



IMI HEIMEIER

Standard

(standartinis)



Termostatiniai radiatoriniai vožtuvai
Be išankstinių nustatymų

Standard (standartinis)

Standartiniai termostatiniai vožtuvai yra naudojami dvivamzdėse šildymo sistemoje su siurbliais, su normalia temperatūros sklaida. Vožtuvu sandarinimas sudarytas iš dviejų O-žiedų, vožtuvu korpusas pagamintas iš nerūdijančio vario ir cinko lydinio, užtikrinančio ilgalaikį priežiūros nereikalaujančią veikimą.



Pagrindinės savybės

- > **Dvigubas sandarinimas O-žiedu**
Užtikrina ilgalaikį ir nereikalaujančią priežiūros veikimą
- > **Termostato vidinė dalis gali būti keičiama esant slėgiui**
Nuo DN 10 iki DN 20
- > **Iš vario ir cinko lydinio pagamintas korpusas**
Nerūdijantis ir patikimas

Techninis aprašymas

Pritaikymas:
Šildymo ir vėsinimo sistemos

Funkcijos:
Regulavimas
Uždarymas

Dydžiai:
DN 10-20

Slėgio klasė:
PN 10

Temperatūra:
Maks. darbinė temperatūra: 120°C, su užspaudžiama dangteliu ar pavara 100°C.
Min. darbinė temperatūra: -10°C

Medžiagos:
Vožtuvu korpusas: nerūdijantis vario ir cinko lydinas.
O-žiedai: iš EPDM gumos.
Vožtuvu diskas: iš EPDM gumos.
Atbulinė spryruoklė: iš nerūdijančio plieno
Vožtuvu jungtis: iš žalvario
Visą termostatinę įvorę galima pakeisti naudojantis instaliacijos įrankiu neišleidžiant vandens iš sistemos.
Regulavimo ašis: „Niro“ plieno su sandarinimu, sudarytu iš dviejų O-žiedų. Išorinjį O-žiedą galima pakeisti esant slėgiui sistemoje.

Paviršiaus padengimas:
Vožtuvu korpusas ir jungtys yra padengti nikeliu.

Žymėjimas:
THE, šalies kodas, srauto krypties rodyklė, DN ir KEYMARK ženklinimas.
II+ ženklinimas.
Juodas apsauginis dangtelis. Riebokšlis su juoda etikete.

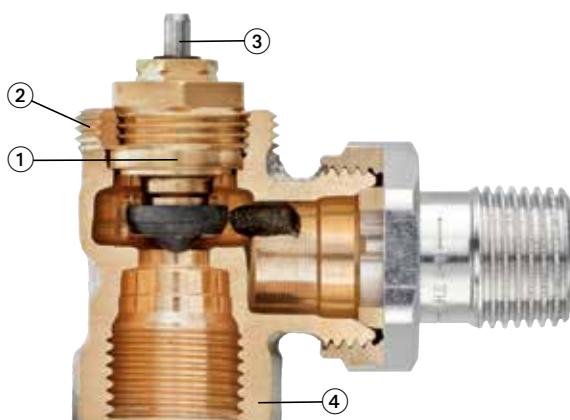
Standartai:
Termostatinų vožtuvų korpusai atitinka šiuos reikalavimus:
– KEYMARK patvirtinta ir išbandyta pagal DIN EN 215.



Vamzdžių jungtis:
Vidinis sriegis, skirtas jungčiai su srieginiu vamzdžiu arba sujungimams su užspaudžiamosiomis jungiamosiomis detalemis, variniais, plonasienio plieno ar daugiasluoksniais vamzdžiais (tik DN 15). Išorinis sriegis, skirtas sujungimui su atitinkamomis užspaudžiamosiomis jungiamosiomis detalemis ir leidžia jungti su plastikiniu vamzdžiu.

