

Raditrim



Returventiler

Med separat forinnstilling og avstengning

Raditrim

Returventil for innregulering og avstengning, konstruert for radiatorer og terminalenheter. Separate kjegler for forinnstilling og avstengning.



Nøkkelfunksjoner

> Separat forinnstilling

Enkel å forinnstille, gjøres med sekskantnøkkel.

> Dobbel spindel

Separate spindler for forinnstilling og avstengning, sikrer enklere vedlikehold.

Teknisk beskrivelse

Anvendelsesområde:

Varme- og kjøleanlegg

Funksjon:

Forinnstilling
Avstenging

Dimensjon:

DN 10-15

Trykkklasse:

PN 10 eller PN 16

Temperatur:

Maks. arbeidstemperatur: 120°C
Min. arbeidstemperatur: -10°C

Materiale:

Ventilhus: Messing
Spindler: Messing
O-ringer: EPDM-gummi
Radiatorhylse: Messing

Overflatebehandling:

Ventilhus og koblingsdetaljer er forniklede

Merking:

TA, DN

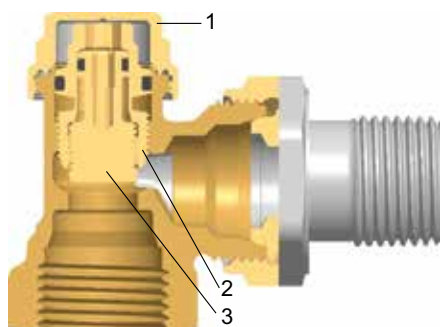
Standard:

Dimensjoner i henhold til EN 215 serie S.

Rørforbindelse:

Modellen med innvendige gjenger er laget for tilkobling til gjenget rør, eller sammen med klemringskoblinger, på rør i kobber eller presisjonsstål.
Ikke egnet for bruk med klemringskoblinger på flerlags rør.

Oppbygning

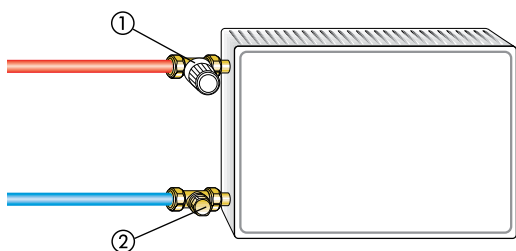


1. Løkk
2. Avstengningskegle
3. Forinnstillingskegle

Anvendelse

Raditrim brukes i vannbårne varme- og kjøleanlegg. Versjoner DN 10 til DN 15, i vinkel og rett utforming gir allsidig gjenget tilkobling egnet for en rekke bruksområder. Dette muliggjør individuell avstengning, for eksempel av radiatorer, slik at oppussing og vedlikeholdsarbeid kan utføres uten forstyrrelser i driften av andre radiatorer. Kjeglen for innstilling, som er integrert i kjeglen for avstengning, gjør det mulig med hydraulisk innregulering gjennom forinnstilling. Forinnstillingen er separat, dvs. at den ikke endres når avstengningsfunksjonen aktiveres.

