

Climate
Control

IMI TA

TA-BVS 140/143



Valvole di bilanciamento
In acciaio

TA-BVS 140/143

Questa valvola di bilanciamento in acciaio è in grado di fornire un'elevata accuratezza idronica in una vasta gamma di applicazioni. Le valvole TA-BVS 140/143 sono disponibili con estremità flangiate o saldate e sono ideali per impianti di riscaldamento e raffreddamento (HVAC/R) e altre applicazioni con acqua priva di ossigeno.

Caratteristiche principali

Facile da usare

DN 15-50 sono dotati di un volantino di controllo di precisione che permette di bloccare la valvola di bilanciamento ad un valore impostato, rendendo la valvola facile da regolare. I DN 65-150 sono dotati di una leva rimovibile che garantisce un'equilibratura precisa e semplice. DN 200 e superiori sono dotati di un cambio manuale.

Prese di misura

Per un bilanciamento facile e accurato.

Corpo valvola in acciaio

Corpo valvola interamente saldato per ridurre il peso, facile da coibentare ed esente da manutenzione.



Caratteristiche tecniche

Applicazioni:

Impianti di riscaldamento e raffreddamento.

Funzioni:

Bilanciamento
Prearatura
Misurazione (DN 15-300)
Intercettazione

Dimensioni:

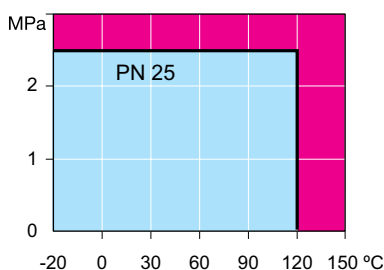
DN 15-300, DN 400

Pressione nominale:

Corpo valvola:
DN 15-300, DN 400: PN 25
Flangia:
DN 15-50: PN 25 (possono utilizzare anche le controflange per PN 10, 16 e 40)
DN 65-300, DN 400: PN 16 (PN 10, 25 e 40 su richiesta)

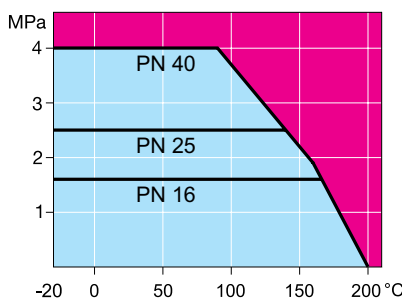
Temperatura:

DN 15-50:
Temperatura massima di esercizio: 120°C
Temperatura minima di esercizio: -20°C



Attenzione: Da non utilizzare per vapore. Per temperature inferiori a -20°C contattare IMI.

A partire dal DN 65:
Temperatura massima di esercizio: 200°C
Temperatura minima di esercizio: -20°C



Attenzione: Da non utilizzare per vapore. Per temperature inferiori a -20°C contattare IMI.

Fluido:

Mezzo pulito, ad es. acqua priva di ossigeno o glicole.

Trafilamento:

A (EN 12266-1)

Materiali:

Corpo valvola: Acciaio P235GH (EN 1.0345).
Sfera: Acciaio inossidabile X5CrNi18-10 (EN 1.4301), DN 15-50 anche PA-GF30.
Guarnizione sfera: PTFE+GF indurito.
Perno: Acciaio inossidabile X8CrNiS18-9 (EN 1.4305).
Guarnizione perno: FPM.
Punti di misura (DN 15-300): Ottone.
Volantino (DN 15-50): PA-GF50.
Leva (DN 65-150): Acciaio zincato.
DN 200-300, DN 400 manopola manuale.

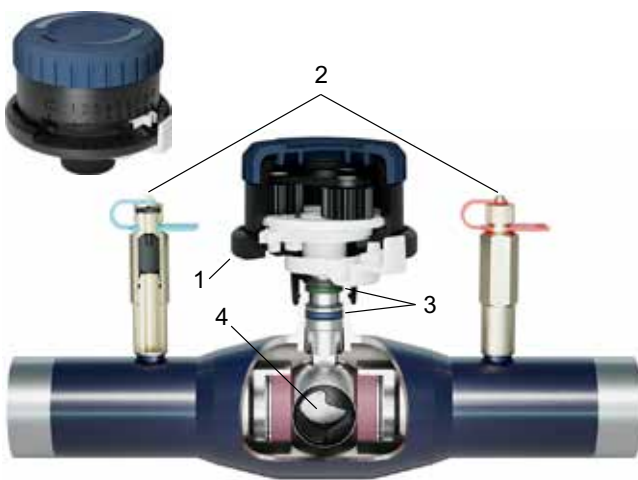
Marcatura:

Corpo e flange: No. Serie.
Targhetta sul corpo valvola: IMI TA, DN, PN, CE 0496* (DN 32-400), Materiale, temp max esercizio No Art., direzione del flusso.
) Certificazione

