

Climate
Control

IMI Heimeier

Multilux 4-Eclipse-Komplektas su Halo



Specialaus dizaino produktai

su dviejų taškų jungtimi, kampinio ir tiesaus tipo, skirta R1/2 ir G3/4 radiatorių prijungimui, su automatinio srauto apribojimu

Multilux 4-Eclipse-Komplektas su Halo

„Multilux 4-Eclipse“ komplektas jungiamas 2 vamzdžių sistemose prie radiatorių su apatine 2 taškų jungtimi, pavyzdžiui, vonios kambario gyvatukai, išskirtinio dizaino radiatoriai, universalūs radiatoriai arba radiatoriai su integruotais vožtuvais. Vožtuve integruotas unikalus srauto ribotuvas, kuris apriboja per didelį srautą. Reikiamą srautą galima reguliuoti vienu pasukimu tiesiai prie vožtuvo. Nustatytas srautas nebus viršytas net sistemoje pasikeitus apkrovai, uždarius kitus vožtuvus ar piko metu. Vožtuvas valdo srautą nepriklausomai nuo slėgio skirtumo. Todėl nustatymams nereikia sudėtingų skaičiavimų. Atstumas tarp jungčių centrų 50 mm. „Multilux 4-Eclipse“ komplektas tinka montuoti kampu arba tiesiai. Termostatinis įdėklas ir uždaromasis įdėklas yra keičiami. Todėl vožtuvas tinka montuoti tiek kairėje, tiek dešinėje radiatoriaus pusėje.



Pagrindinės savybės

Integruotas srauto ribotuvas
Panaikina perteklinius srautus

Tinka montuoti kampu arba tiesiai
Vamzdžių prijungimui iš sienos arba vertikaliai iš grindų

Termostatinis vožtuvas ir uždarymo vožtuvas gali būti keičiami vietomis
Vožtuvas pritaikytas montavimui kairėje ir dešinėje radiatoriaus pusėje

Rinkiniai su balta arba chromuota danga
Paprasta montuoti

Techninis aprašymas

Pritaikymas:
Dvivamzdė šildymo sistema

Funkcijos:
Reguliavimas
Srauto ribojimas
Uždarymas

Dydžiai:
DN 15

Slėgio klasė:
PN 10

Temperatūra:
Maks. darbinė temperatūra: 120 °C, su apdaila 90 °C.
Min. darbinė temperatūra: -10 °C

Debito ribos:
Srauto dydį galima nustatyti šiame diapazone: 10-150 l/h.
Gamyklinis nustatymas: Sistemos paleidimo nustatymas.

Slėgio skirtumas (ΔpV):
Maks. slėgio skirtumas:
60 kPa (<30 dB(A))
Min. slėgio skirtumas:
10 – 100 l/h = 10 kPa
100 – 150 l/h = 15 kPa

Medžiagos:
Korpusas: Atsparus korozijai vario ir cinko lydinys.
O-žiedai: EPDM guma
Vožtuvo diskas: EPDM guma
Atbulinė spyruoklė: iš nerūdijančio plieno
Vožtuvo jungtis: Žalvaris, PPS (polifenilsulfidas) ir SPS (sindiotaktinis polistirenas)
Reguliavimo ašis: „Niro“ plieno ašis su sandarinimu, sudarytu iš dviejų O-žiedų.
Apdaila: ABS

Paviršiaus padengimas:
Vožtuvo korpusas ir detalės yra padengti nikeliu.

Žymėjimas:
THE ir II+ žymėjimas
Apsauginis dangtelis oranžinis.

Radiatoriaus jungtis:
Adapteris R1/2 ir G3/4 radiatoriaus jungtims. Tolerancijos kompensavimo $\pm 1,0$ mm su specialiais varžtais ir lankščiu tiesiu sandarinimu montavimui be tamprumo.

Vamzdžių pajungimui:
G3/4 išorinis sriegis.