Installasjonseksempel

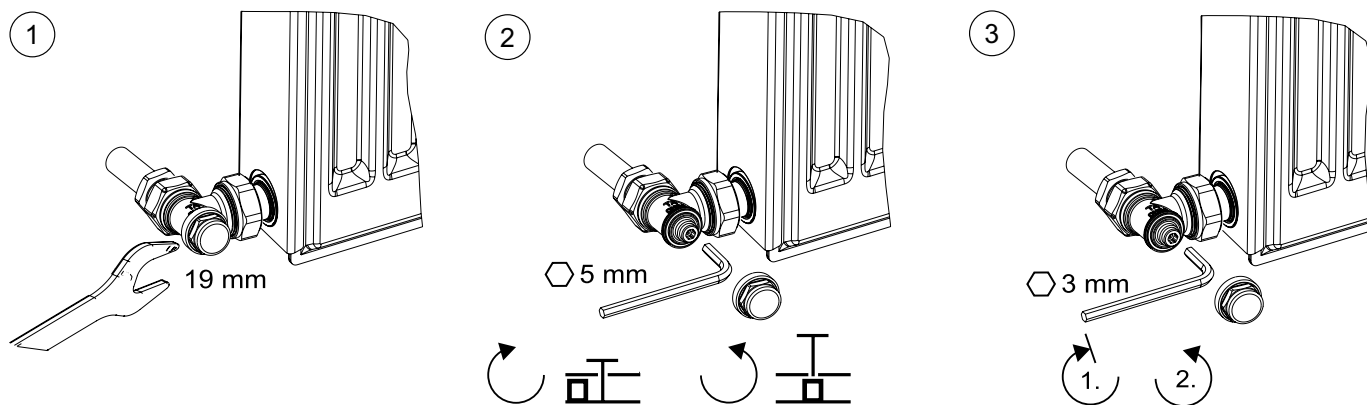


1. Termostatstyrt radiatorventil
2. Raditrim

Notater

For å unngå skadelige avleiringer i varmeanlegget må det varmeoverførende mediet oppfylle kravene i VDIs retningslinje 2035. For industri- og fjernvarmeanlegg gjelder standardene VdTÜV og 1466/AGFW FW 510. Varmeoverførende medier, eller eventuelle smøremidler som inneholder mineralolje, kan ha en ekstrem negativ effekt, og vil vanligvis føre til at EPDM-tetninger løser seg opp. Ved bruk av nitrutfri frost- og antikorrosjonsvæske basert på etylenglykol må opplysningene gitt i produsentens dokumentasjon leses nøye, og da særlig det som gjelder konsentrasjon og tilsetningsstoffer.

Innstilling



Forinnstilling (PN 10 – 50 006/50 004)

Skr av lokket med en fastnøkkel SW 19 (fig. 1). Ved hjelp av en 5 mm sekskantnøkkel (fig. 2), steng spindelen ved å dreie den til høyre til den stopper. Ved hjelp av en 3 mm sekskantnøkkel, skru inn kjegle for forinnstilling til den stopper (laveste innstillingsverdi er 0). Sett ønsket gjennomstrømning ved å dreie til venstre (fig. 3). Innstillingsverdien skal være hentet fra diagrammet. Med en 5 mm sekskantnøkkel, åpne spindelen ved å dreie den til venstre til den stopper. Skru på lokket og stram til med en fastnøkkel SW 19 (fig. 1). **Forinnstillingen endres ikke når avstengningsfunksjonen benyttes.**

Avstenging (PN 10 – 50 006/50 004)

Skr av lokket med en fastnøkkel SW 19 (fig. 1). Ved hjelp av en 5 mm sekskantnøkkel (fig. 2), steng avstengningsspindelen ved å dreie den til høyre til den stopper.

Forinnstilling (PN 16 – 50 007)

Forinnstilling utføres ved at man fjerner lokket, og med en 3 mm sekskantnøkkel stenges forinnstillingsspindelen (innerkjegle) helt. Deretter åpnes forinnstillingsspindelen det antall omdreininger som gir rett forinnstilling (i henhold til diagrammet). Undersøk også om avstengningsspindelen (ytterkjegle, sekskantnøkkel 4 mm) er fullt åpen, innen lokket monteres igjen. **Forinnstillingen endres ikke når avstengningsfunksjonen benyttes.**

Avstenging (PN 16 – 50 007)

Skr av lokket med en fastnøkkel. Ved hjelp av en 4 mm sekskantnøkkel, steng avstengningsspindelen (ytterkjegle) ved å dreie den til høyre til den stopper.

