

# TA-MATIC



## Maišymo vožtuvai

Termostatinis pamaišymo vožtuvas geriamam karštam vandeniui

# TA-MATIC

Termostatinis pamašymo vožtuvas karšto geriamo vandens sistemoms su arba be karšto vandens cirkuliacija.



## Techninis aprašymas

### Pritaikymas:

Karšto vandens maišymo sistemoms privačiuose namuose, daugiabučiuose, ligoninėse, slaugos namuose, sporto salių dušuose, pramoniniuose ir komerciniuose pastatuose.

### Funkcijos:

TA-MATIC daugiausia skirtas kaip centrinis maišymo įrenginys karšto vandens sistemoms daugiabučiuose namuose, sistemose su karšto vandens cirkuliacija ar be jos.

Veiksmingiausias veikimas pasiekiamas, jei sistemoje yra cirkuliacinis siurblys. Tokiu atveju įrenginys taip pat gali būti naudojamas kaip centrinis dušo ir vonios maišytuvas.

### Dydžiai:

DN 20-50

### Slėgio klasė:

PN 10

### Darbinis slėgis:

Maks. dinaminis slėgis: 500kPa  
Maks. įtekėjimo slėgių santykiai (H/C ar C/H): 2:1

### Temperatūra:

Maks. darbinė temperatūra: 90°C  
Min.  $\Delta t$  tarp įtekėjimo ir ištekėjimo: 10°C

### Temperatūros intervalas:

Temperatūra gali būti reguliuojama tarp 35-65°C  
Gamyklinis temperatūros nustatymas: 55°C

### Tikslumas:

$\pm 2^\circ\text{C}$

### Medžiaga:

Korpusas: Žalvaris CC770S  
Vidinės dalys: Žalvaris CW625N, UNI EN 12164  
Spyruoklė: Nerūdijančio plieno  
Vidinis sandarinimas: EPDM (Perox)  
Išsiplėtimo terpė termostato jutimo elemente yra dujinis angliavandenilis, vaškas ir vario milteliai.  
Jungtys:  
DN 20-40 žalvaris CW625N, UNI EN 12164  
DN 50 žalvaris CW625N, UNI EN 12165

### Žymėjimas:

IMI TA, TA-MATIC, PN, DN, CR, C - H - MIX.

### Vamzdžių jungtis:

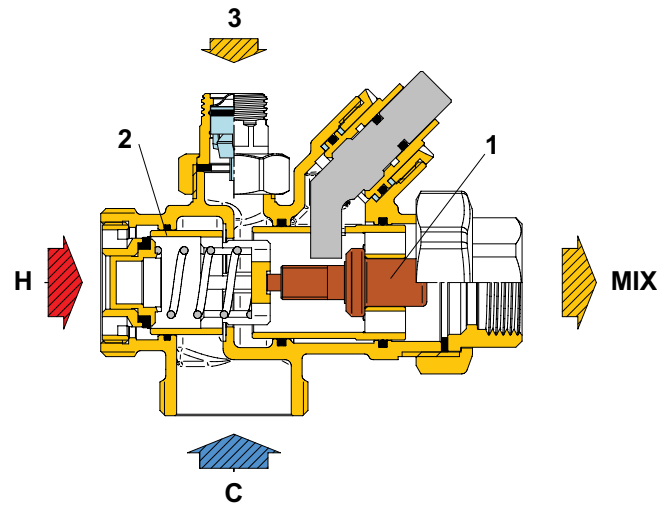
Jungtys vidiniais sriegiais.  
Sriegiai atitinkantys ISO 228 standartą.

## Funkcijos

Ištekancio vandens temperatūrą reguliuoja temperatūros sensorius (1). Dėka sensoriaus savybės greitai reaguoti į temperatūrų pokytį, pasiekiamos tikslios karšto ir šalto vandens proporcijos užduotai sumaišyto vandens temperatūrai pasiekti. Proporcijų santykį užtikrina žiedas (2).

Tokiu būdu, net jei pasikeičia karšto ar šalto vandens kiekis, maišytuvas automatiškai reguliuoja vandens srautą, pagal nustatytą vandens temperatūrą. TA- MATIC turi L formos konstrukciją, t. y. Skirtingai nuo įprasto termostatinio vožtuvo, karšto vandens įėjimo anga ir mišraus vandens išėjimo anga yra toje pačioje ašyje.

