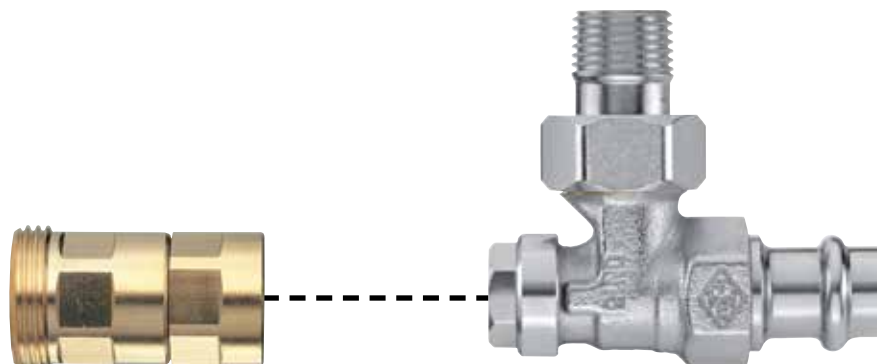


Regulux



Grižtamo srauto reguliavimo vožtuvai

Radiatoriaus vožtuvas su išankstiniu nustatymu
ir drenažu

Regulux

Grįžtamo srauto vožtuvas „Regulux“ naudojamas karšto vandens šildymo sistemose su siurbliais ir oro kondicionavimo sistemose.



Techninis aprašymas

Pritaikymas:

Šildymo ir vėsinimo sistemos

Funkcijos:

Nekintantis išankstinis nustatymas
Uždarymas
Išleidimas
Užpildymas

Dydžiai:

DN 10-20

Slėgio klasė:

PN 10

Temperatūra:

Maks. darbinė temperatūra: 120°C, su spaudžiama jungtimi 110°C.
Min. darbinė temperatūra: -10°C

Medžiagos:

Korpusas: Atsparus korozijai vario ir cinko lydinys
Vožtuvo jungtis: Žalvaris
Reguliuojamo ašys: Žalvaris
O-žiedai: EPDM gumos

Paviršiaus padengimas:

Vožtuvo korpusas ir jungtis yra padengti nikeliu.

Žymėjimas:

THE, DN

Standards:

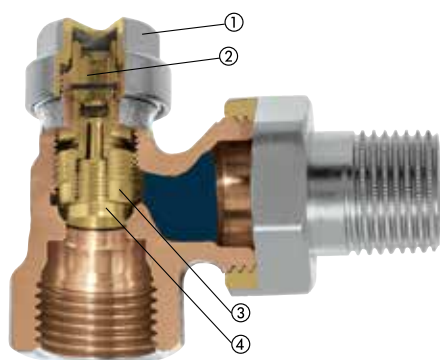
Ilgis pagal DIN 3842-1.

Vamzdžių jungtis:

Vidinis sriegis, skirtas jungčiai su srieginiu vamzdžiu arba sujungimams su užspaudžiamosiomis jungiamosiomis detalėmis, variniais, plonasienio plieno ar daugiasluoksniais vamzdžiais (tik DN 15). Išorinis sriegis, skirtas sujungimui su atitinkamomis užspaudžiamosiomis jungiamosiomis detalėmis ir leidžia jungti su plastikiniu vamzdžiu. Versijos su „Viega“ užspaudžiamąja jungtimi (15 mm), naudojant „SC-Contur“, tinka variniams, nerūdijančio plieno „Viega Sanpress“ ir plieniniams „Prestabo“ vamzdžiams.

Konstrukcija

Regulux



1. Tarpinė.
2. Atramos dalis
3. Uždarymo kūgis
4. Nustatymų kūgis

Taikymas

Grįžtamo srauto reguliavimo vožtuvas „Regulux“ naudojamas karšto vandens šildymo sistemose su siurbliais ir oro kondicionavimo sistemose.

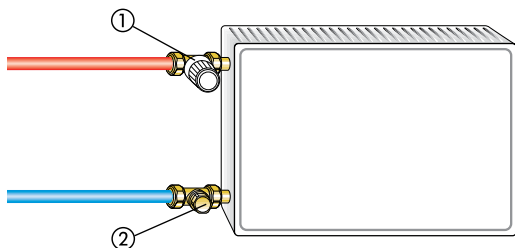
Kampinės ir tiesios formos versijos su vidiniu sriegiu nuo DN 10 iki DN 20, išoriniu sriegiu G3/4 / DN 15 ir „Viega“ spaudžiamąja jungtimi su SC-Contur 15 mm / DN 15.