Tekniske data

Diagram DN 10 (3/8") – PN 10

Vinkel / Rett (50 006/50 004)

*) Omdreininger (umbraconøkkel 3 og 5 mm)

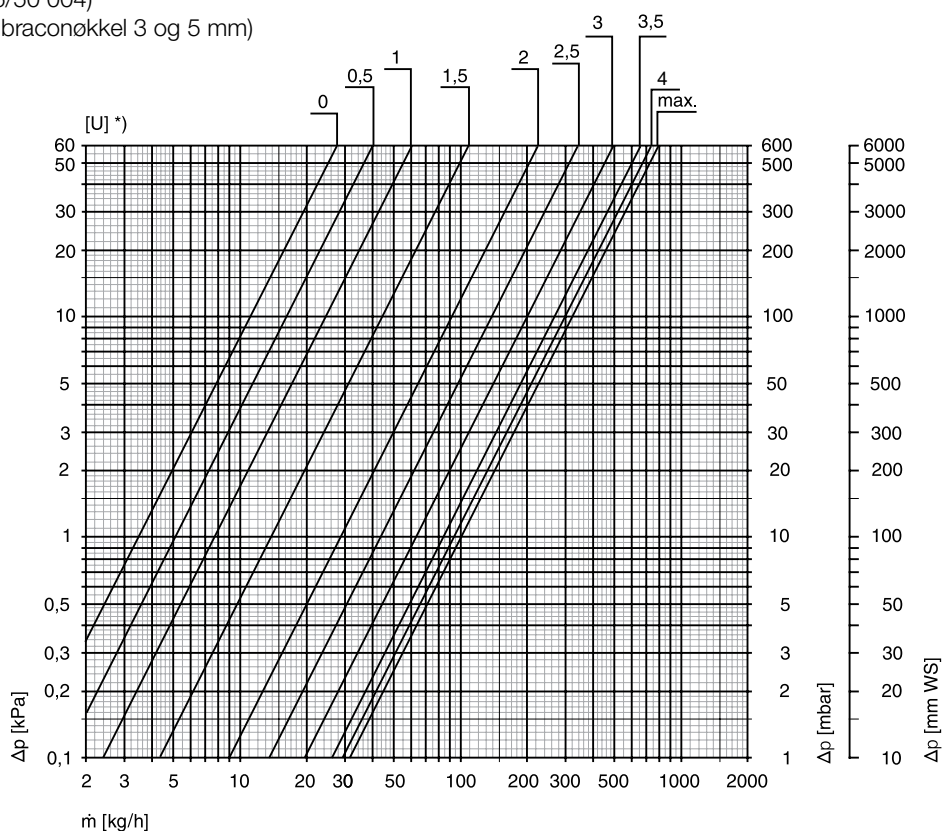


Diagram DN 15 (1/2") – PN 10

Vinkel / Rett (50 006/50 004)

*) Omdreininger (umbraconøkkel 3 og 5 mm)