Vožtuvai turi jungtį tiesioginiai vandens recirkuliacijai. Tokiu būdu vožtuvą sistemoje galima įdiegti daug lengviau.



1. Termostatinis elementas
2. Žiedas
3. Cirkuliacinio vandens įvadas

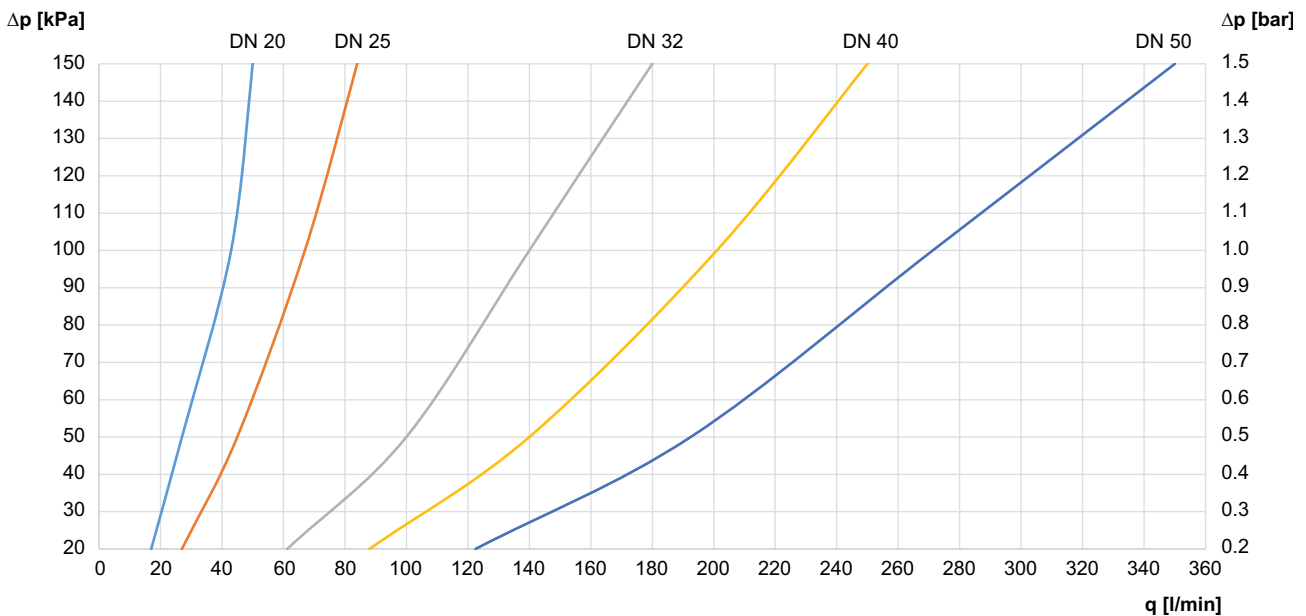
Žymės kurios yra ant maišytuvo korpuso:

