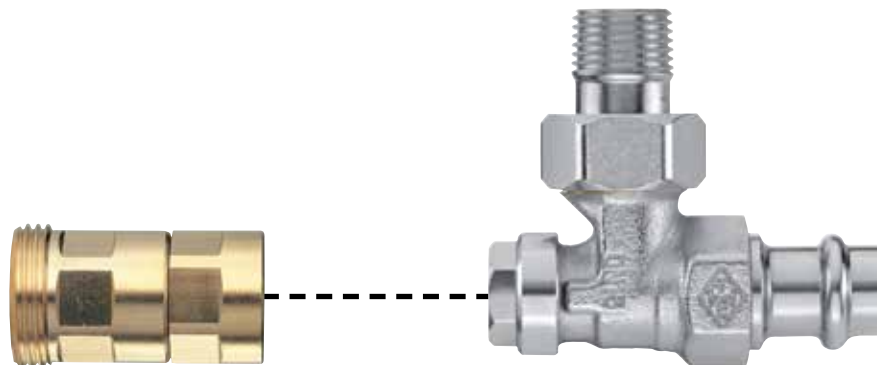


**Climate  
Control**

**IMI Heimeier**

**Regulux**



**Robinete de retur**

Cu prereglare și cu posibilitate de golire

## Regulux

Robinetul Regulux poate fi folosit în instalațiile de încălzire cu circulație forțată și în sistemele de aer condiționat. Robinetul îndeplinește simultan funcțiile de separare, golire/umplere de exemplu a radiatoarelor pentru vopsire sau întreținere curentă, fără a fi necesară oprirea altor radiatoare. Conul de prereglare inclus în conul de închidere permite echilibrarea hidraulică a sistemului. Prereglarea este permanentă, indiferent de poziția închis/deschis a robinetului.



### Descriere și specificații tehnice

#### Aplicații:

Sisteme de încălzire și de climatizare.

#### Funcții:

Prereglare permanentă  
Închidere  
Golire  
Umplere

#### Dimensiuni:

DN 10-20

#### Presiune nominală:

PN 10

#### Temperatură:

Temperatura max. de lucru: 120°C, cu racord prin presare 110°C.  
Temperatura min. de lucru: -10°C.

#### Materiale:

Corpul robinetului: Bronz rezistent la coroziune  
Ventil: Alamă  
Axuri: Alamă  
O-ring: EPDM

#### Protecție la exterior:

Corpul robinetului și fittingurile sunt nichelate.

#### Marcaj:

THE, DN

#### Standarde:

Lungime conform DIN 3842-1.

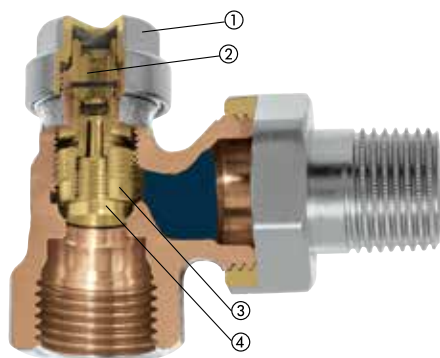
#### Racordarea la conductă:

Varianta cu filet interior este concepută pentru racordarea la conductă filetată, sau împreună cu fittinguri de compresie, la țeava din cupru sau țeava multistrat (doar DN 15). Varianta cu filet exterior împreună cu fittingurile de compresie potrivite, permite racordarea la țeava din plastic.

Varianta (15 mm) cu fitting de compresie Viega SC-Contur sunt potrivite pentru țevi din cupru, țevi Viega Sanpress din inox și țevi din oțel Prestabo.