Jungtis su termostatine galvute ir pavara:
IMI Heimeier M30x1.5

Termostatinė galvutė Halo:
Termostatinė galvutė „Halo“ su uždaru graduotu dangteliu ir skysčio pripildytu termostatu. Didelė spaudimo jėga, mažiausia histerezė, optimalus uždarymo laikas. Stabilus reguliavimas netgi prie mažos apskaičiuotos p-juostos pokyčių (<1K). Atitinka Vokietijos EnEV ir (arba) DIN V 4701-10 reikalavimus. Nustatymų skalė 8–28. Apsauga nuo užšalimo. Nustatymo ribos 6 °C iki 28 °C.

Konstrukcija

Multilux 4-Eclipse

Montavimas kampu / Montavimas tiesiai



1. Radiatoriaus jungtis R1/2
2. Radiatoriaus jungtis G3/4
3. G3/4 galiniai dangteliai
4. Termostatinis įdėklas su automatiniu srauto ribotuviu
5. Grįžtamojo srauto uždarymas

Funkcijos

Eclipse srauto ribotuvas

Reguliavimo dalis nustatoma skaičiuotinais reguliavimo reikšmėms pasukant gaubtelį su skaitmenimis su nustatymo raktu arba 11 mm veržliaragčiu. Jei srautas didėja vožtuve, tai didėjantis slėgis stumia vidinę kontrolės dalį, taip nuolat ribodamas srautą pagal išankstinio nustatymo vertę.

Tokiu būdu nustatytas srautas niekada neviršijamas. Jei srautas sumažėja daugiau negu nustatyta vertė, tai spyruoklė grąžina kontrolės dalį į standartinę poziciją.

Pritaikymas

„Multilux 4-Eclipse“ komplektas jungiamas 2 vamzdžių sistemose prie radiatorių su apatine 2 taškų jungtimi, pavyzdžiui, vonios kambario gyvatukai, išskirtinio dizaino radiatoriai, universalūs radiatoriai arba radiatoriai su integruotais vožtuvais ir t. t.

„Multilux 4-Eclipse“ komplektas tinka montuoti kampu arba tiesiai.

Reikalingas projektinis srautas kiekvienam radiatoriumi nustatomas tiesiai ant „Multilux 4-Eclipse“ vožtuvo. Šis automatinis srauto apribojimas atliekamas vienu pasukimu, todėl nustatytas srautas nebus viršytas. Net jei dėl pasikeitusios sistemos apkrovos, pavyzdžiui, kitų vožtuvų uždarymo arba piko metu, yra slėgio perteklius, „Eclipse“ užtikrins reikiamą srautą.

Vožtuvas valdo srautą nepriklausomai nuo slėgio skirtumo. Todėl nustatymui nereikia sudėtingų skaičiavimų. Renovacijos projektuose nereikia skaičiuoti slėgio nuostolių senose sistemose esančiuose vamzdynuose. Reikia nustatyti tik šildymo galią ir iš to kylantį maksimalų srautą (žr. nustatymų lentelę). Min. diferencinis slėgis turi būti ties nepalankiausiu vožtuvu. Jei reikia, jį galima išmatuoti, kad būtų galima optimizuoti siurblio nustatymus.

Termostatinis įdėklas ir uždaromasis įdėklas yra keičiami. Todėl vožtuvas tinka montuoti tiek kairėje, tiek dešinėje radiatoriaus pusėje.

„Multilux 4-Eclipse“ komplektas tinka universaliajam naudojimui, nes gali būti jungiamas prie Rp 1/2 ir G3/4 radiatorių jungčių.

Atkreipkite dėmesį į srauto kryptį!

Taip pat žr. montavimo ir naudojimo instrukciją.

