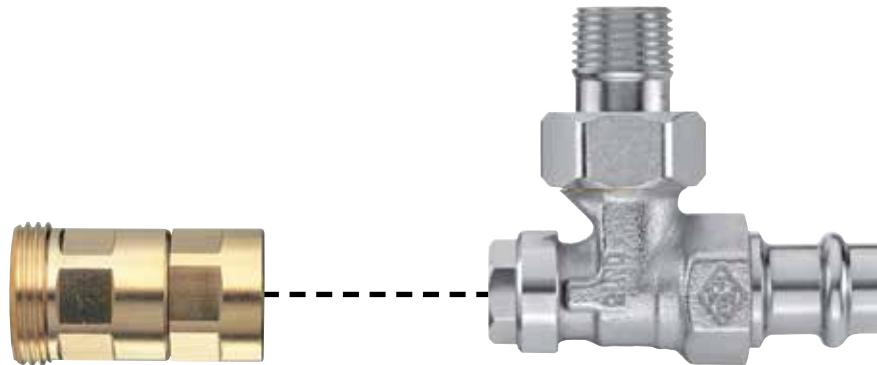


# Regulux



## Radiatorsko zapiralo

S samostojno prednastavitvijo in izpustom

# Regulux

Regulux zapiralo se uporablja v toplovodnih sistemih s prisilno cirkulacijo in klimatizacijskih sistemih. Omogoča posamezno zapiranje, praznjenje in polnjenje npr. radiatorjev, da se bi lahko izvedla dela barvanja ali vzdrževanja, brez zapiranja ostalih radiatorjev. Vreteno za nastavitev, ki je vgrajeno v zaporno vreteno, omogoča hidravlično uravnoteženje.



## Tehnični opis

### Uporaba:

Sistem ogrevanja in hlajenja

### Funkcije:

Samostojna prednastavitev  
Zapiranje  
Praznjenje  
Polnjenje

### Dimenzije:

DN 10-20

### Nazivni tlak:

PN 10

### Temperatura:

Max. delovna temperatura: 120°C, z zateznim spojem 110°C.

Min. delovna temperatura: -10°C

### Material:

Telo ventila: Korozijsko odporen bron  
Ventilski vložek: Medenina  
Vreteno: Medenina  
O-tesnilo: EPDM guma

### Površinska obdelava:

Telo ventila in priključki so ponikljani.

### Oznake:

THE, DN

### Standardi:

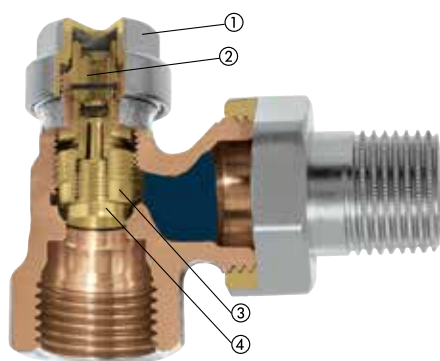
Dolžina po DIN 3842-1.

### Cevni spoji:

Verzija z notranjim navojem je namenjena za spoj z navojno cevjo ali za zatezni spoj za baker in jeklene cevi ali večplastne cevi (le DN 15). Verzija z zunanjim navojem v povezavi z ustreznim zateznim spojem, omogoča spoj s plastičnimi cevmi. Verzija Viega SC-Contur z zateznim spojem (15 mm) se uporabljajo za baker, Viega Sanpress nerjavno jeklo in Prestabo jeklene cevi.