### Construcție

#### Regulux



1. Capac de închidere
2. Piesa de trecere
3. Con de închidere
4. Con de prereglare

## Aplicații

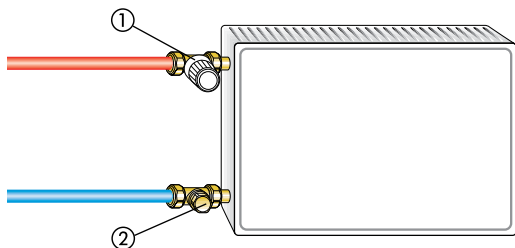
Robinetul Regulux poate fi folosit în instalațiile de încălzire cu circulație forțată și în sistemele de aer condiționat. Robinetul poate fi utilizat în multe aplicații, fiind disponibile modelele între DN 10 și DN 20 cu filet interior, cele cu filet exterior G3/4 la DN 15 și cu fitting de presare Viega SC-Contur 15mm / DN 15 în variantele colț sau drept.

Robinetul îndeplinește simultan funcțiile de separare, golire/umplere, de exemplu a radiatoarelor pentru vopsire sau întreținere curentă, fără a fi necesară oprirea altor radiatoare.

Conul de prereglare inclus în conul de închidere permite echilibrarea hidrolică a sistemului.

Prereglarea este permanentă, indiferent de poziția închis/deschis a robinetului.

### Exemplu de aplicație



1. Robinete termostactice
2. Regulux

### Racordare Press-Line cu Viega SC-Contur

Robinetul de izolare Regulux cu racorduri de presare Viega 15mm este potrivit pentru țevi din cupru conforme cu EN 1057, precum și cu țevile din oțel inoxidabil Viega Sanpress și cu țevile din oțel Prestabo.

Toate racordurile prin presare ca și corpul robinetului sunt confecționate din bronz, material rezistent la coroziune și la dezincare.

Deoarece acesta este un racord prin presare Viega, se pot folosi toți cleștii de strângere Viega. Asta înseamnă că nu mai este nevoie să cumpărăm alte unelte costisitoare.

Acțiunea de presare se produce prin formarea unei caneluri hexagonale înainte și după bordura conectorului, dând astfel conexiunii rezistența necesară. În plus, bordura pe care o formează fittingul este perfectă pentru că garnitura de etanșare din EPDM să ia forma dorită.

Pentru o siguranță sporită, fittingurile prin presare sunt echipate cu SC-Contur (SC=conexiune de siguranță), iar acesta face posibilă observarea conexiunilor neetanșate prin mici scurgeri apărute atunci când se umple instalația. În timpul presării fittingului, SC-Contur este îndreptat și își pierde efectul în proces, astfel producând o conexiune permanentă, strânsă și pozitivă.

Inițial, conectorii prin presare ce nu aveau SC-Contur pot părea că au realizat o bună conexiune, însă ei pot aluneca în timpul funcționării instalației.

Forma hexagonală de pe corpurile robinetelor este o particularitate a acestor robinete, astfel fittingurile sunt ținute pe loc în timpul strângerii.

Pot fi folosite următoarele unelte de fixare:

- Viega: Tip 2, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, aparatele alimentate cu baterii Presshandy și PressGun 4E/4B
- Geberit: PWH 75
- Geberit / Novopress: Tip N 230V, Tip N alimentat cu baterii
- Mapress/Novopress: EFP 2, ACO 1/ ECO 1
- Klauke: UAP 2

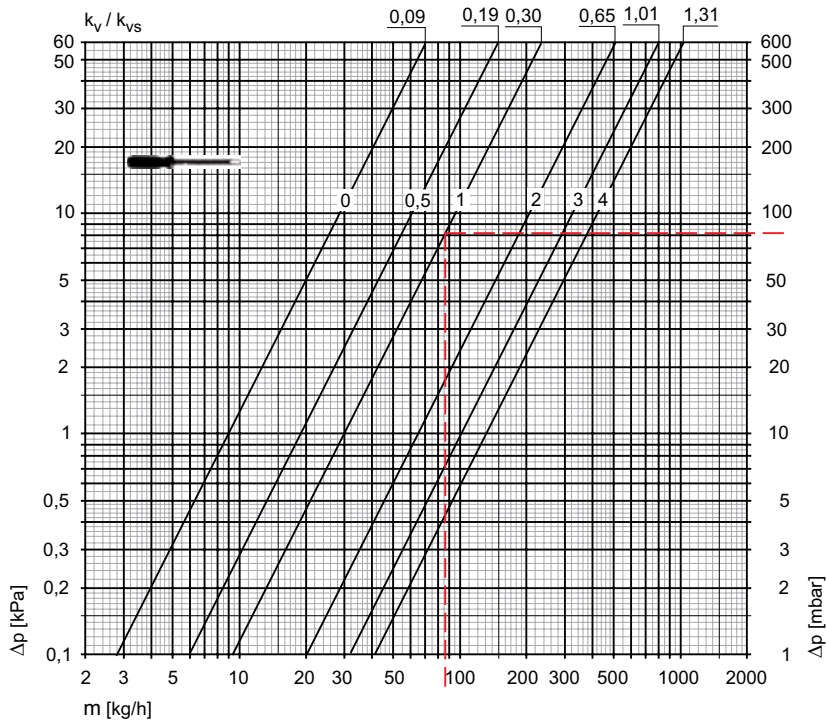
Potrivirea cu alte unelte trebuie verificată cu producătorii lor.