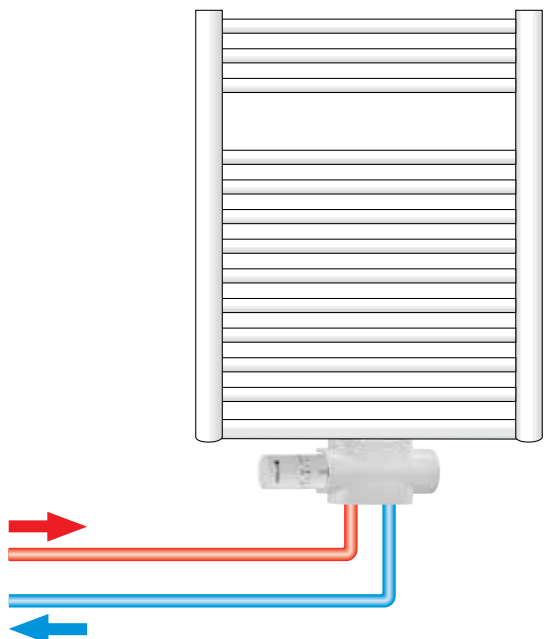
Triukšmas

Norint užtikrinti betriukšmį veikimą, reikia įvykdyti šias sąlygas:

- Slėgių skirtumas per Eclipse vožtuvą neturi viršyti 60 kPa = 600 mbar = 0,6 baro (<30 dB(A)).
- Srautas turi būti tinkamai sureguliuotas.
- Oras turi būti visiškai pašalintas iš sistemos

Taikymo pavyzdžiai

„Multilux 4-Eclipse“ su vonios radiatoriumi



Multilux 4-Eclipse-Komplektas, balta RAL 9016



Multilux 4-Eclipse-Komplektas, chromuotas



Pastabos

– Norint išvengti žalos karšto vandens šildymo sistemose, šildymo agento sudėtis turi atitikti VDI 2035 rekomendacijas. Industrinėms ir ilgų distancijų sistemoms taikomas rekomendacijas žiūrėkite VdTÜV ir 1466/AGFW FW 510. Šilumos perdavimo agento sudėtyje esančios mineralinės alyvos ar tepalai, kuriuose yra mineralinių alyvų, gali neigiamai paveikti prietaisą. Šios medžiagos paprastai sukelia EPDM sandariklių irimą. Naudodami benitritinius apsaugos nuo šalčio ir korozijos produktus su etilenglikoliu, atkreipkite ypatingą dėmesį į detales, aprašytas gamintojo dokumentacijoje, ypač detales apie koncentraciją ir konkrečius priedus.

– Prieš pakeičiant esamus termostatinčius vožtuvus naujais, rekomenduojama sistemą praplauti.

– Termostatinčių vožtuvų korpusai gali būti naudojami su visomis „IMI“ termostatinėmis galvutėmis ir terminėmis ar motorizuotomis pavaromis. Optimalus dalių suderinimas užtikrina maksimalų patikimumą. Naudodami kitų gamintojų pavaras įsitikinkite, kad slėgio jėga yra tinkama termostatinčių vožtuvų uždarymui ir reguliavimui.

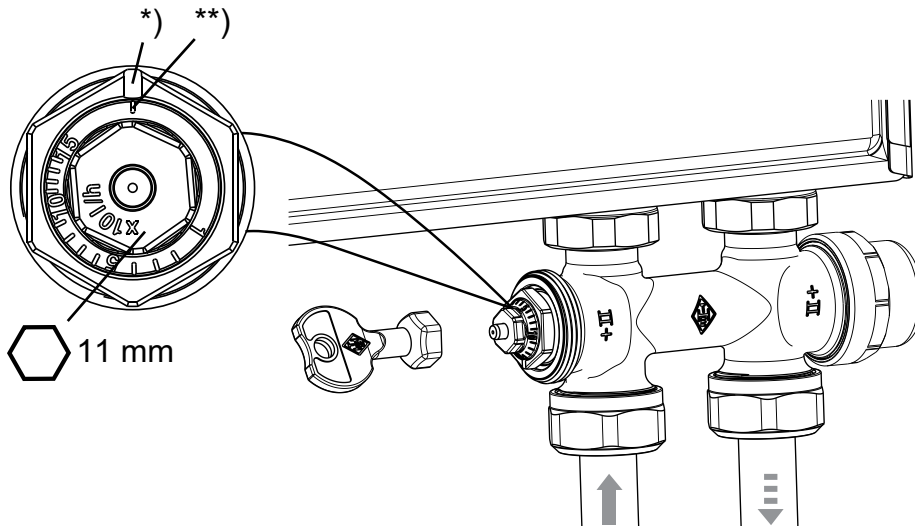
Veikimas

Srauto nustatymai

Bežingsnis nustatymas nuo 1 iki 15 (nuo 10 iki 150 l/vl.).
Vožtuvo reguliavimas atliekamas naudojant specialų įrankį (gaminio Nr. 3930-02.142) arba 11 mm veržliarakčiu, kad nustatymų negalėtų pakeisti neįgalotieji asmenys.