Skirtas individualiam uždarymui, vandens išleidimui ir užpildymui, pvz. radiatorių, norint dažyti ar atlikti priežiūrą neatjungiant kitų radiatorių.

Nustatymų kūgis, kuris integruotas į uždarymo kūgį, leidžia atlikti hidraulinį balansavimą pagal išankstinius nustatymus.

Išankstinis nustatymas nekintantis, pvz. nesikeičia, kai uždaromas vožtuvas.

Taikymo pavyzdžiai



1. Termostatinis vožtuvas

2. „Regulux“

„Press-Line“ jungtis su „Viega SC-Contur“

„Regulux“ radiatorių grįžtamo srauto reguliavimo vožtuvai su 15 mm „Viega“ užspaudžiamąja jungtimi, tinkami variniams vamzdžiams, atitinkantiems EN 1057, bei nerūdijančio plieno „Viega Sanpress“ ir plieniniams „Prestabo“ vamzdžiams.

Visos užspaudžiamosios jungtys ir vožtuvų korpusai pagaminti iš nerūdijančio ir decinkacijai (cinko korozijai) atsparaus vario ir cinko lydinio.

Kadangi tai yra „Viega“ užspaudžiamoji jungtis, galima naudoti visus atitinkamus „Viega“ užspaudžiamuosius spaustus. Taigi nereikia įsigyti brangių užspaudžiamųjų įrankių ir spaustus.

Spaudimas atliekamas suformuota šešiakampe įpjova prieš ir po jungties griovelio ir suteikia užspaudžiamajai jungčiai reikalingą stiprumą. Be to, užspaudžiamasis griovelis specialiai suformuotas taip, kad aukštos kokybės EPDM sandarinimo elementas būtų nustatytos formos.

Dėl saugumo užspaudžiamosiose jungtyse įrengta „SC-Contur“ (SC – saugos jungtis, angl. „safety connection“), todėl galima aptikti neįspaustas jungtis pagal nuotėkius, matomus pildant sistemą. Spaudžiant „SC-Contur“ suformuojamas iš naujo, jis nebedaro poveikio procesui ir taip gaunama nuolatinė, tvirta ir patikima jungtis.

Iš pradžių užspaudžiamosios jungtys be „SC-Contur“ gali atrodyti tvirtos, kai neįspaustos, tačiau jos gali nuslysti sistemai toliau veikiant.

Ant vožtuvų korpusų esantis šešiakampis atlieka itin praktišką funkciją, laikydamas jungiamąsias movas, kai tvirtinama jungiamoji veržlė.

Galima naudoti šiuos užspaudžiamuosius įrankius:

- „Viega“: 2 tipo, PT3-H, PT3-EH, PT3-AH, akumuliatorių energija maitinami „Presshandy“, „Pressgun 4E“ / „Pressgun 4B“
- „Geberit“: PWH 75
- „Geberit“ / „Novopress“: N 230V tipo, N tipo, maitinami akumuliatorių energija
- „Mapress“ / „Novopress“: EFP 2, ACO 1 / ECO 1
- „Klauke“: UAP 2

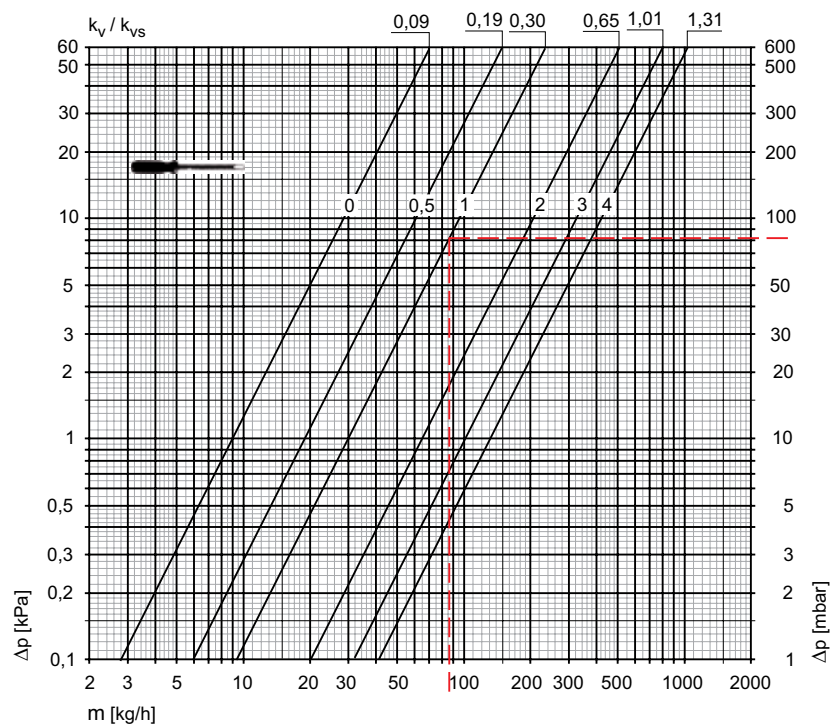
Norėdami sužinoti apie kitų užspaudimo įrankių tinkamumą kreipkitės į atitinkamą gamintoją.

