principales y el estado de funcionamiento en texto normal y / o gráfico, plurilingüe.
- Funcionamiento silencioso.
- Monitoreo y control automático del reemplazo de agua con la incorporación de una unidad Pleno P.
- Cubierta de metal de alta calidad.
- Instalación vertical en suelo.
- Incluye kit de montaje para la conexión de aire del TecBox con la carcasa principal.

### Depósito de expansión

- Airproof de butilo (CU, CU...E, CG, CG...E), intercambiable (CG, CG...E).
- Incluido flexible de conexión y llave de corte con capuchón precintable y con vaciado rápido mediante llave de bola (CU, CG).
- Incluido el kit de montaje para la interconexión neumática de los vasos y llave de corte de seguridad con capuchón precintable y con vaciado rápido mediante llave de bola, para la conexión hidráulica (CU...E, CG...E).
- Orificio endoscópico de inspección para revisiones internas (CU, CU...E). dos bocas de registro para revisiones internas (CG, CG...E).
- Recubrimiento interior anticorrosión para un desgaste de la vejiga mínimo (CG, CG...E).
- La vejiga puede purgarse de aire en su zona superior y los condensados por la parte inferior.
- Sinus ring para montaje vertical (CU, CU...E).

## Cálculos

### Mantenimiento de sistemas TAZ ≤ 100 °C

Cálculo según EN 12828, SWKI HE301-01 \*).

Para todas las aplicaciones especiales como sistemas solares, sistemas con temperaturas altas, sistemas de refrigeración con temperaturas inferiores a 5°C, sistemas con temperaturas superiores a 100°C, utilice el software HySelect en contacto con nosotros.

### Fórmulas Generales

<b>Vs</b>	Volumen de agua de la instalación	Calefacción	<b>Vs = vs · Q</b>	vs Q	Capacidad específica de agua, tabla 4. Potencia térmica instalada.
		Refrigeración	Vs = Conocido		Cálculo del contenido de agua del sistema
<b>Ve</b>	Volumen de expansión	EN 12828	<b>Ve = e · (Vs + Vhs)</b>	e, ehs	Coefficiente de expansión para $t_{max}$ , tabla 1
		Refrigeración	<b>Ve = e · (Vs + Vhs)</b>	e, ehs	Coefficiente de expansión para $t_{max}$ , tabla 1 <sup>7)</sup>
		SWKI HE301-01 Calefacción	<b>Ve = e · Vs · X<sup>1)</sup> + ehs · Vhs</b>	e ehs	Coefficiente de expansión para $(t_{s_{max}} + t_r)/2$ , tabla 1 Coefficiente de expansión para $t_{max}$ , tabla 1
		SWKI HE301-01 Refrigeración	<b>Ve = e · Vs · X<sup>1)</sup> + ehs · Vhs</b>	e, ehs	Coefficiente de expansión para $t_{max}$ , tabla 1 <sup>7)</sup>
<b>Vwr</b>	Volumen de reserva	EN 12828, Refrigeración	<b>Vwr ≥ 0,005 · Vs ≥ 3 L</b>		
		SWKI HE301-01	<b>Vwr se incluye en Ve con el coeficiente X</b>		
<b>p0</b>	Presión mínima <sup>2)</sup> Valor límite inferior de presión	EN 12828, Refrigeración	<b>p0 = Hst/10 + 0,2 bar ≥ pz</b>	Hst pz	Altura geométrica de instalación Presión mínima requerida del equipo para bombas o calderas
		SWKI HE301-01	<b>p0 = Hst/10 + 0,3 bar ≥ pz</b>		
<b>pa</b>	Presión inicial Valor límite para una correcta presurización		<b>pa ≥ p0 + 0,3 bar</b>		
<b>pe</b>	Presión Final Valor límite superior de presión			psvs dpsvs <sub>c</sub>	Consigna válvula de seguridad del sistema Margen de error de la válvula al cerrar
		EN 12828	<b>pe ≤ psvs - dpsv<sub>c</sub></b>	dpsvs <sub>c</sub> = dpsvs <sub>c</sub> =	0,5 bar para psvs ≤ 5 bar <sup>4)</sup> 0,1 · psvs para psvs > 5 bar <sup>4)</sup>
		Refrigeración	<b>pe ≤ psvs - dpsv<sub>c</sub></b>	dpsvs <sub>c</sub> = dpsvs <sub>c</sub> =	0,6 bar para psvs ≤ 3 bar <sup>4)</sup> 0,2 · psvs para psvs > 3 bar <sup>4)</sup>
		SWKI HE301-01 Calefacción	<b>pe ≤ psvs/1,3</b> <b>pe ≤ psvs/1,15</b>		para psvs ≤ 3 bar <sup>4)</sup> para psvs > 3 bar <sup>4)</sup>
SWKI HE301-01 Refrigeración	<b>pe ≤ psvs/1,3 y</b> <b>pe ≤ psvs - 0,6 bar</b>		psvs <sup>4)</sup>		