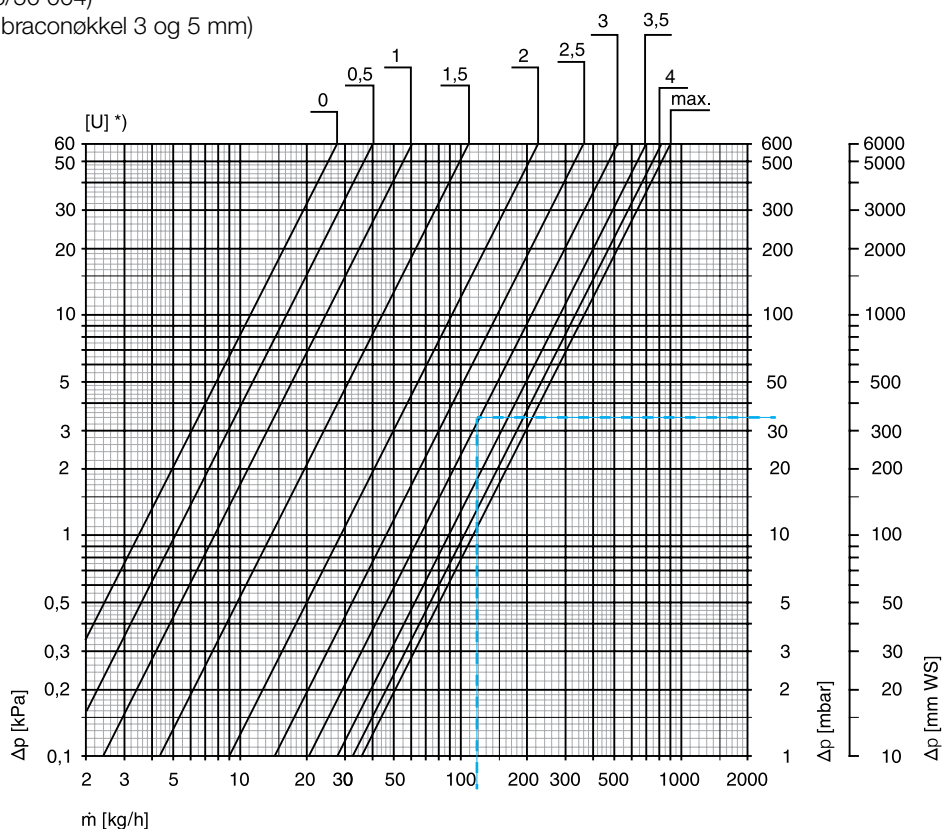


Diagram DN 10 (3/8") – PN 16

Rett (50 007)

*) Omdreininger (umbraconøkkel 3 og 4 mm)

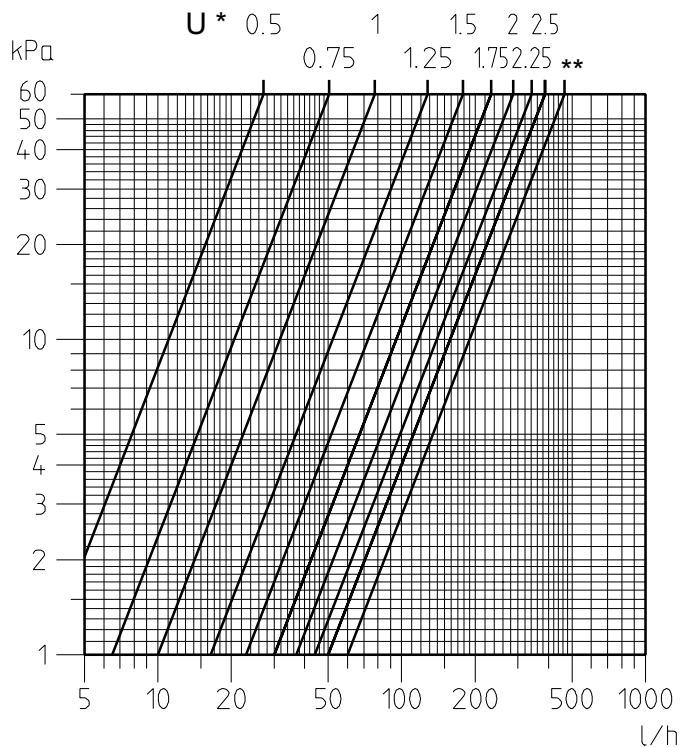
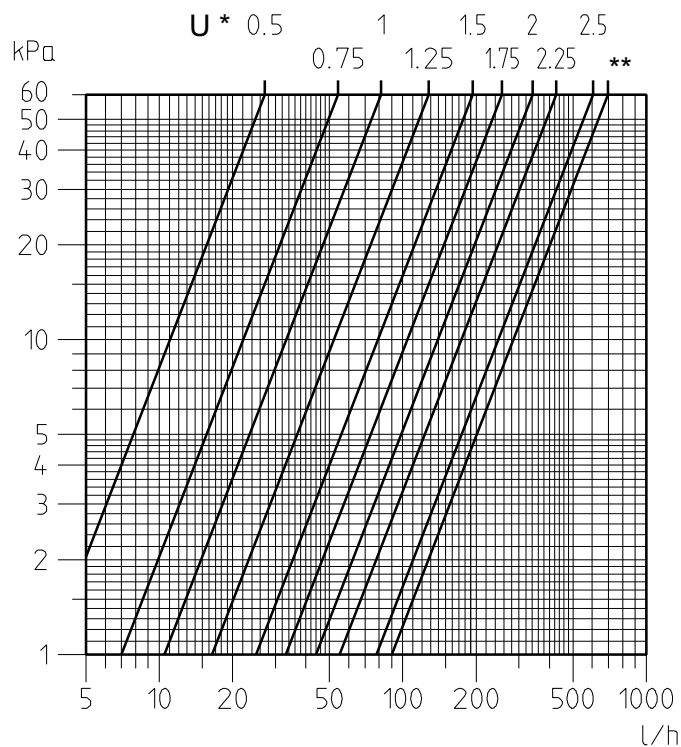