Jungtis su termostatinė galvute ir pavara:
HEIMEIER M30x1,5

Konstrukcija

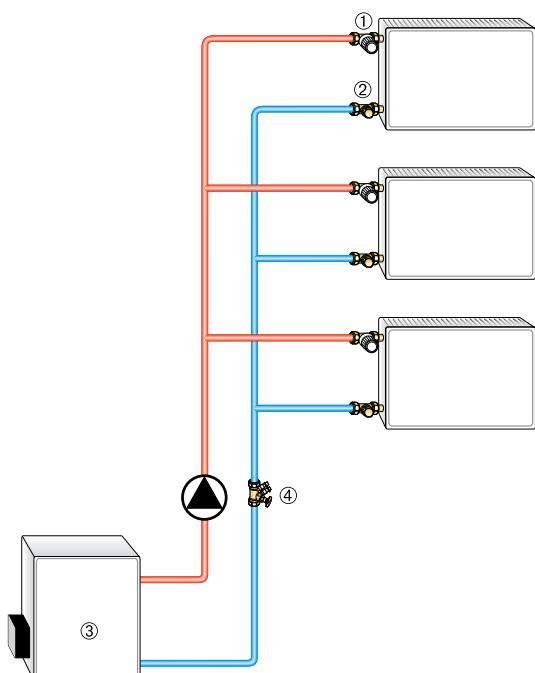


1. Su HEIMEIER instaliacijos įrankiu jungtis gali būti keičiamas neišleidžiant vandens iš sistemos.
2. M30x1,5 jungties HEIMEIER technologija.
3. „Niro“ plieno ašies sandarinimas, sudarytas iš dviejų O-žiedų.
4. Korpusas pagamintas iš nerūdijančio vario ir cinko lydinio.

Taikymas

Standartiniai termostatiniai vožtuvai naudojami dvivamzdėse sistemoje su siurbliais, šildymo sistemoje su normalia temperatūros sklaida. Laikantis EnEV ir DIN V 4701-10 standartą, galimas vožtuvų korpusų p-diapazonas yra nuo 1 K iki 2 K, todėl užtikrinamas platus spekto srautas. Hidraulinis balansas gali būti pasiekiamas naudojantis grįztamo srauto reguliavimo vožtuvais, pvz., „Regulux“.

Taikymo pavyzdžiai



1. Standartinio termostatinio vožtovo korpusas
2. Grįztamo srauto vožtuvas „Regulux“
3. Šildytuvas
4. STAD balansavimo vožtuvas

Keliaamas triukšmas

Norint užtikrinti netriukšmingą veikimą, turi būti užtikrintos šios sąlygos:

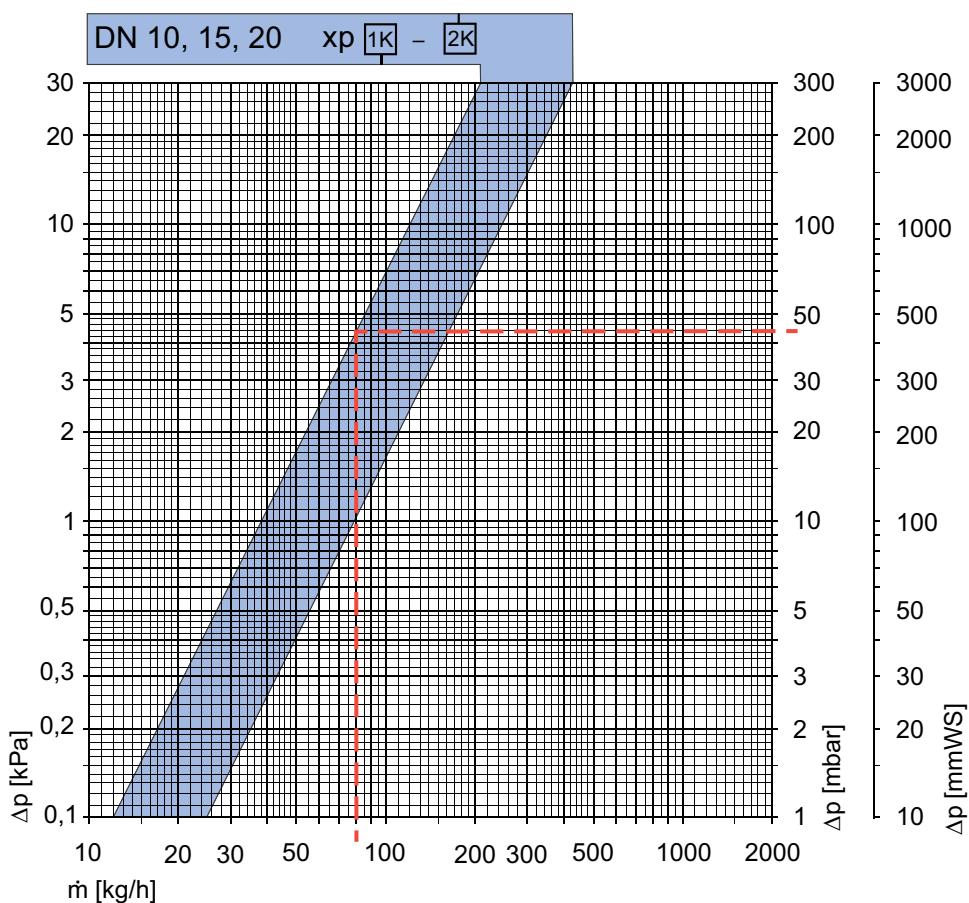
- Diferencinis slėgis termostatinuose vožtuvuose neturėtų būti didesnis nei 20 kPa = 200 mbar = 0,2 bar. Jei gali būti viršytos nurodytos vertės prie dalinio sistemos apkrovimo, būtina naudoti diferencinio slėgio reguliavimo įrangą, pvz., STAP diferencinio slėgio reguliatorius arba „Hydrolux“ srauto apvedimo vožtuvus (žr. sukeliamo triukšmo kreivės schema).
- Masės srautas turi būti sureguliuotas teisingai.
- Būtina iš sistemos pašalinti visą orą (dujas).