### Compresso

<b>pe</b>	Presión Final Valor límite superior de presión		<b>pe=pa+0,2</b>		
<b>VN</b>	Volumen nominal del vaso de expansión <sup>5)</sup>	EN 12828, Refrigeración	<b>VN ≥ (Ve + Vwr + 2<sup>3)</sup>) · 1,1</b>		
		SWKI HE301-01	<b>VN ≥ (Ve + 2<sup>3)</sup>) · 1,1</b>		
<b>TecBox</b>			<b>Q = f(Hst)</b>		>> Selección rápida Compresso

1) Calefacción, Refrigeración, Solares: Q ≤ 10 kW: X = 3 | 10 kW < Q ≤ 150 kW: X = (87-0,3 · Q)/28 | Q > 150 kW: X = 1,5

Sistemas de captación geotérmica: X = 2,5

2) La fórmula relativa a la presión mínima p0, se aplica cuando el vaso de expansión y mantenimiento de presión está situado en el lado de aspiración de la bomba de circulación. En el caso de estar situado en el lado de impulsión de la bomba, la presión mínima p0 debe ser incrementada en la presión de la bomba Δp.

3) Añadir 2 litros cuando vaya a ser instalado un Vento en el circuito.

4) Las válvulas de seguridad deben trabajar dentro de estos límites. Utilice únicamente válvulas de seguridad certificadas y con componentes probados de tipo H y DGH para sistemas de calefacción y tipo F para sistemas de refrigeración.

5) Seleccione un recipiente que tenga un contenido nominal igual o superior.

7) Máx. temperatura de reposo del sistema, normalmente 40 ° C para aplicaciones de refrigeración y captación geotérmica con regeneración del suelo, 20 ° C para otras captaciones geotérmicas

\*) SWKI HE301-01: Válido para Suiza

Nuestro programa de cálculo HySelect está basado en una metodología de cálculo y en una base de datos avanzada. Los resultados diferirán de otros programas que usen tablas de datos diferentes.

**Tabla 1: Coeficiente de expansión «e»**

t (TAZ, ts <sub>max</sub> , tr, ts <sub>min</sub> ), °C	20	30	40	50	60	70	80	90	100	105	110
e Agua = 0 °C	0,0016	0,0041	0,0077	0,0119	0,0169	0,0226	0,0288	0,0357	0,0433	0,0472	0,0513

**e % peso MEG\***

30 % = -14,5 °C	0,0093	0,0129	0,0169	0,0224	0,0286	0,0352	0,0422	0,0497	0,0577	0,0620	0,0663
40 % = -23,9 °C	0,0144	0,0189	0,0240	0,0300	0,0363	0,0432	0,0505	0,0582	0,0663	0,0706	0,0750
50 % = -35,6 °C	0,0198	0,0251	0,0307	0,0370	0,0437	0,0507	0,0581	0,0660	0,0742	0,0786	0,0830

**e % peso MPG\*\***

30 % = -12,9 °C	0,0151	0,0207	0,0267	0,0333	0,0401	0,0476	0,0554	0,0639	0,0727	0,0774	0,0823
40 % = -20,9 °C	0,0211	0,0272	0,0338	0,0408	0,0481	0,0561	0,0644	0,0731	0,0826	0,0873	0,0924
50 % = -33,2 °C	0,0288	0,0355	0,0425	0,0500	0,0577	0,0660	0,0747	0,0839	0,0935	0,0985	0,1036

**Tabla 4: Volumen aprox. de agua «vs» \*\*\* en calefacciones centrales, por kilovatio de emisor instalado y según su temperatura**

ts <sub>max</sub>   tr	°C	90   70	80   60	70   55	70   50	60   40	50   40	40   30	35   28
Radiadores de fundición	vs litros/kW	14,0	16,5	20,1	20,6	27,9	36,6	-	-
Radiadores de panel	vs litros/kW	9,0	10,1	12,1	11,9	15,1	20,1	-	-
Convectores	vs litros/kW	6,5	7,0	8,4	7,9	9,6	13,4	-	-
Aerotermos	vs litros/kW	5,8	6,1	7,2	6,6	7,6	10,8	-	-
Suelo radiante	vs litros/kW	10,3	11,4	13,3	13,1	15,8	20,3	29,1	37,8