- Uždėkite išankstinių nustatymų raktą ant vožtuvo įdėklo.
- Sukite raktą, kol pageidaujama nustatymo vertė bus ties žyme*, kuri yra ant vožtuvo korpuso (žr. pav.)
- Nuimkite raktą arba 11 mm veržliaraktį. Vožtuvas sureguliuotas.

Vaizdas iš kampo ir iš priekio



*) Ženklinimo žymė

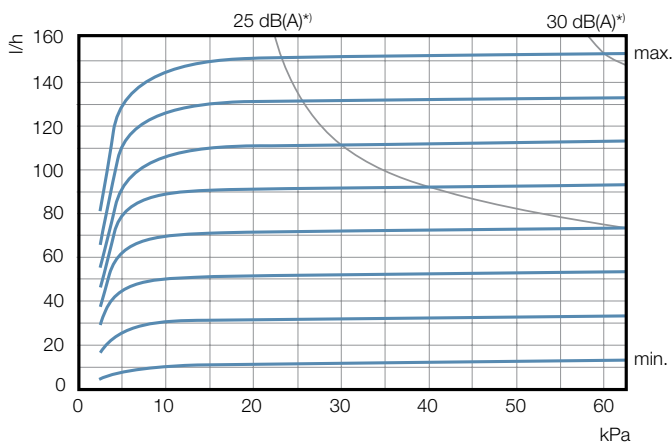
***) Sistemos paleidimo nustatymas

Nustatymas	1	I	I	I	5	I	I	I	I	10	I	I	I	I	15
l/h	10	20	30	40	50	60	70	80	90	100	110	120	130	140	150

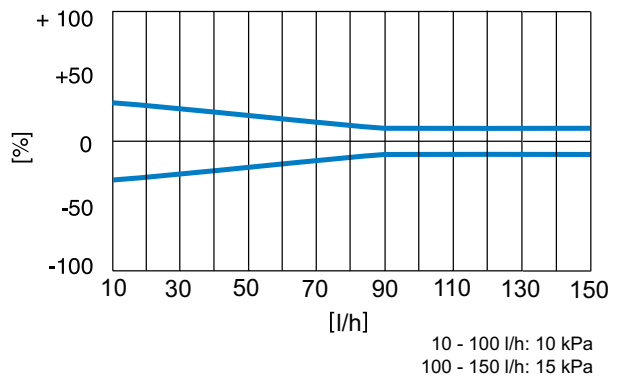
P diapazonas [xp] maks. 2 K.

P-juosta [xp] max. 1 K iki 90 l/h.

Grafikas



Mažiausias srauto nuokrypis



*) P diapazonas [xp] maks. 2 K.

Nustatymų lentelė

Nustatymų vertės su skirtingų techninių parametrų radiatoriais ir temperatūrų skirtumais sistemoje

Q [W]	200	250	300	400	500	600	700	800	900	1000	1200	1400	1600	1800	2000	2200	2400	2600	2800	3000	3200	3400	3600	3800	4000	4800	5300	6500	6800			
Δt [K]																																
10	2	2	3	3	4	5	6	7	8	9	10	12	14	15																		
15	1	1	2	2	3	3	4	5	5	6	7	8	9	10	12	13	14	15														
20	1	1	1	2	2	3	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	10	11	12	13	14	15										
30	1	1	1	1	1	2	2	2	3	3	3	4	5	5	6	6	7	8	8	9	9	10	10	11	12	14	15					
40		1	1	1	1	1	2	2	2	2	3	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	7	8	8	9	10	11	14	15			