Noi vă recomandăm să folosiți numai clești Viega pentru acest tip de conexiune.

### Notă :

Pentru a evita deteriorarea componentelor din sistem și pentru a reduce depunerile de impurități, în sistemul de încălzire, compoziția agentului termic trebuie să fie în conformitate cu Directiva VDI 2035. Pentru instalații industriale și pe distanțe lungi, a se vedea codurile aplicabile VdTUV și 1466/AGFW FW 510. Un agent termic ce conține uleiuri minerale, sau orice alt tip de lubrifiant conținând uleiuri minerale poate avea un efect negativ și de obicei duce la deteriorarea garniturilor de EPDM. Atunci când se utilizează soluții anti-îngheț fără nitrizi și soluții pe bază de etilen glicol, trebuie să se acorde o atenție deosebită la detaliile prezentate în documentele producătorilor, în special la cele referitoare la concentrația de aditivi specifici.

## Date tehnice



$K_v/K_{vs} = m^3/h$  la o cădere de presiune de 1 bar.

### Exemplu de calcul

Temă:

Valoarea prereglată

Date:

Căderea de presiune prereglată  $\Delta p = 82 \text{ mbar}$

Energia termică  $Q = 2000 \text{ W}$

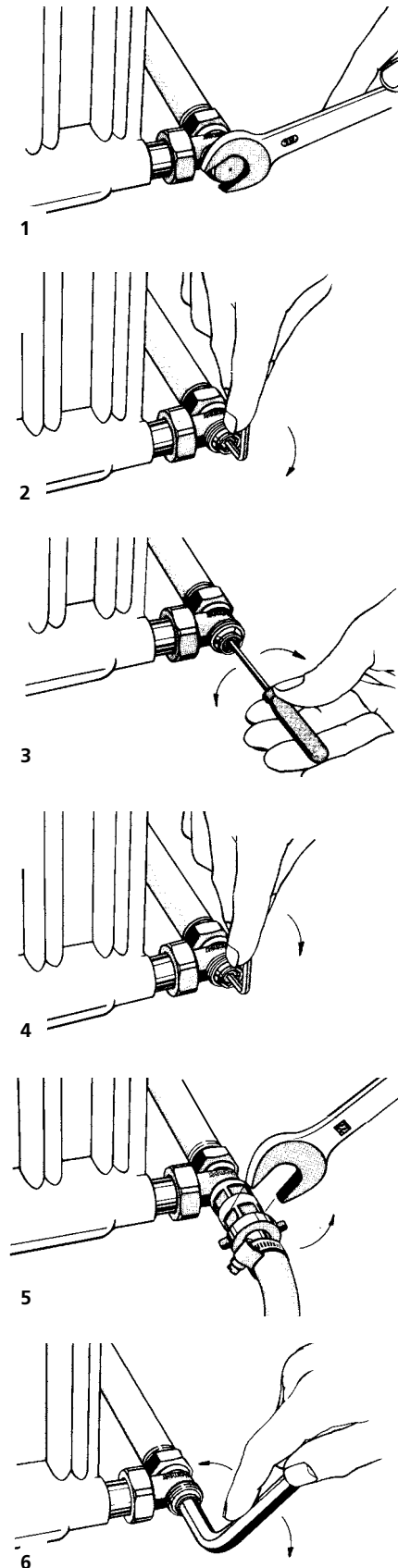
Ecartul de temperatură  $\Delta t = 20 \text{ K (70/50}^\circ\text{C)}$

Soluție:

Debitul masic  $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86 \text{ kg/h}$

Nr. de rotații = 1.0 (conform diagramă)

## Operare



### Prereglarea

Se deșurubează capacul de închidere cu o cheie fixă SW 19 (fig. 1).