\*) MEG = Mono-Etilen Glicol

\*\*) MPG = Mono-Propilen Glicol

\*\*\*) Volumen de agua = generador de calor + tuberías + emisores de calor

**Tabla 5: DNe indicativo de la tubería de expansión para los Compresos**

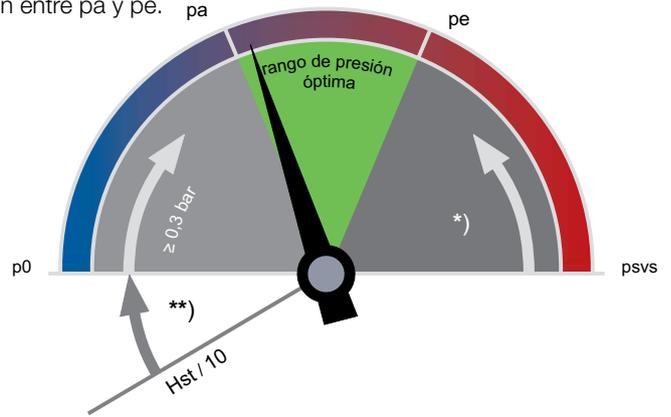
Longitud máx. aprox. 30 m	DNe	20	25	32	40	50	65	80
<b>Calefacción :</b>								
EN 12828	Q   kW	1000	1700	3000	3900	6000	11000	15000
<b>Refrigeración :</b>								
ts <sub>max</sub> ≤ 50 °C	Q   kW	1600	2700	4800	6300	9600	17600	24100

**Temperatura**

ts <sub>max</sub>	<b>Temperatura máxima de la instalación</b> Temperatura máxima para el cálculo del volumen de expansión. En calefacción es la máxima temperatura de funcionamiento de la instalación a la menor temperatura exterior esperada (temperatura estándar exterior de cálculo según EN 12828). En refrigeración es la máxima temperatura esperada bien durante el funcionamiento o bien durante una parada prolongada. En instalaciones solares es la máxima temperatura esperada sin producirse evaporación.
ts <sub>min</sub>	<b>Temperatura mínima de la instalación</b> Temperatura mínima para el cálculo del volumen de expansión. La temperatura más baja de la instalación es igual al punto de congelación. Depende de la proporción de anticongelante añadido. Para agua sin aditivos ts <sub>min</sub> = 0.
tr	<b>Temperatura de retorno</b> Temperatura de retorno de la instalación a la menor temperatura exterior esperada (temperatura estándar exterior de cálculo según EN 12828).
TAZ	<b>Limitador de temperatura de seguridad   Regulador de temperatura de seguridad</b> (Según EN 12828) Equipamiento de seguridad para proteger a los generadores térmicos contra temperaturas inadmisibles. Si se produce un aumento de temperatura por encima del valor de referencia estos sistemas paran la producción de calor. Los limitadores producen un bloqueo con rearme manual, los reguladores tienen un rearme automático que desbloquea la producción de calor cuando la temperatura ha descendido. El valor de regulación según EN 12828 ≤ 110 °C.

**Mantenimiento de presión**

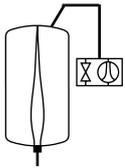
Los Compresso (control por aire) minimizan las variaciones de presión entre  $p_a$  y  $p_e$ .  $\pm 0,1$  bar



\*\*)  
EN 12828, Solares, Refrigeración:  $\geq 0,2$  bar

\*)  
EN 12828:  $\geq psvs \cdot 0,1 \geq 0,5$  bar  
Solares, Refrigeración:  $\geq psvs \cdot 0,2 \geq 0,6$  bar

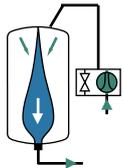
**p0 Presión mínima**



**Compresso**

$p_0$  y los puntos de conmutación son calculados por la regulación BrainCube.

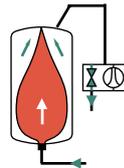
**pa Presión inicial**



**Compresso**

Si la presión del Sistema es  $< p_a$ , el compresor arranca.  
 $p_a = p_0 + 0,3$

**pe Presión final**



**Compresso**

Apertura de la válvula de descarga de aire si la presión sobrepasa  $p_e$  (durante el calentamiento).  
 $p_e = p_a + 0,2$

## Selección rápida

Instalaciones de calefacción TAZ ≤ 100 °C, sin adición de anticongelantes, EN 12828.