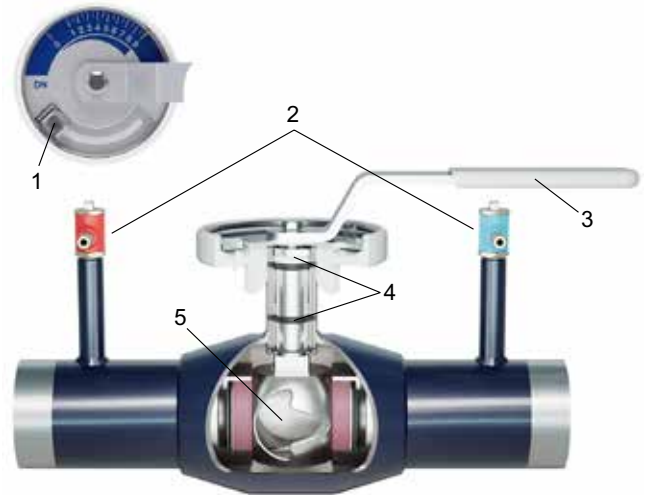
Flangia:

EN 1092-1, ISO 7005-1.

Costruzione



1. Volantino di controllo di precisione
2. Prese di misura ad autotenuta
3. Due O-ring di tenuta. L'O-ring esterno può essere sostituito con impianto in pressione.
4. Sfera con profilo W-port. Valvola con caratteristica equipercentuale.

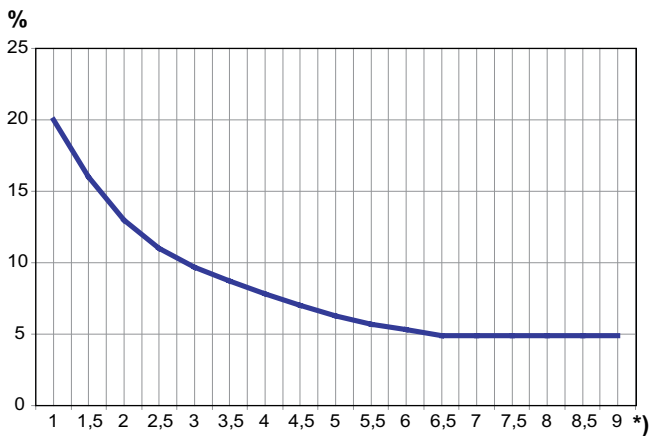


1. Vite di bloccaggio
2. Punti di misura
3. Leva removibile
4. Due O-ring di tenuta. L'O-ring esterno può essere sostituito con impianto in pressione.
5. Sfera con profilo W-port. Valvola con caratteristica equipercentuale.

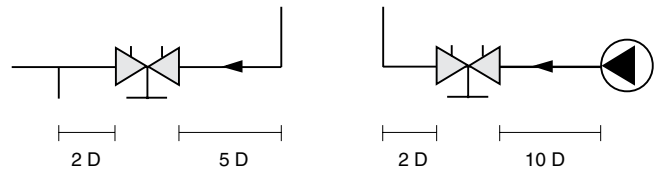
Accuratezza della misurazione

Scostamenti del flusso alle diverse tarature

La curva (fig. 4) si riferisce a valvole montate nella corretta direzione di flusso* (fig. 5) e con normali attacchi. Evitare di montare organi di intercettazione e pompe immediatamente a monte della valvola.



*) Taratura.



D = Diametro Nominale (DN) della valvola

Dimensionamento

Se Δp e portata sono noti, usare il nomogramma oppure la formula per calcolare il valore di Kv.

$$Kv = 0,01 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/h, } \Delta p \text{ kPa}$$