Δp min. 10 - 100 l/h = 10 kPa
 Δp min. 100 - 150 l/h = 15 kPa

Q = Radiatoriaus našumas
 Δt = Temperatūrų skirtumas sistemoje
 Δp = Slėgių skirtumas

Pavyzdys:

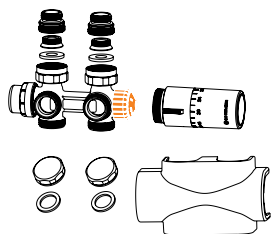
Q = 1000 W, Δt = 15 K
 Nustatymas: 6 (≈ 60 l/h)

Produktai

Multilux 4-Eclipse-Komplektas su Halo

Multilux 4-Eclipse-Komplektas su Halo sudaro:

- Multilux 4 Eclipse termostatinis vožtuvas
- Radiatoriaus jungtis R1/2
- Radiatoriaus jungtis G3/4
- G3/4 vamzdžio jungties galiniai dangteliai
- Gaubtas
- Termostatinė galvutė Halo



	Kodas
Balta RAL 9016	9690-58.800
Chromuotas	9690-59.800

Priedai

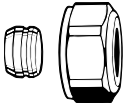


Nustatymo raktas

Eclipse termostatiniams vožtuvams.
Spalva – oranžinė.

Kodas

3930-02.142



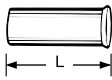
Užspaudžiamoji jungtis

Skirta variniams arba plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Jungtis „metalas – metalas“. Nikeliu dengtas žalvaris. Jei vamzdžio sienelės storis 0,8–1 mm, įterpkite atramines įvoves. Žr. vamzdžio gamintojo nurodytas specifikacijas.

Vamzdžio Ø

Kodas

12	3831-12.351
14	3831-14.351
15	3831-15.351
16	3831-16.351
18	3831-18.351



Laikikliai

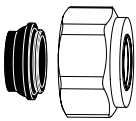
Variniam arba plieniniam vamzdžiam su 1mm. sienelės storiu.

Vamzdžio Ø

L

Kodas

12	25,0	1300-12.170
15	26,0	1300-15.170
16	26,3	1300-16.170
18	26,8	1300-18.170



Užspaudžiamoji jungtis

Skirtos vario ar plonasienio plieno vamzdžiams pagal DIN EN 1057/10305-1/2 ir nerūdijančio plieno vamzdžiams. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Minkštas sandarinimas, daugiausiai 95 °C. Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

Kodas

15	1313-15.351
18	1313-18.351



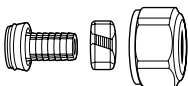
Užspaudžiamoji jungtis

Skirta daugiasluoksniams vamzdžiams pagal DIN 16836. Išorinio sriegio jungtis G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu dengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

Kodas

16x2	1331-16.351
------	-------------



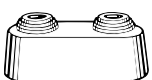
Užspaudžiamoji jungtis

Skirtos plastikiniams vamzdžiams pagal DIN 4726, ISO 10508. PE-X: DIN 16892/16893, EN ISO 15875; PB: DIN 16968/16969. Skirtos vožtuvams su išorinio sriegio jungtimi G3/4 pagal DIN EN 16313 („Eurocone“). Nikeliu padengtas žalvaris.

Vamzdžio Ø

Kodas

12x1,1	1315-12.351
14x2	1311-14.351
16x1,5	1315-16.351
16x2	1311-16.351
17x2	1311-17.351
18x2	1311-18.351
20x2	1311-20.351



Dviguba rozetė

Išardoma per vidurį, pagaminta iš plastiko, balta, tinkama įvairių diametrų vamzdžiams. Centrinis atstumas 50 mm. Maks. bendras aukštis 31 mm.