	TecBox				Depósito principal			
	1 compresor	2 compresores	1 compresor	2 compresores	Radiadores de fundición		Radiadores de panel	
	C 10.1	C 10.2	C 15.1	C 15.2	90   70	70   50	90   70	70   50
Q [kW]	Altura estática Hst [m]				Volumen nominal VN [litros]			
≤ 300	47,1	47,1	82,4	82,4	200	200	200	200
400	47,1	47,1	82,4	82,4	300	300	200	200
500	47,1	47,1	82,4	82,4	300	300	200	200
600	46,0	47,1	81,2	82,4	400	400	300	300
700	42,0	47,1	72,8	82,4	500	500	300	300
800	38,5	47,1	66,0	82,4	500	500	400	300
900	35,6	47,1	60,4	82,4	600	600	400	400
1000	33,0	47,1	55,7	82,4	600	600	400	400
1100	30,8	46,7	51,6	82,4	800	800	500	400
1200	28,7	44,3	48,0	82,4	800	800	500	500
1300	26,9	42,1	44,8	82,4	800	800	500	500
1400	25,2	40,2	42,0	78,1	1000	1000	600	500
1500	23,7	38,4	39,5	74,1	1000	1000	600	600
2000	17,6	31,3	29,7	59,0	1500	1500	800	800
2500	13,1	26,3	23,0	48,9	1500	1500	1000	1000
3000	9,6	22,4	18,0	41,5	2000	2000	1500	1500
3500	-	19,3	14,1	35,7	3000	3000	1500	1500
4000	-	16,7	10,9	31,1	3000	3000	2000	1500
4500	-	14,5	8,2	27,3	3000	3000	2000	2000
5000	-	12,6	-	24,1	3000	3000	2000	2000
5500	-	10,9	-	21,3	4000	4000	3000	2000
6000	-	9,4	-	18,8	4000	4000	3000	3000
6500	-	8,0	-	16,7	4000	4000	3000	3000
7000	-	-	-	14,7	5000	5000	3000	3000
8000	-	-	-	11,4	5000	5000	4000	3000
9000	-	-	-	8,6			4000	4000
10000	-	-	-	6,3			4000	4000

### Ejemplo

Q = 700 kW  
 Radiadores de fundición 90 | 70 °C  
 TAZ = 100 °C  
 Hst = 35 m  
 psvs = 6 bar

Selección:  
 TecBox C 10.1-6  
 Depósito principal CU 500.6

Consigna de ajuste en el BrainCube:  
 Hst = 35 m  
 TAZ = 100 °C

Consigna de la válvula de seguridad psvs:  
 para TAZ = 100 °C  
 EN 12828: psvs:  $(35/10 + 0,7) \cdot 1,11 = 4,66 < 6$  o.k.

### Valores de ajuste

para TAZ, Hst y psv en el menú «Parámetro» del BrainCube.

		TAZ = 100 °C	TAZ = 105 °C	TAZ = 110 °C
EN 12828	Verificación psv:	para psv ≤ 5 bar	$psv \geq 0,1 \cdot Hst + 1,2$	$psv \geq 0,1 \cdot Hst + 1,4$
		para psv > 5 bar	$psv \geq (0,1 \cdot Hst + 0,7) \cdot 1,11$	$psv \geq (0,1 \cdot Hst + 0,9) \cdot 1,11$
				$psv \geq 0,1 \cdot Hst + 1,6$
				$psv \geq (0,1 \cdot Hst + 1,1) \cdot 1,11$

## Equipamiento

### Tuberías de expansión

Según la Tabla 5. Con múltiples recipientes a calcular en función de la salida de cada recipiente.

### Válvula de corte de seguridad

Incluida en el suministro.

### Zeparo

Purgadores de aire Zeparo ZUT o ZUP en cada punto alto, para purgar durante el llenado y permitir la entrada de aire durante el vaciado. Separadores de lodos y magnetita en retorno de instalación, antes del generador térmico. Si no se instala una desgasificación central (por ejemplo Vento V Connect) se puede instalar un separador de microburbujas en el flujo principal, si es posible antes de la bomba de circulación.

La altura estática  $H_{st_m}$  por encima del separador de microburbujas no debe superar los siguientes valores:

$t_{s_{max}}$   °C	90	80	70	60	50	40	30	20	10
$H_{st_m}$   mca	15,0	13,4	11,7	10,0	8,4	6,7	5,0	3,3	1,7

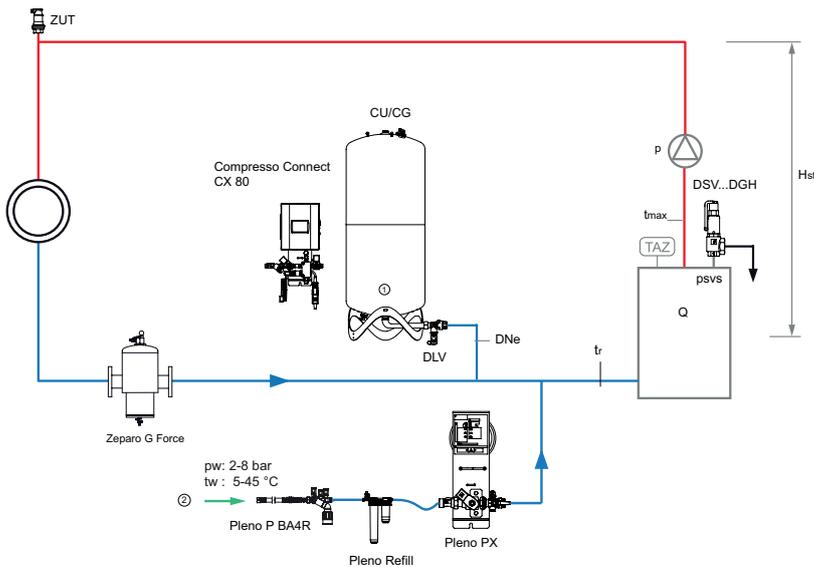
## Ejemplo de aplicación

### Compresso C 10.1 Connect

TecBox con 1 compresor ubicado al lado del vaso primario con precisión de  $\pm 0,1$  bar y con rellenado Pleno P