## Sestava

### Regulux



1. Pokrov
2. Pritisni element
3. Vreteno za zapiranje
4. Vreteno za prednastavitev

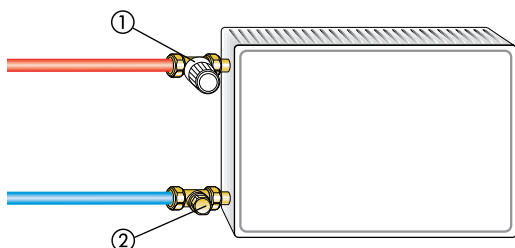
## Uporaba

Regulux zapiralo se uporablja v toplovodnih sistemih s prisilno cirkulacijo in klimatizacijskih sistemih. Na voljo so modeli z notranjim navojem od DN 10 do DN 20, z zunanjim navojem G 3/4 / DN 15 in Viega stisljivi spoj 15 mm / DN 15 v kotni in ravni izvedbi ustrežni za različno in vsestransko uporabo.

Omogoča posamezno zapiranje, praznjenje in polnjenje npr. radiatorjev, da se bi lahko izvedla dela barvanja ali vzdrževanja, brez zapiranja ostalih radiatorjev. Vreteno za nastavitvev, ki je vgrajeno v zaporno vreteno, omogoča hidravlično uravnoteženje.

Prednastavitvev je samostojna, npr. nastavitvev se ne spremeni, ko uporabimo zapiranje.

### Primer uporabe



1. Termostatski ventil

2. Regulux

### Press-Line spoji z Viega SC-Contur

Radiatorsko zapiralo Regulux s 15 mm Viega zateznimi spoji so primerni za bakrene cevi po EN 1057 in za Viega Sandpress jeklene nerjaveče ali Prestabo jeklene cevi.

Vsi zatezni spoji in ventili so narejeni iz korozijsko odpornega bronu odpornega na izločanje cinka.

Pri Viega zateznih spojih lahko uporabimo primerne Viega zatezne čeljusti. Zato ni potreben nakup dragega orodja in čeljusti.

Stiskanje ustvari šestkotne udrtine na obeh straneh priključka, kar daje celotnemu zateznemu spoju potrebno trdnost. Izvedba tesnilnega utora zagotavlja pravilno dokončno obliko EPDM tesnila.

Zaradi varnosti so uporabljeni SC-Contur zatezni spoji (SC=varnostni priključek), kar omogoča opazno uhajanje medija pri polnjenju sistema in s tem odkrivanje nestisnjenih zateznih spojev. Zaradi stiskanja se SC-Contur preoblikuje in v procesu izgubi učinek, kar proizvede trajen, neprepusten in siguren zatezni spoj.

Posledično zatezni spoji brez SC-Contur deluje stisnjen v sistemu brez tlaka, a pri obremenitvi zdrsnje narazen.

Šestkotna oblika na ventilu je posebej praktična za držanje spojev med pričvrščevanjem spojne matice.

Uporabite lahko sledeča orodja za stiskanje:

- Viega: tip 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, baterijsko napajanje Presshandy, Pressgun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit /Novopress: tip N 230V, tip N baterijsko napajanje
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2,

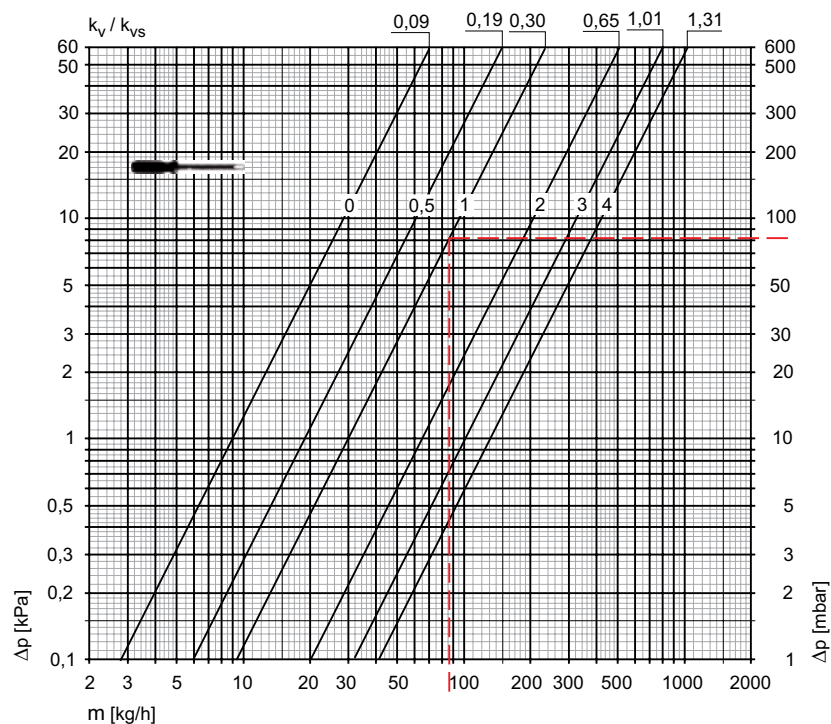
Ustreznost drugih orodij za stiskanje je potrebno preveriti pri ustreznem proizvajalcu.