Se rotește tija spre dreapta până la capătul cursei cu un imbus hexagon de 5 mm (fig. 2).

Cu o șurubelniță de 4 mm se închide conul de prereglare (la valoarea de reglare '0).

Se reglează debitul dorit rotind șurubelnița spre stânga (fig. 3). Valoarea reglată se alege din diagramă.

Cu imbusul hexagon de 5 mm se deschide tija rotind spre stânga până la capătul cursei.

Se înșurubează capacul de închidere cu o cheie fixă SW 19 (fig. 1).

Valoarea prereglată nu se schimbă chiar dacă radiatorul este golit.

### Închidere, golire și umplere

Se deșurubează capacul de închidere cu o cheie fixă SW 19 (fig. 1).

Se rotește tija spre dreapta până la capătul cursei cu un imbus hexagon de 5 mm (fig. 4)

Cu o cheie hexagon de 10 mm se deșurubează cu atenție piesa de trecere rotind spre stânga (fig. 6).

Se înșurubează piesa de golire/umplere cod articol 0301-00.102, în locul piesei de trecere și se strânge cu atenție cu o cheie hexagonală SW 22 pe hexagonul inferior.

Se înșurubează pe racordul piesei de golire (1/2") capătul furtunului utilizat. Cu o cheie fixă SW 22 se slăbește nutul hexagon din partea superioară a piesei de golire rotind spre stânga până la capătul cursei.

**Atenție:** Robinetul radiatorului trebuie să fie închis.

Pentru robinete termostactice, se înlocuiește capul termostat cu un capac de protecție și se închide robinetul. Aerisiți radiatorul!

Capătul furtunului trebuie să fie mai jos decât radiatorul (fig. 5). Radiatorul poate fi demontat. Pentru robinete termostactice asigurați robinetul cu un dop filetat.

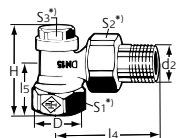
### Golirea radiatorului fără piesa de golire

Se deșurubează capacul de închidere cu o cheie fixă SW 19 (fig. 1). Se rotește tija spre dreapta până la capatul cursei cu un imbus hexagon de 5 mm. Atenție: Robinetul radiatorului trebuie să fie închis.

Cu o cheie hexagon de 10 mm se deșurubează cu atenție piesa de trecere rotind spre stânga (folosiți vase plate pentru golire). Aerisiți radiatorul! Radiatorul poate fi demontat. Cu o cheie hexagon de 10 mm se înșurubează cu atenție piesa de trecere cu un cuplu de aprox. 6–8 Nm (fig. 6).

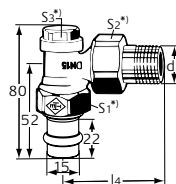
Pentru umplerea radiatorului se urmează aceste instrucțiuni în ordine inversă.

## Articole



### Colț

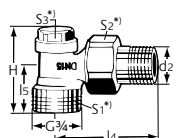
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	Cod articol
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	0351-03.000



### Colț

cu racord de presare Viega 15mm

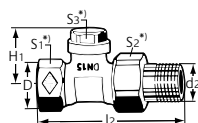
DN	d2	l4	Kvs	Cod articol
15	R1/2	58	1,31	0341-15.000



### Colț

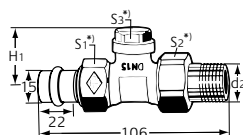
cu filet exterior G 3/4

DN	d2	l4	l5	H	Kvs	Cod articol
15	R1/2	58	26	54	1,31	0361-02.000



### Drept

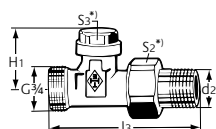
DN	D	d2	l2	H1	Kvs	Cod articol
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	0352-03.000