### Para instalaciones de calefacción hasta aprox. 6.500 kW

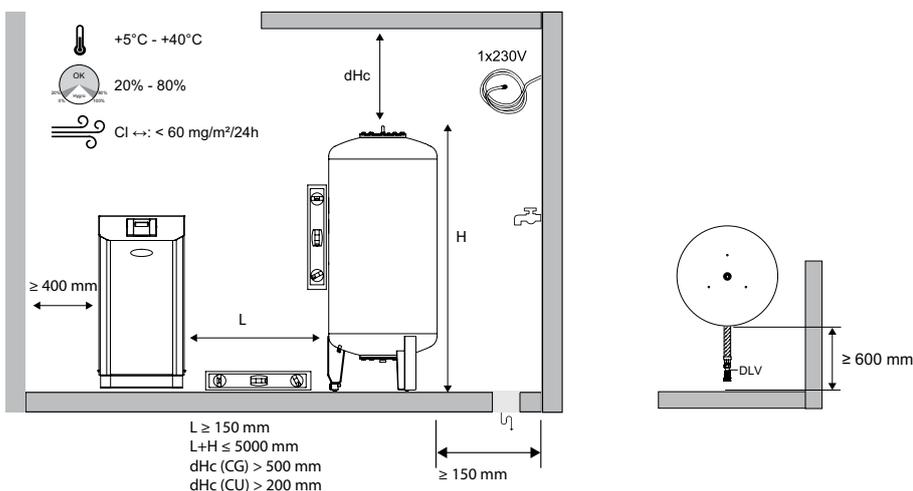
(puede requerir modificaciones en función de las normas locales)



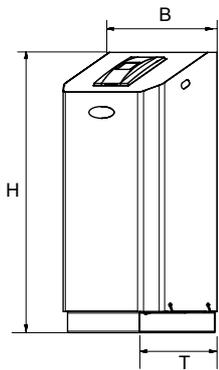
1. Compresor Depósito principal CU
2. Conexión del rellenado a la red de agua  $p_w \geq p_0 + 1,7$  bar, (max. 10 bar)

**Zeparo G-Force** separador de lodos por efecto ciclónico con inserto magnético ZGM.  
**Zeparo ZUT** purgadores de aire para salida y entrada de aire durante el llenado y vaciado.  
**Otros accesorios, productos y datos técnicos:** Ficha de datos *Pleno*, *Zeparo* y *Accesorios*

## Instalación



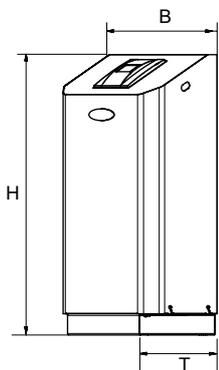
## Unidad de control TecBox, Compresor C 10 Connect



### Compresor C 10.1 Connect

Mantenimiento de presión de precisión  $\pm 0,1$  bar  
1 compresor. Bloque de válvulas con 1 válvula de descarga y válvula de seguridad.

Modelo	PS [bar]	B	H	T	m [kg]	Pel [kW]	Núm Art
C 10.1-3.0	3	520	1060	350	21	0,6	810 1420
C 10.1-3.75	3,75	520	1060	350	21	0,6	810 1421
C 10.1-4.2	4,2	520	1060	350	21	0,6	810 1422
C 10.1-5.0	5	520	1060	350	21	0,6	810 1423
C 10.1-6.0	6	520	1060	350	21	0,6	810 1424



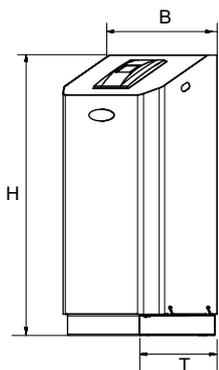
### Compresor C 10.2 Connect

Mantenimiento de presión de precisión  $\pm 0,1$  bar  
2 compresores. Bloque de válvulas con 1 válvula de descarga y válvula de seguridad. Conexión dependiente del tiempo y de la carga.