Za Viega spoje priporočamo uporabo Viega tlačnih čeljusti.

### Opomba

Da bi preprečili poškodbe in nastanek vodnega kamna v napeljavi ogrevalnega sistema, pri sestavi medija upoštevajte smernico VDI 2035. Za industrijske sisteme in za sisteme z zelo dolgimi razvodi, glej ustrezno kodo VdTÜV in 1466/AGFW FW 510. Medij za prenos toplote, ki vsebuje mineralna olja ali mazivo z mineralnimi olji, lahko skrajno negativno vpliva na opremo in navadno vodi do razkroja EPDM tesnila. Pri uporabi na zmrzal (brez nitrinov) in korozijo odpornih raztopin na osnovi etilen glikola, pozorno preberite in sledite navodilu proizvajalca, predvsem v poglavju o koncentraciji in posebnih dodatkih..

## Tehnični podatki



$K_v/K_{vs} = m^3/h$  pri tlačnem padcu 1 bar.

### Računski primer

Iščemo:

Vrednost prednastavitve

Poznamo:

Tlačna razlika, ki jo pridušimo  $\Delta p = 82 \text{ mbar}$

Toplotna moč  $Q = 2000 \text{ W}$

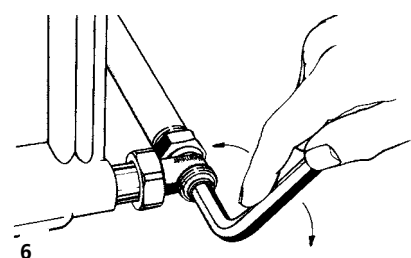
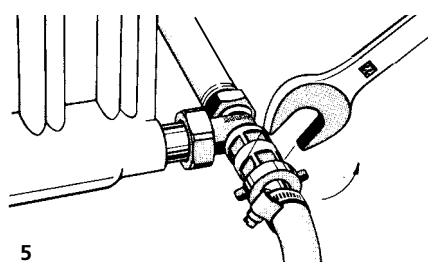
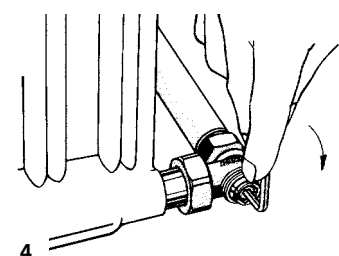
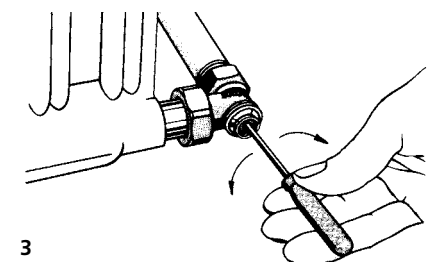
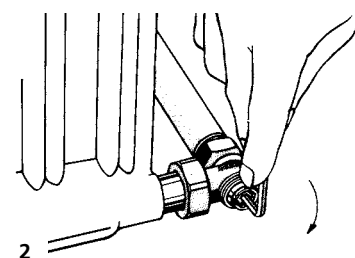
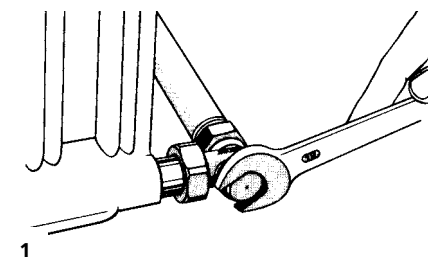
Temperaturna razlika  $\Delta t = 20 \text{ K (70/50}^\circ\text{C)}$