„Viega“ užspaudžiamosioms jungtims rekomenduojame naudoti tik „Viega“ užspaudžiamuosius spaustus.

Pastabos

Norint išvengti žalos karšto vandens šildymo sistemose, šildymo agento sudėtis turi atitikti VDI rekomendacijas 2035. Industrinėms ir nuotolinėms energijos sistemoms taikomus kodus žiūrėkite VdTÜV ir 1466/AGFW FW 510. Šilumos perdavimo agento sudėtyje esančios mineralinės alyvos ar tepalai, kuriuose yra mineralinių alyvų, gali neigiamai paveikti prietaisą. Šios medžiagos paprastai sukelia EPDM siūlių irimą. Naudodami benitritinius apsaugos nuo šalčio ir korozijos produktus su etilenglikoliu, atkreipkite ypatingą dėmesį į detales, aprašytas gamintojo dokumentacijoje, ypač detales apie koncentraciją ir konkrečius priedus.

Techniniai duomenys



$K_v/K_{vs} = m^3/h$ kai slėgio skirtumas 1 bar.

Skaičiavimų pavyzdys

Reikia rasti:

Išankstinių nustatymų vertę

Duota:

Išankstinių nustatymų vertę $\Delta p = 82$ mbar

šildymo srautas $Q = 2000$ W

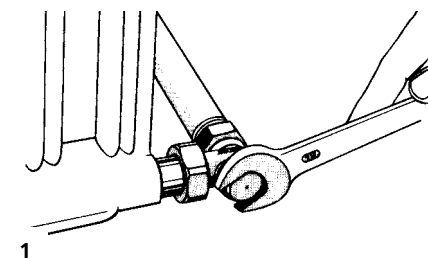
temperatūrinė sklaida $\Delta t = 20$ K (70/50°C)

Sprendimas:

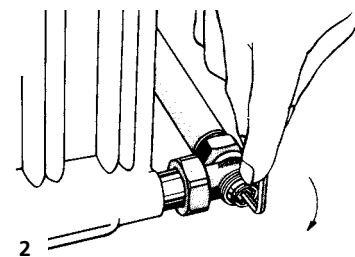
masės srautas $m = Q / (c \cdot \Delta t) = 2000 / (1,163 \cdot 20) = 86$ kg/h

Apsisukimų skaičius = 1.0 (pagal schemą)

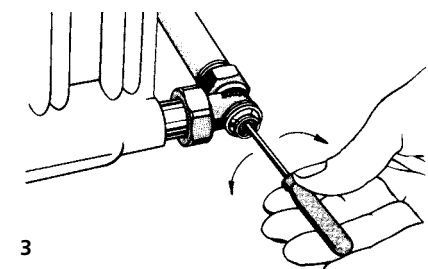
Veikimas



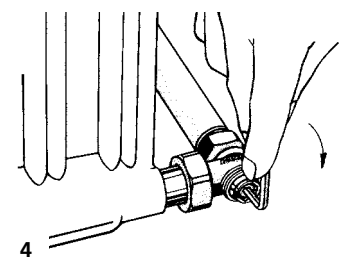
1



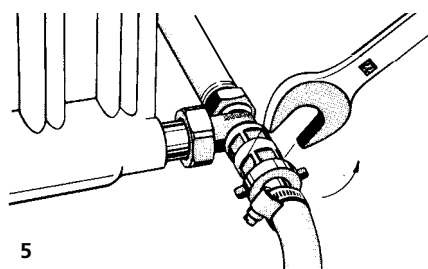
2



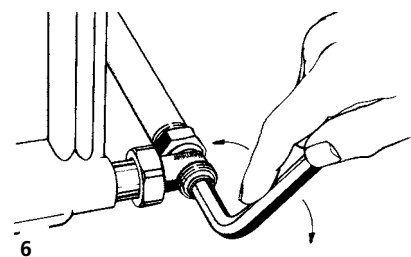
3



4



5



6

Nustatymas

Atsukite gaubtelį su veržliarakčiu SW 19 (pav. 1).