Modelo	PS [bar]	B	H	T	m [kg]	Pel [kW]	Núm Art
C 10.2-3.0	3	520	1060	350	35	1,2	810 1460
C 10.2-3.75	3,75	520	1060	350	35	1,2	810 1461
C 10.2-4.2	4,2	520	1060	350	35	1,2	810 1462
C 10.2-5.0	5	520	1060	350	35	1,2	810 1463
C 10.2-6.0	6	520	1060	350	35	1,2	810 1464

T = Profundidad del aparato.

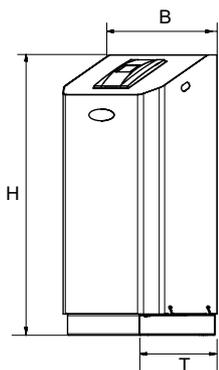
## Unidad de control TecBox, Compresor C 15 Connect



### Compresor C 15.1 Connect

Mantenimiento de presión de precisión  $\pm 0,1$  bar  
1 compresor. Bloque de válvulas con 1 válvula de descarga y válvula de seguridad.

Modelo	PS [bar]	B	H	T	m [kg]	Pel [kW]	Núm Art
C 15.1-6.0	6	520	1060	350	42	1,3	810 1434
C 15.1-10.0	10	520	1060	350	42	1,3	810 1435



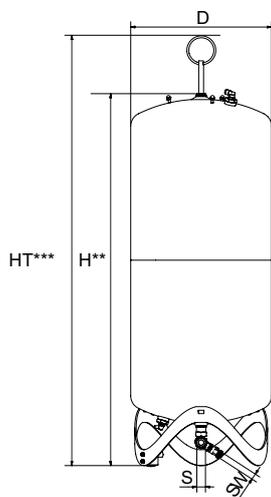
### Compresor C 15.2 Connect

Mantenimiento de presión de precisión  $\pm 0,1$  bar  
2 compresores. Bloque de válvulas con 1 válvula de descarga y válvula de seguridad. Conexión dependiente del tiempo y de la carga.

Modelo	PS [bar]	B	H	T	m [kg]	Pel [kW]	Núm Art
C 15.2-6.0	6	520	1060	350	62	2,6	810 1474
C 15.2-10.0	10	520	1060	350	62	2,6	810 1475

T = Profundidad del aparato.

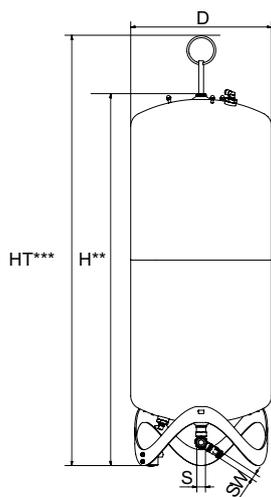
## Depósito de expansión



### Compresso CU

Depósito básico. Pie de medida para medición de contenido. Incluido flexible de conexión y llave de corte con capuchón precintable y con vaciado rápido mediante llave de bola.

Modelo	VN [l]	D	H**	HT***	m [kg]	S	Sw	Núm Art
<b>6 bar (PS)</b>								
CU 200.6	200	500	1340	1565	34	Rp1	G3/4	712 1000
CU 300.6	300	560	1469	1690	40	Rp1	G3/4	712 1001
CU 400.6	400	620	1532	1760	58	Rp1	G3/4	712 1002
CU 500.6	500	680	1627	1858	67	Rp1	G3/4	712 1003
CU 600.6	600	740	1638	1873	80	Rp1	G3/4	712 1004
CU 800.6	800	740	2132	2360	98	Rp1	G3/4	712 1005



### Compresso CU...E

Depósito secundario.

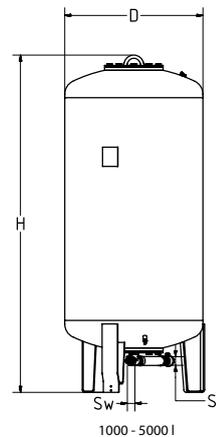
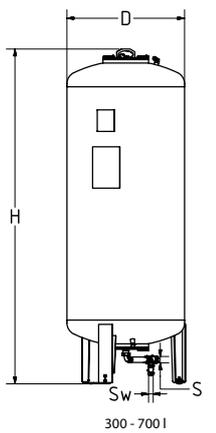
Incluido el flexible de conexión, la llave de corte con capuchón precintable y con vaciado rápido mediante llave de bola y kit de montaje para la interconexión neumática de los vasos.

Modelo	VN [l]	D	H**	HT***	m [kg]	S	Sw	Núm Art
<b>6 bar (PS)</b>								
CU 200.6 E	200	500	1340	1565	33	Rp1	G3/4	712 2000
CU 300.6 E	300	560	1469	1690	39	Rp1	G3/4	712 2001
CU 400.6 E	400	620	1532	1760	57	Rp1	G3/4	712 2002
CU 500.6 E	500	680	1627	1858	66	Rp1	G3/4	712 2003
CU 600.6 E	600	740	1638	1873	79	Rp1	G3/4	712 2004
CU 800.6 E	800	740	2132	2360	97	Rp1	G3/4	712 2005

VN = Volumen nominal

\*\*\*) Tolerancia 0 /-100.