Pastabos

- Norint išvengti žalos karšto vandens šildymo sistemoje, šildymo agento sudėtis turi atitikti VDI rekomendacijas 2035. Industrinėms ir nuotolinėms energijos sistemoms taikomus kodus žiūrėkite VdTÜV ir 1466/AGFW FW 510. Šilumos perdavimo agento sudėtyje esančios mineralinės alyvos ar tepalai, kuriuose yra mineralinių alyvų, gali neigiamai paveikti prietaisą. Šios medžiagos paprastai sukelia EPDM sandariklių irimą. Naudodamini benitritinius apsaugos nuo šalčio ir korozijos produktus su etilenglikoliu, atkreipkite ypatingą dėmesį į detales, aprašytas gamintojo dokumentacijoje, ypač detales apie koncentraciją ir konkrečius priedus.
- Prieš pakeičiant esamus termostatinius vožtuvus naujais, rekomenduojama sistemą praplauti.
- Termostatiniai vožtuvų korpusai gali būti naudojami su visomis „IMI Hydronic Engineering“ termostatinėmis galutėmis ir terminėmis ar motorizuotomis pavaromis. Optimalus dalijų suderinimas užtikrina maksimalų patikimumą. Naudodamini kitų gamintojų pavaras įsitikinkite, kad slėgio jėga yra tinkama termostatinui vožtuvų uždarymui ir reguliavimui.

Techniniai duomenys

Schema nuo DN 10 (3/8") iki DN 20 (3/4"), vožtuvas su termostatine galvute



Vožtuvo korpusas su termostatine galvute	Kv P diapazonas xp [K]			Kvs Kampinis modelis	Kvs Tiesus modelis	Leistinasis diferencinės slėgio, kuriam esant vožtuvas laikomas uždarytas Δp [bar]	
	1,0	1,5	2,0			Term. galvutė	EMO T/TM EMOtec/NC TA-TRI TA-Slider 160
DN 10 (3/8")	0,38	0,59	0,79	2,00	1,50	1,00	3,50
DN 15 (1/2")	0,38	0,59	0,79		2,00		
DN 20 (3/4")	0,38	0,59	0,79		2,50		

Kv/Kvs = m³/h kai slėgio skirtumas 1 bar.

Skaičiavimų pavyzdys

Rasti:

Standartinio termostatinio vožtuvu DN 15 slėgio nuostolius, kai p diapazonas 1 K

Duota:

Šilumos srautas Q = 1395 W

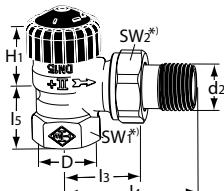
Temperatūros sklaida $\Delta t = 15 \text{ K}$ (65/50°C)

Sprendimas:

Masės srautas $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 1395 / (1,163 \cdot 15) = 80 \text{ kg/h}$

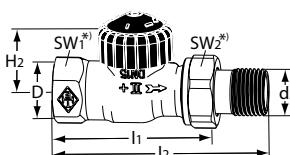
Slėgio nuostoliai $\Delta pV = 44 \text{ mbar}$ (pagal schema)

Produktai



Kampinis modelis

DN	D	d2	l3	l4	l5	H1	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	Kodas
10	Rp3/8	R3/8	26	52	23,5	23,5	0,38 / 0,79	2,00	2201-01.000
15	Rp1/2	R1/2	29	58	27	23,5	0,38 / 0,79	2,00	2201-02.000
20	Rp3/4	R3/4	34	66	29	21,5	0,38 / 0,79	2,50	2201-03.000