H = karšto vandens įėjimas

C = šalto vandens įėjimas

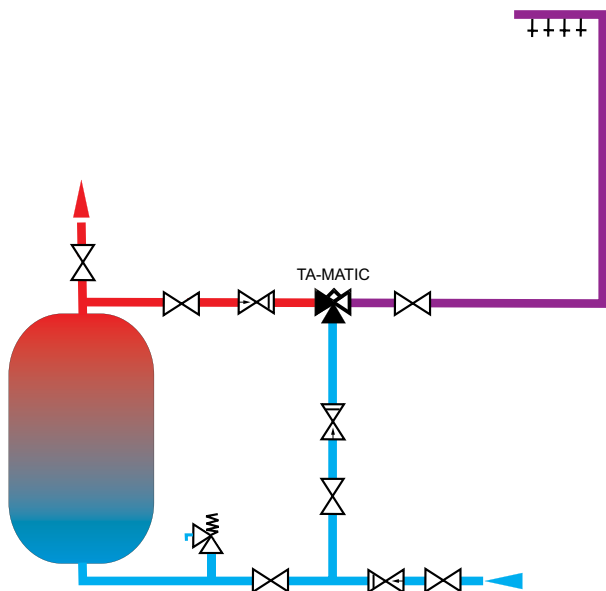
MIX = sumaišyto vandens išėjimas

## Srauto diagrama



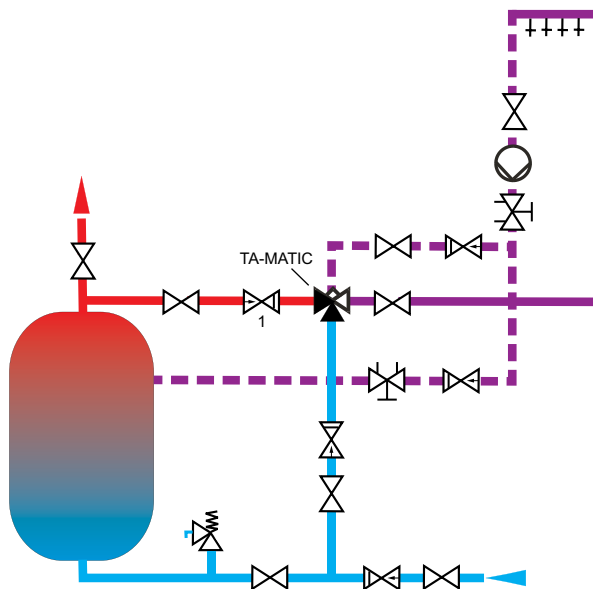
## Pritaikymo pavyzdys

### Mišrus vandens tiekimas be maišymo cirkuliacijos ir karšto vandens išėjimo angos



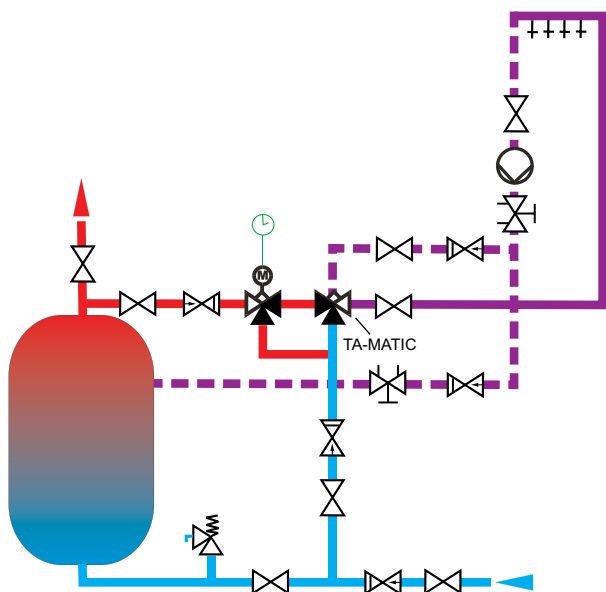
### Mišrus vandens tiekimas su maišymo cirkuliacija ir atskira karšto vandens išleidimo anga

Jei nėra atskiros karšto vandens išleidimo angos, galima praleisti atbulinį vožtuvą "1".

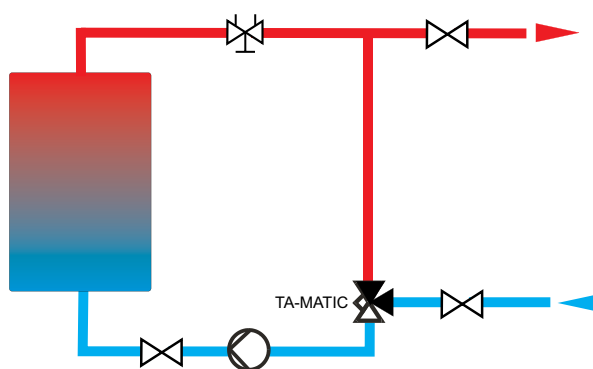


### Mišrus vandens tiekimas su maišymo cirkuliacija ir atskira karšto vandens išėjimo anga. Galima terminė dezinfekcija naudojant papildomą 3 krypčių nukreipimo vožtuvą

Kai įjungiamą terminę dezinfekciją, „TA-Matic“ bus atidarytas, kai į šalto vandens įėjimo angą pateks karštas vanduo.



### Nuolatinis grįžtamosios temperatūros reguliavimas šilumos generatoriams



## Montavimas

Prieš pradėdant montavimo darbus, reikia patikrinti ar visi komponentai yra dėžėje. Prieš montuojant TA- MATIC, reikia patikrinti ar darbinės sąlygos atitinka pasirinktą maišytuvo modelį, pavyzdžiui, tiekiamo vandens temperatūra, slėgis ir t.t.

Sistema, kurioje bus montuojamas TA- MATIC turi būti išplauta, ir pašalintas visas purvas, kuris susidaro montuojant sistemą.

Nepašalinus nešvarumų ir šiukšlių jos gali turėti įtakos gaminio našumui, bei gaminio garantijai.