Rešitev:

Masni pretok  $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86 \text{ kg/h}$

Določitev vrtljajev = 1.0 (iz diagrama)

## Delovanje



### Prednastavitev

Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1).

S 5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno tako, da ga zavrtite skrajno desno (slika 2).

Vreteno za prednastavitev s 4-milimetrskim izvijačem privijte v skrajno desno (najmanjša nastavitvena vrednost 0).

Z obračanjem izvijača v levo nastavite zelen masni tok (slika 3).

Nastavitvena vrednost je povzeta iz diagrama.

Zaporno vreteno odprite v skrajno levo s pomočjo 5-milimetrskega šestrobnega ključa.

Pokrov privijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1).

**Prednastavitev se ne spremeni niti, ko radiator izpraznite.**

### Zapiranje, praznjenje in polnjenje

Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1).

S 5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno tako, da ga zavrtite skrajno desno (slika 4).

Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem odvijte pritiski element v levo (slika 6).

Na navoj ventila Regulux privijte napravo za praznjenje in polnjenje št. art. 0301-00.102 in z viličastim ključem SW 22 rahlo privijte šestrobni vijak.

Priključek za cev (1/2"- cev) privijte na priključni navoj naprave za praznjenje in polnjenje. Z viličastim ključem SW 22 odvijte zgornji šestrobni vijak na strani priključka za cev in ga odvijte v skrajno levo. **Pozor: Ventil na predtoku mora biti zaprt.**

Pri termostatskih ventilih, termostatsko glavo zamenjajte z zaščitno kapo in zaprite ventil. Radiator odzračite! Konec cevi mora biti nižje od radiatorja (slika 5). Radiator lahko demontirate. Pri termostatskih ventilih je treba spodnji del ventila zavarovati s pokrovom.

### Praznjenje radiatorja brez naprave za praznjenje

Pokrov odvijte z viličastim ključem SW 19 (slika 1). S

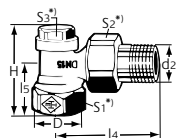
5-milimetrskim šestrobnim ključem zavrtite zapiralno vreteno skrajno desno. **Pozor: Ventil na predtoku mora biti zaprt!**

Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem odvijte pritiski element tako, da ga odvijete v levo (za praznjenje uporabite ploske posode).

Radiator odzračite! Radiator lahko demontirate. Z 10-milimetrskim šestrobnim ključem pritiski element pritegnite tako, da ga s pribl. 6-8 Nm obrnete v desno (slika 6).

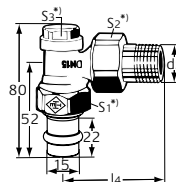
Polnjenje grelnega telesa poteka v obratnem vrstnem redu.

## Artikli



## Kotni

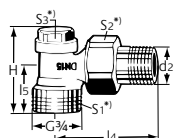
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	Proizvod št.
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	0351-03.000



## Kotni

z Viega stisljivim spojem 15 mm

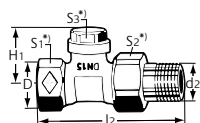
DN	d2	l4	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	58	1,31	0341-15.000



## Kotni

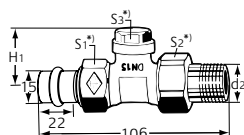
z zunanjim navojem G 3/4

DN	d2	l4	l5	H	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	58	26	54	1,31	0361-02.000