Tiesus modelis

DN	D	d2	l1	l2	H2	Kv [xp] 1 K / 2 K	Kvs	Kodas
10	Rp3/8	R3/8	59	85	21,5	0,38 / 0,79	1,50	2202-01.000
15	Rp1/2	R1/2	66	95	21,5	0,38 / 0,79	2,00	2202-02.000
20	Rp3/4	R3/4	74	106	23,5	0,38 / 0,79	2,50	2202-03.000

*) SW1: DN 10 = 22 mm, DN 15 = 27 mm, DN 20 = 32 mm

SW2: DN 10 = 27 mm, DN 15 = 30 mm, DN 20 = 37 mm

Reikšmės H1 ir H2 yra iki termostatinės galvutės ar pavaros paviršiaus.

Kvs = m³/h, kai slėgio nuostoliai 1 bar. ir esant pilnai atidarytam vožtuvui.

Kv [xp] maks. 1 K / 2 K = m³/h slėgio nuostoliai prie 1 bar. su termostatine galvute.

Kitus ventilių variantus be išankstinio nustatymo žiūrėkite "Mažo pasipriešinimo (didelio pralaidumo)"

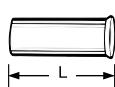
Priedai



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2. Vidinio sriegio jungtis Rp3/8 – Rp3/4. Jungtis „metalas – metalas“. Nikeliu dengtas žalvaris. Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm, įterpkite atramines žvores. Žr. vamzdžio gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø	DN	Kodas
12	10 (3/8")	2201-12.351
14	15 (1/2")	2201-14.351
15	15 (1/2")	2201-15.351
16	15 (1/2")	2201-16.351
18	20 (3/4")	2201-18.351



Atraminė įvorė

Skirta vario ar plonasienio plieno vamzdžiams, kurių sienelės storis – 1 mm. Žalvaris.

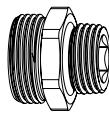
Vamzdžio Ø	L	Kodas
12	25,0	1300-12.170
15	26,0	1300-15.170
16	26,3	1300-16.170
18	26,8	1300-18.170



Jungiamoji mova

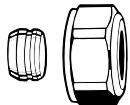
Skirta daugiasluoksniams vamzdžiams pagal DIN 16836. Vidinio sriegio jungtis Rp1/2. Nikeliu dengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
16 x 2	1335-16.351

**Dvigubos jungties detalė**

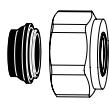
Plastikinių, varinių, plonasienio plieno ar daugiasluoksninių vamzdžių suveržimui.
Žalvaris, dengtas nikeliu.

L	Kodas
G3/4 x R1/2	26

**Užspaudžiamoji jungtis**

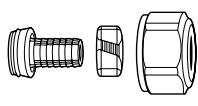
Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Jungtis „metalas – metalas“. Nikeliu dengtas žalvaris. Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm, įterpkite atramines ivores. Žr. vamzdžio gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø	Kodas
12	3831-12.351
14	3831-14.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351

**Užspaudžiamoji jungtis**

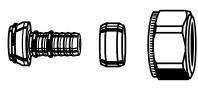
Skirtos vario ar plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2 ir nerūdijančio plieno vamzdžiams. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Minkštasis sandarinimas, daugiausiai 95 °C. Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
15	1313-15.351
18	1313-18.351

**Užspaudžiamoji jungtis**

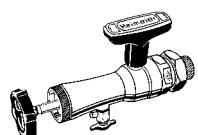
Skirtos plastiniams vamzdžiams pagal DIN 4726, ISO 10508. PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875; PB: DIN 16968/16969. Skirtos vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
12x1,1	1315-12.351
14x2	1311-14.351
16x1,5	1315-16.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351

**Užspaudžiamoji jungtis**

Skirta daugiasluoksniniams vamzdžiams pagal DIN 16836. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu dengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø	Kodas
16x2	1331-16.351
18x2	1331-18.351

**Instaliavimo įrankis**

Komplekste yra dėklas, veržlilarakčių dėžutė ir pakaitiniai sandarikliai termostatiniu jungčių pakeitimui neišleidžiant vandens iš sistemos (skirta DN 10–DN 20).

Kodas
Instaliavimo įrankis

Daugiau priedų ieškokite kataloge "Priedai ir atsarginės dalys – Termostatiniams radiatoriniams vožtuvams".