Visada patartina įrengti filtrus prieš vandens padavimą į įrenginį. Teritorijose, kuriose yra labai agresyvus vanduo, patartina naudoti vandens filtravimo įrenginius.

TA-MATIC turi būti sumontuota pagal šio vadovo schemas, atsižvelgiant į visus galiojančius standartus ir praktikos kodeksą.

TA-MATIC gali būti montuojama tiek vertikaliaje tiek horizontalioje padėtyje.

Labai svarbu, kad prieiga prie vožtuvo būtų visiškai be kliūčių atliekant bet kokią priežiūrą, kurios gali prireikti vožtuvui ar jungtims. Vamzdynas iš / į vožtuvą turi būti pritvirtintas ir nenaudojamas vožtuvo svoriui išlaikyti.

Žymės kurios yra ant maišytuvo korpuso:

H = karšto vandens įėjimas

C = šalto vandens įėjimas

MIX = sumaišyto vandens išėjimas

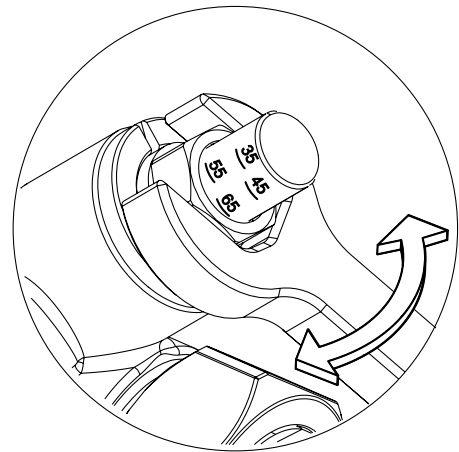
### Atgalinio srauto prevencija

TA-MATIC maišymo vožtuvui prijungti gali būti naudojamas atbulinio srauto apsauginis vožtuvas. Žr. Priedą „Vidinio sriegio movos su filtru ir atbuliniu vožtuvu“.

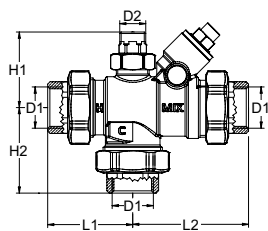
## Eksplotacijos pradžia

Po montavimo darbų vožtuvą reikia išbandyti ir eksploatuoti pagal toliau pateiktas instrukcijas, atsižvelgiant į vietinius standartus ir rekomendacijas.

1. Prieš pradėdami naudoti termostatinį maišytuvą, įsitinkite, kad sistema yra švari ir joje nėra nešvarumų ar šiukšlių.
2. Rekomenduojama temperatūrą nustatyti naudojant tinkamą kalibruotą skaitmeninį termometrą. Vožtuvą reikia paleisti matuojant sumaišyto vandens temperatūrą, ištekėjimo vietoje.
3. Didžiausia išleidimo iš vožtuvo temperatūra turi būti nustatyta atsižvelgiant į svyravimus, atsirandančius dėl kelių vartotojų vienu metu. Prieš pradėdami eksploatuoti, būtina šias sąlygas stabilizuoti.
4. Reguluokite temperatūrą naudodami vožtuvo reguliavimo varžtą.



## Produktai



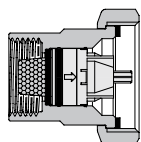
### TA-MATIC – 35-65°C

Gamyklinis temperatūros nustatymas: 55°C

Jungtys vidiniai sriegiais. Sriegiai atitinkantys ISO 228 standartą.

DN	D1	D2	L1	L2	H1	H2	Kvs	Min. srautas [l/min]	Kg	Kodas
20	G3/4	G3/8	64,5	84,5	60,5	64,5	2,6	12	1,1	344010-20506
25	G1	G1/2	69	93	61	69	4	17	1,3	344010-20605
32	G1 1/4	G1/2	83	109	66	83	8,4	22	2,1	344010-20704
40	G1 1/2	G1/2	93	127	75	93	12	30	2,4	344010-20805
50	G2	G1/2	119	159	85	119	16,3	40	3,0	344010-20907

## Priedai



### Vidinio sriegio movos su filtru ir atbuliniu vožtuvu

Norint pakeisti esamas movas ant įvadų, kad būtų išvengta atgalinio srauto.

Vožtuvo DN	Kodas
20	359010-10568
25	359010-10606
32	359010-10722
40	359010-10803
50	359010-10902