Kodas

0520-00.093



Termostatinio vožtuvo įvorė

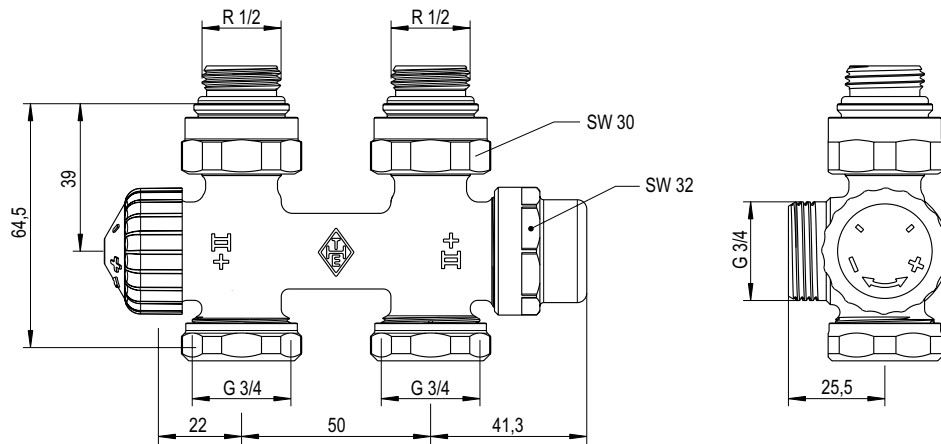
su automatinio srauto ribojimu Eclipse.

Kodas

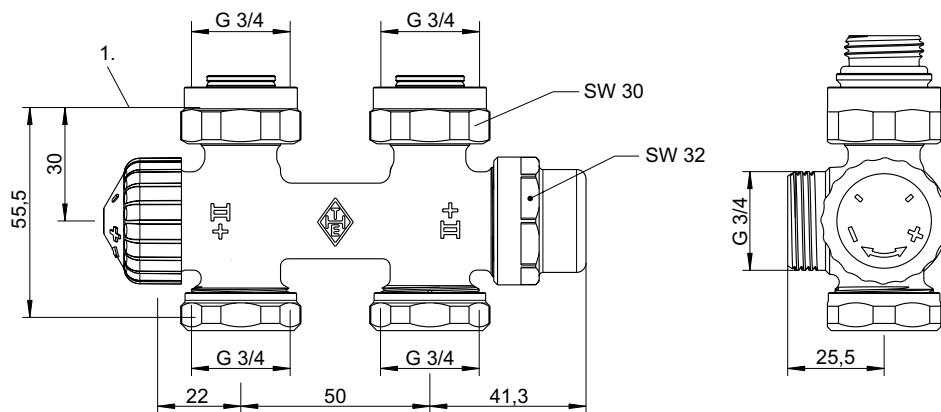
3930-02.300

Matmenys

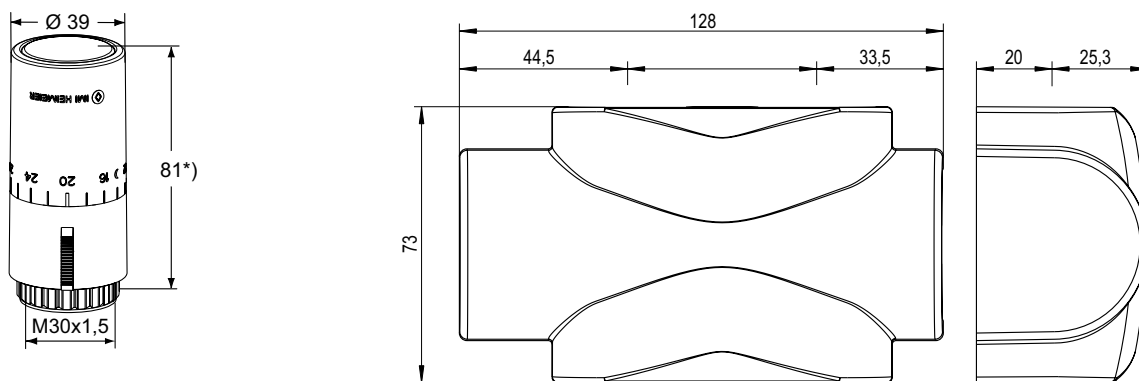
Radiatoriaus jungtis R1/2



Radiatoriaus jungtis G3/4



1. Kontaktinis paviršius, viršutinio krašto sandariklis



*) nustatyta ties 20