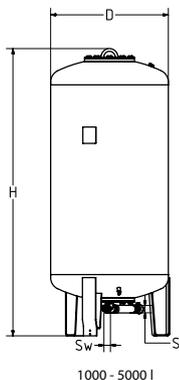
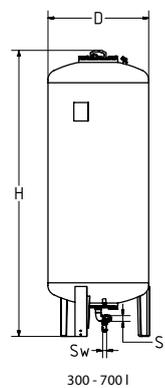
\*\*\*) Máx. altura con el depósito inclinado incluyendo ojal de elevación



### Compreso CG

Depósito básico. Pie de medida para medición de contenido. Incluido flexible de conexión y llave de corte con capuchón precintable y con vaciado rápido mediante llave de bola. Revestimiento interno que evita el rozamiento y protege contra la corrosión.

Modelo*	VN [l]	D	H**	H***	m [kg]	S	Sw	Núm Art
<b>6 bar (PS)</b>								
CG 300.6	300	500	1823	1839	140	Rp1	G3/4	712 1006
CG 500.6	500	650	1864	1893	190	Rp1	G3/4	712 1007
CG 700.6	700	750	1894	1931	210	Rp1	G3/4	712 1008
CG 1000.6	1000	850	2097	2132	290	Rp1 1/2	G3/4	712 1009
CG 1500.6	1500	1016	2248	2295	400	Rp1 1/2	G3/4	712 1010
CG 2000.6	2000	1016	2746	2785	680	Rp1 1/2	G3/4	712 1015
CG 3000.6	3000	1300	2850	2936	840	Rp1 1/2	G3/4	712 1012
CG 4000.6	4000	1300	3496	3547	950	Rp1 1/2	G3/4	712 1013
CG 5000.6	5000	1300	4134	4183	1050	Rp1 1/2	G3/4	712 1014
<b>10 bar (PS)</b>								
CG 300.10	300	500	1854	1866	160	Rp1	G3/4	712 3000
CG 500.10	500	650	1897	1921	220	Rp1	G3/4	712 3001
CG 700.10	700	750	1928	1961	250	Rp1	G3/4	712 3002
CG 1000.10	1000	850	2097	2132	340	Rp1 1/2	G3/4	712 3003
CG 1500.10	1500	1016	2285	2331	460	Rp1 1/2	G3/4	712 3004
CG 2000.10	2000	1016	2779	2819	760	Rp1 1/2	G3/4	712 3009
CG 3000.10	3000	1300	2879	2942	920	Rp1 1/2	G3/4	712 3006



### Compreso CG...E

Depósito secundario. Incluye válvula de corte de seguridad con válvula de bola para el drenaje rápido, kit de montaje para la conexión de aire de los recipientes. Revestimiento interno que evita el rozamiento y protege contra la corrosión.

Modelo*	VN [l]	D	H**	H***	m [kg]	S	Sw	Núm Art
<b>6 bar (PS)</b>								
CG 300.6 E	300	500	1823	1839	140	Rp1	G3/4	712 2006
CG 500.6 E	500	650	1864	1893	190	Rp1	G3/4	712 2007
CG 700.6 E	700	750	1894	1931	210	Rp1	G3/4	712 2008
CG 1000.6 E	1000	850	2097	2132	290	Rp1 1/2	G3/4	712 2009
CG 1500.6 E	1500	1016	2248	2295	400	Rp1 1/2	G3/4	712 2010
CG 2000.6 E	2000	1016	2746	2785	680	Rp1 1/2	G3/4	712 2015
CG 3000.6 E	3000	1300	2850	2936	840	Rp1 1/2	G3/4	712 2012
CG 4000.6 E	4000	1300	3496	3547	950	Rp1 1/2	G3/4	712 2013
CG 5000.6 E	5000	1300	4134	4183	1050	Rp1 1/2	G3/4	712 2014
<b>10 bar (PS)</b>								
CG 300.10 E	300	500	1854	1866	160	Rp1	G3/4	712 4000
CG 500.10 E	500	650	1897	1921	220	Rp1	G3/4	712 4001
CG 700.10 E	700	750	1928	1961	250	Rp1	G3/4	712 4002
CG 1000.10 E	1000	850	2097	2132	340	Rp1 1/2	G3/4	712 4003
CG 1500.10 E	1500	1016	2285	2331	460	Rp1 1/2	G3/4	712 4004
CG 2000.10 E	2000	1016	2779	2819	760	Rp1 1/2	G3/4	712 4009
CG 3000.10 E	3000	1300	2879	2942	920	Rp1 1/2	G3/4	712 4006

VN = Volumen nominal

\*) Presiones > 10 bar y ejecuciones especiales, bajo consulta.