Su 5 mm šešiakampiu raktu uždarykite suklij, sukdami į dešinę pusę kol sustos (pav. 2).

Naudojant 4 mm atsuktuvą, prisukite nustatymo kūgį, kol šis sustos (mažiausia nustatymo vertė 0).

Nustatykite reikiamą srautą pasukant į kairę pusę (pav. 3).

Nustatymo vertė surandama iš diagramos.

Su 5 mm šešiakampiu raktu atidarykite suklij pasukdami į kairę pusę, kol šis sustos.

Užsukite gaubtelį ir užverškite su veržliarakčiu SW 19 (pav. 1).

Išankstinis nustatymas nesikeičia, kai vanduo iš radiatoriaus išleidžiamas.

Uždarymas, vandens išleidimas ir užpildymas

Atsukite uždarymo gaubtelį naudojant veržliarakčį SW 19 (pav. 1).

Uždarykite uždarymo suklij sukant į dešinę pusę su 5 mm šešiakampiu raktu, kol šis sustos (pav. 4).

Naudojant 10 mm šešiakampį raktą, švelniai atlaisvinkite atramos dalį pasukant į kairę pusę (pav. 6).

Užsukite vandens išleidimo ir užpildymo įrangą (gaminio kodas 0301-00.102) ant Regulux vožtuvo sriegio ir švelniai priveržkite šešiakampę veržlę su veržliarakčiu SW 19.

Prisukite žarnos pajungimo dalį (1/2" žarna) ant vožtuvo vandens išleidimo ir užpildymo jungties. Naudojant veržliarakčį SW 22, atlaisvinkite viršutinį šešiakampį varžtą žarnos pajungimo dalyje ir atidarykite iki kol sustos sukant į kairę pusę.

Dėmesio: vožtuvas padavimo linijoje turi būti uždarytas.

Termostatiniams vožtuvams, pakeiskite termostatinę galvutę apsauginiu gaubteliu ir uždarykite vožtuvą. Pašalinkite orą iš radiatoriaus! Žarnos laisvas galas turi būti žemiau negu radiatorius. (pav. 5). Radiatorių galima išmontuoti. Termostatinių vožtuvų apsaugai, naudokite apsauginius gaubtelius.

Vandens iš radiatoriaus išleidimas be išleidimo prietaiso

Atsukite gaubtelį su veržliarakčiu SW 19 (pav. 1). Uždarykite uždarymo suklij su 5 mm šešiakampiu raktu, sukant į dešinę pusę kol sustos.

Dėmesio: vožtuvas padavimo linijoje turi būti uždarytas.

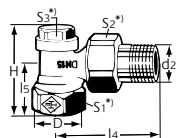
Atlaisvinkite atramos dalį pasukant į kairę pusę su 10 mm šešiakampiu raktu (naudokite vandens surinkimo indą).

Pašalinkite orą iš radiatoriaus! Radiatorių galima išmontuoti.

Priveržkite atramos dalį pasukant į dešinę pusę naudojant 10 mm šešiakampį raktą, apytiksliai 6–8 Nm jėga (pav. 6).

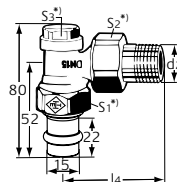
Norėdami užpildyti radiatorių, vadovaukitės aukščiau esančiomis instrukcijomis atbuline tvarka.