### Drept

cu racord de presare Viega 15mm

DN	d2	H1	Kvs	Cod articol
15	R1/2	33,5	1,31	0342-15.000



### Drept

cu filet exterior G 3/4

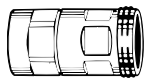
DN	d2	l3	H1	Kvs	Cod articol
15	R1/2	88	33,5	1,31	0414-02.000

\*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm  
 S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm  
 S3: DN10-20=19mm

Lungime conform DIN 3842. Part. 1

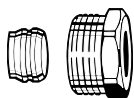
Kvs = debitul m<sup>3</sup>/h la o cădere de presiune de 1 bar cu vana complet deschisă.

## Accesorii



**Dispozitiv pentru golire și umplere**  
Pentru racord furtun - 1/2".

Cod articol
0301-00.102



**Fiting de strângere cu inel de compresie**

pentru țevi din cupru sau țevi din oțel de precizie nichelate conform DIN EN 1057/10305-1/2.

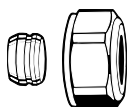
Racordare la filet interior Rp3/8 - Rp3/4. Conexiune metal-metal.

Alamă nichelată.

Pentru grosimi ale țevii între 0,8 - 1 mm trebuie folosite manșoane de întărire.

Atenție la recomandările fabricantului de țevă.

Ø Țevă	DN	Cod articol
12	10 (3/8")	2201-12.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



**Fiting de strângere cu inel de compresie**

Pentru țevi din cupru sau țevi din oțel de precizie conform DIN EN 1057/10305-1/2.

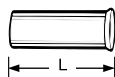
Racordare la filet exterior G3/4 conform DIN EN 16313 (Eurocon).

Conexiune metal-metal. Alamă nichelată.

Pentru grosimi ale țevii de 0,8 - 1 mm trebuie folosite manșoane de întărire.

Atenție la recomandările fabricantului de țevă.

Ø Țevă	Cod articol
12	3831-12.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

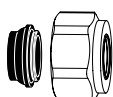


**Manșoane de întărire**

Pentru țevi din cupru și din oțel de precizie cu grosimea peretelui mai mică de 1 mm.

Alamă.

L	Ø	Cod articol
25,0	12	1300-12.170
26,0	15	1300-15.170
26,3	16	1300-16.170
26,8	18	1300-18.170



**Fiting de strângere cu inel de compresie**

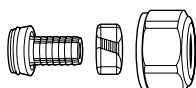
Pentru țevi din cupru sau țevi din oțel de precizie conform DIN EN 1057/10305-1/2 și țevi din oțel inoxidabil.

Racordare filet exterior G3/4 conform DIN EN 16313 (Eurocon).

Etanșare cu garnitură, max. 95°C.

Alamă nichelată.

Ø Țevă	Cod articol
15	1313-15.351
18	1313-18.351



**Fiting de strângere cu inel de compresie**

Pentru țevi din plastic conform DIN 4726, ISO 10508.

PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875; PB: DIN 16968/16969.

Racord filet exterior G3/4 conform DIN EN 16313 (Eurocon).

Alamă nichelată.

Ø Țevă	Cod articol
14x2	1311-14.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



**Fiting de strângere cu inel de compresie**

Pentru țevi multistrat.

Alamă nichelată.

Ø Țevă	Cod articol
<b>Racord filet exterior G 3/4</b>	
16x2	1331-16.351
<b>Racord filet interior Rp 1/2</b>	
16x2 *)	1335-16.351



\*) se poate folosi la robinete din 04.1995



Produsele, textele, fotografiile, graficele și diagramele din acest document pot fi supuse modificării de către IMI fără o notificare prealabilă sau fără explicarea motivelor. Pentru informații actualizate despre produsele și specificațiile noastre, vă rugăm vizitați [climatecontrol.imiplc.com](http://climatecontrol.imiplc.com).