Diagram DN 15 (1/2") – PN 16

Rett (50 007)

*) Omdreininger (umbraconøkkel 3 og 4 mm)



DN	Kv-verdi										Kvs
	Omdreininger [U]										
PN 10	0	0,5	1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	(4,25) max.	
10 (3/8")	0,035	0,051	0,076	0,142	0,285	0,426	0,601	0,838	0,977	1,000	
15 (1/2")	0,035	0,051	0,076	0,142	0,285	0,458	0,648	0,901	1,059	1,140	
PN 16	0,5	0,75	1	1,25	1,5	1,75	2	2,25	2,5	(3) **	
10 (3/8")	0,035	0,065	0,100	0,165	0,230	0,300	0,370	0,440	0,500	0,600	
15 (1/2")	0,035	0,070	0,105	0,165	0,250	0,330	0,440	0,550	0,780	0,900	

Leveranseinnstilling **) = Fullt åpen.

Beregningseksempel

Krav:

Omdreininger for DN 15

Forutsetninger:

Differansetrykk $\Delta p = 3,4$ kPa

Varmestrøm $Q = 2095$ W

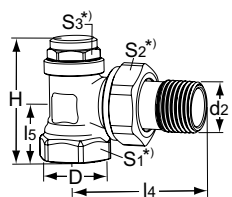
Temperaturfall $\Delta t = 15$ K (70/55 °C)

Løsning:

Gjennomstrømning $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2095 / (1,163 \cdot 15) = 120$ kg/t

Omdreininger = 3 (fra diagram)

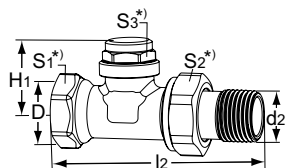
Artikler



Vinkel

inkl. radiatorhylse

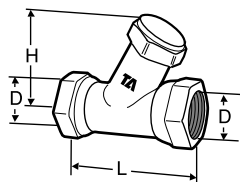
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	NRF nr	Artikkelnr.
10	G3/8	R3/8	49	20	47	1,00	850 02 75	50 006-810
15	G1/2	R1/2	54	24	51	1,14	850 02 76	50 006-815



Rett

inkl. radiatorhylse

DN	D	d2	l2	H1	Kvs	NRF nr	Artikkelnr.
10	G3/8	R3/8	76	32	1,00	850 02 77	50 004-810
15	G1/2	R1/2	86	32	1,14	850 02 78	50 004-815



Rett – PN 16

innv. gj. x innv. gj.

Materiale: Ventilhus i AMETAL® og O-ringer i Nitril.

DN	D	L	H	Kvs	NRF nr	Artikkelnr.
10	G3/8	52	33	0.6	850 09 21	50 007-610
15	G1/2	63	36	0.9	850 09 22	50 007-615

*)

S1: DN 10 = 22 mm, DN 15 = 27 mm

S2: DN 10 = 27 mm, DN 15 = 30 mm

S3: DN 10-15 = 19 mm

Kvs = m³/h ved et trykkfall på 1 bar ved helt åpen ventil.

Raditrim kan tilknyttes til glatte rør med klemringskoblingen KOMBI. (Se katalogblad KOMBI).