Produktai



Kampinis modelis

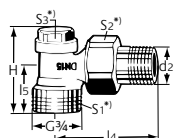
DN	D	d2	l4	l5	H	Kvs	Kodas
10	Rp3/8	R3/8	52	22	50	1,31	0351-01.000
15	Rp1/2	R1/2	58	26	54	1,31	0351-02.000
20	Rp3/4	R3/4	65,5	28,5	56,5	1,31	0351-03.000



Kampinis modelis

Su „Viega“ 15 mm užspaudžiamąja jungtimi

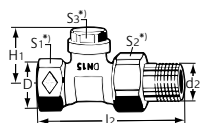
DN	d2	l4	Kvs	Kodas
15	R1/2	58	1,31	0341-15.000



Kampinis modelis

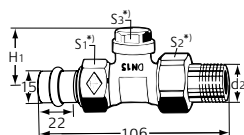
su išoriniu sriegiu G 3/4

DN	d2	l4	l5	H	Kvs	Kodas
15	R1/2	58	26	54	1,31	0361-02.000



Tiesus modelis

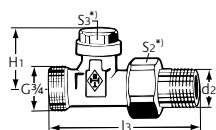
DN	D	d2	l2	H1	Kvs	Kodas
10	Rp3/8	R3/8	75	33,5	1,31	0352-01.000
15	Rp1/2	R1/2	80	33,5	1,31	0352-02.000
20	Rp3/4	R3/4	90,5	33,5	1,31	0352-03.000



Tiesus modelis

Su „Viega“ 15 mm užspaudžiamąja jungtimi

DN	d2	H1	Kvs	Kodas
15	R1/2	33,5	1,31	0342-15.000



Tiesus modelis

su išoriniu sriegiu G 3/4

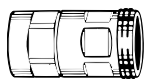
DN	d2	l3	H1	Kvs	Kodas
15	R1/2	88	33,5	1,31	0414-02.000

*) S1: DN10=22mm, DN15=27mm, DN20=32mm
 S2: DN10=27mm, DN15=30mm, DN20=37mm
 S3: DN10-20=19mm

Ilgis pagal DIN 3842 dalis 1.

Kvs = m³/h, kai slėgio nuostoliai 1 bar. ir esant pilnai atidarytam vožtuvui.

Priedai

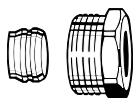


Vandens išleidimo ir užpildymo prietaisai

1/2" žarnos jungčiai.

Kodas

0301-00.102



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2.

Vidinio sriegio jungtis Rp3/8 – Rp3/4.

Jungtis „metalas – metalas“.

Nikeliu dengtas žalvaris.

Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm,

įterpkite atramines įvoves. Žr. vamzdžio

gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø

DN

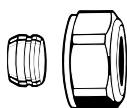
Kodas

12 10 (3/8") 2201-12.351

15 15 (1/2") 2201-15.351

16 15 (1/2") 2201-16.351

18 20 (3/4") 2201-18.351



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2.

Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal

DIN EN 16313 („Eurocone“).

Jungtis „metalas – metalas“.

Nikeliu dengtas žalvaris.

Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm,

įterpkite atramines įvoves. Žr. vamzdžio

gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø

Kodas

12 3831-12.351

15 3831-15.351

16 3831-16.351

18 3831-18.351



Atraminė įvorė

Skirta vario ar plonasienio plieno vamzdžiams, kurių sienelės storis – 1 mm.

Žalvaris.

L

Ø

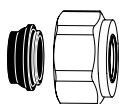
Kodas

25,0 12 1300-12.170

26,0 15 1300-15.170

26,3 16 1300-16.170

26,8 18 1300-18.170



Užspaudžiamoji jungtis

Skirtos vario ar plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2

ir nerūdijančio plieno vamzdžiams.

Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal

DIN EN 16313 („Eurocone“).

Minkštas sandarinimas, daugiausiai 95 °C.

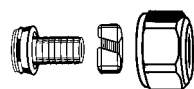
Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

Kodas

15 1313-15.351

18 1313-18.351



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta plastikiniams vamzdžiams pagal DIN 4726, ISO 10508.

PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875;

PB: DIN 16968/16969.

Skirta vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi

G3/4 pagal DIN EN 16313 (Eurocone).

Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

Kodas

14x2 1311-14.351

16x2 1311-16.351

17x2 1311-17.351

18x2 1311-18.351

20x2 1311-20.351



Užspaudžiamoji jungtis

Skirta daugiasluoksniams vamzdžiams.

Nikeliu dengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

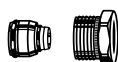
Kodas

Išorinio sriegio jungtis G 3/4

16x2 1331-16.351

Vidinio sriegio jungtis Rp 1/2

16x2 *) 1335-16.351



*) gali būti naudojama su vožtuvais, pagamintais nuo 1995 m. balandžio mėn.