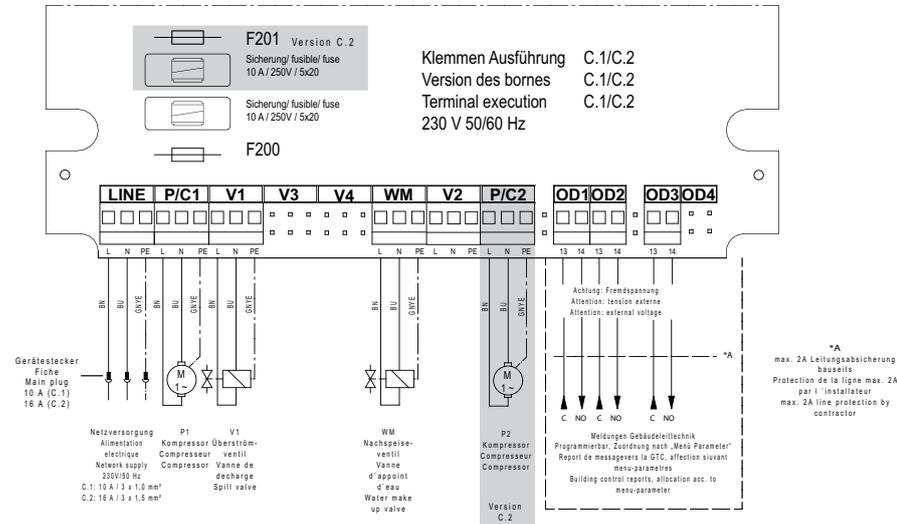
\*\*) Tolerancia 0 /-100.

\*\*\*) Máx. altura con el depósito inclinado

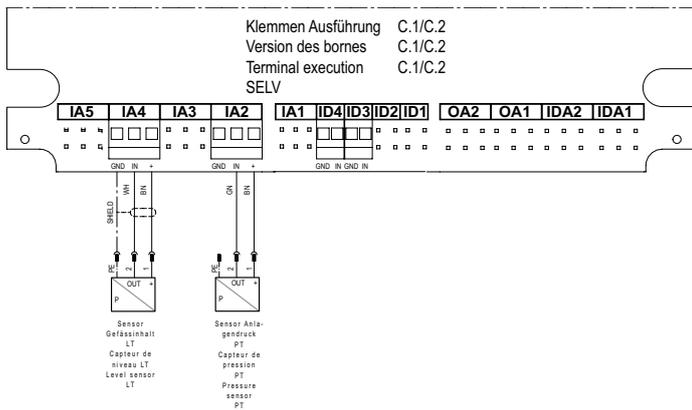
## Esquema eléctrico

230 V / 50/60 Hz

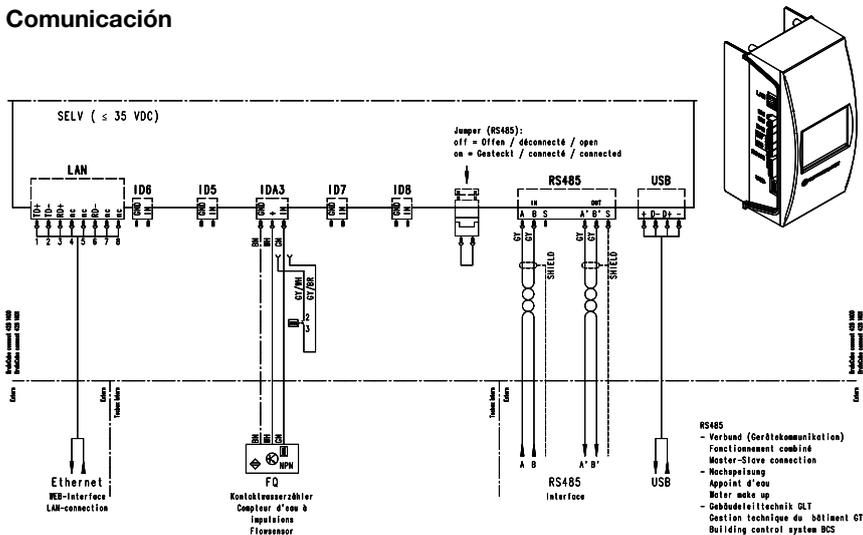
### Alimentación eléctrica Compresso C 10.1, C 10.2



### Conexiones adicionales de seguridad de baja tensión



### Comunicación



Los productos, textos, fotografías, gráficos y diagramas de este folleto pueden ser objeto de modificación, sin preaviso, por parte de IMI Hydronic Engineering. Para obtener información más actualizada sobre nuestros productos y sus especificaciones, visite [www.imi-hydronic.com](http://www.imi-hydronic.com).