## Ravni

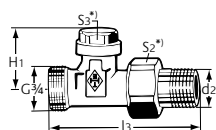
DN	D	d2	l2	H1	Kvs	Proizvod št.
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	0352-03.000



## Ravni

z Viega stisljivim spojem 15 mm

DN	d2	H1	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	33,5	1,31	0342-15.000



## Ravni

z zunanjim navojem G 3/4

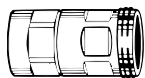
DN	d2	l3	H1	Kvs	Proizvod št.
15	R1/2	88	33,5	1,31	0414-02.000

\*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm  
 S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm  
 S3: DN10-20=19mm

Dimenzije po DIN 3842 del 1.

Kvs = m<sup>3</sup>/h pri padcu tlaka za 1 bar pri popolnoma odprtem ventilu.

## Dodatki

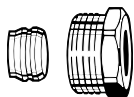


### Nastavek za praznjenje in polnjenje

Za prikllop 1/2" cevi

**Proizvod št.**

0301-00.102



### Zatezni spoj

Za bakrene ali precizne jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2.

Priključek notranji navoj Rp3/8 – Rp3/4.

Kovinski spoj.

Ponikljana medenina.

Za cevi debeline 0.8 – 1 mm je potrebna podložna puša. Upoštevajte navodila proizvajalca cevi.

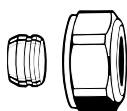
**Ø Cevi**                      **DN**                      **Proizvod št.**

12                                      10 (3/8")                      2201-12.351

15                                      15 (1/2")                      2201-15.351

16                                      15 (1/2")                      2201-16.351

18                                      20 (3/4")                      2201-18.351



### Zatezni spoj

Za bakrene ali precizne jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2.

Priključek zunanji navoj G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

Kovinski spoj.

Ponikljana medenina.

Za cevi debeline 0,8 – 1 mm je potrebna podložna puša. Upoštevajte navodila proizvajalca cevi.

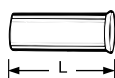
**Ø Cevi**                      **Proizvod št.**

12                                      3831-12.351

15                                      3831-15.351

16                                      3831-16.351

18                                      3831-18.351



### Podložna puša

Za bakrene ali jeklene cevi z 1 mm steno. Medenina.

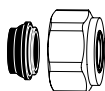
**L**                                      **Ø**                                      **Proizvod št.**

25,0                                      12                                      1300-12.170

26,0                                      15                                      1300-15.170

26,3                                      16                                      1300-16.170

26,8                                      18                                      1300-18.170



### Zatezni spoj

Za bakrene ali jeklene cevi skladno z DIN EN 1057/10305-1/2 in cevi iz nerjavnega jekla.

Priključek z zunanjim navojem G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

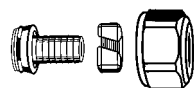
Mehko tesnjenje, max. 95°C.

Ponikljana medenina.

**Ø Cevi**                      **Proizvod št.**

15                                      1313-15.351

18                                      1313-18.351



### Zatezni spoj

Za plastične cevi skladno z DIN 4726, ISO 10508.

PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875;

PB: DIN 16968/16969.

Priključek z zunanjim navojem G3/4 skladno z DIN EN 16313 (Eurokonus).

Ponikljana medenina.

**Ø Cevi**                      **Proizvod št.**

14x2                                      1311-14.351

16x2                                      1311-16.351

17x2                                      1311-17.351

18x2                                      1311-18.351

20x2                                      1311-20.351



### Zatezni spoj

Za večstojne cevi.

Ponikljana medenina.

**Ø Cevi**                      **Proizvod št.**

**Priključek zunanji navoj G 3/4**

16x2                                      1331-16.351

**Priključek notranji navoj Rp 1/2**

16x2 \*)                                      1335-16.351



\*) se lahko uporablja za ventile od 04.1995