$$Kv = 36 \frac{q}{\sqrt{\Delta p}} \quad q \text{ l/s, } \Delta p \text{ kPa}$$

Valori Kv

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

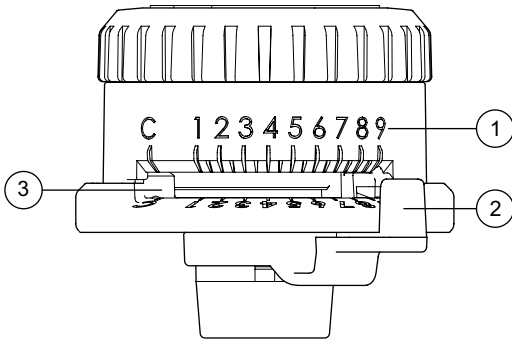
Taratura	DN 15	DN 20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50	DN 65	DN 80	DN 100	DN 125	DN 150	DN 200	DN 250	DN 300	DN 400
1	-	0,04	0,19	0,22	0,48	0,71	2,52	3,42	6,48	6,84	13,7	19,7	35,0	54,4	162
1,5	0,04	0,07	0,35	0,41	0,60	1,29	3,64	5,37	9,47	13,3	20,2	20,2	51,2	80,0	242
2	0,06	0,12	0,56	0,61	0,82	2,09	4,75	7,31	12,5	18,0	26,6	38,4	66,5	105	362
2,5	0,11	0,20	0,77	0,85	1,29	3,10	6,34	10,2	16,3	24,3	35,5	51,1	90,0	142	429
3	0,18	0,30	1,10	1,21	1,84	4,02	7,92	13,1	20,1	30,6	44,3	63,8	110	176	552
3,5	0,25	0,45	1,41	1,67	2,47	5,11	9,78	16,1	24,5	37,8	55,1	79,3	140	220	665
4	0,33	0,63	1,80	2,17	3,29	6,48	11,6	19,1	28,8	45,0	65,9	95,0	165	260	810
4,5	0,45	0,83	2,29	2,68	4,19	8,20	14,2	23,3	35,8	55,3	84,1	121	215	336	970
5	0,59	1,02	2,86	3,46	5,44	10,4	16,7	27,5	42,8	65,5	102	147	260	408	1194
5,5	0,72	1,51	3,60	4,50	7,05	13,0	20,9	33,2	51,8	81,7	127	183	325	510	1420
6	0,90	2,10	4,63	5,89	9,09	16,3	25,2	38,9	60,8	97,9	152	219	380	600	1744
6,5	1,13	2,72	5,62	7,35	11,5	20,4	29,5	46,3	75,4	122	197	282	500	785	2110
7	1,42	3,52	6,77	9,14	14,0	24,5	33,8	53,6	90,0	146	241	325	576	950	2636
7,5	1,70	4,39	8,35	11,0	17,1	29,3	39,8	64,6	113	177	290	417	740	1156	3380
8	2,04	5,40	9,96	12,9	20,2	34,1	45,7	75,6	137	209	338	486	866	1353	4191
8,5	2,32	6,66	11,8	15,0	22,8	37,1	53,5	91,8	169	251	400	576	1020	1594	5545
9	2,61	8,18	13,8	17,3	25,1	39,7	61,2	108	216	294	461	660	1170	1840	7159

Vecchi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di **leva**.

Taratura	DN 15/20	DN 25	DN 32	DN 40	DN 50
1	-	-	0,39	0,60	1,26
1,5	-	0,35	0,57	1,01	1,80
2	0,14	0,49	0,83	1,48	2,70
2,5	0,28	0,99	1,08	2,02	3,55
3	0,42	1,36	1,44	2,70	4,39
3,5	0,61	1,66	1,80	3,24	5,61
4	0,80	2,00	2,30	3,96	6,84
4,5	1,02	2,40	2,74	4,86	8,34
5	1,24	3,00	3,42	5,98	9,83
5,5	1,64	3,50	4,21	7,18	11,9
6	2,04	4,50	5,11	8,57	14,0
6,5	2,64	5,10	5,97	10,2	16,9
7	3,24	6,70	7,27	12,3	19,8
7,5	3,84	7,30	8,64	14,4	23,4
8	4,45	9,30	10,1	17,6	27,0
8,5	5,04	10,0	11,5	20,9	30,6
9	5,83	12,6	13,1	22,6	34,2

Taratura

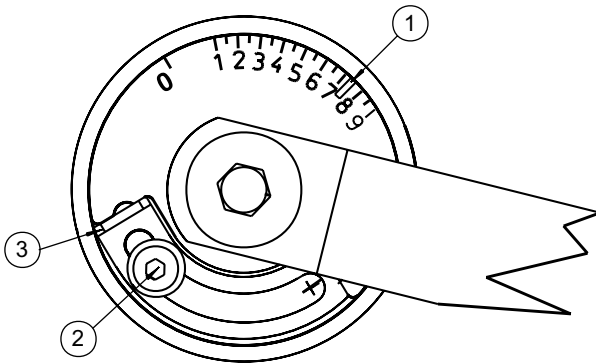
DN 15-50



1. Impostare il limitatore (2) sul valore preimpostato specificato (1).
2. Regolare la mano (3) in modo che poggi sul bordo del limitatore (2).

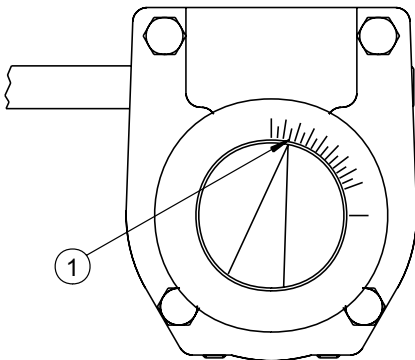
Nota: se viene selezionato il valore preimpostato **C**, la valvola funzionerà come valvola di intercettazione.

DN 65-150



1. Regolare sulla posizione di taratura richiesta (1).
2. Allentare la vite di bloccaggio del limitatore di campo (2).
3. Muovere il limitatore di campo fino a farlo aderire alla piastra di taratura (3).
4. Stringere nuovamente la vite di bloccaggio del limitatore di campo (2).

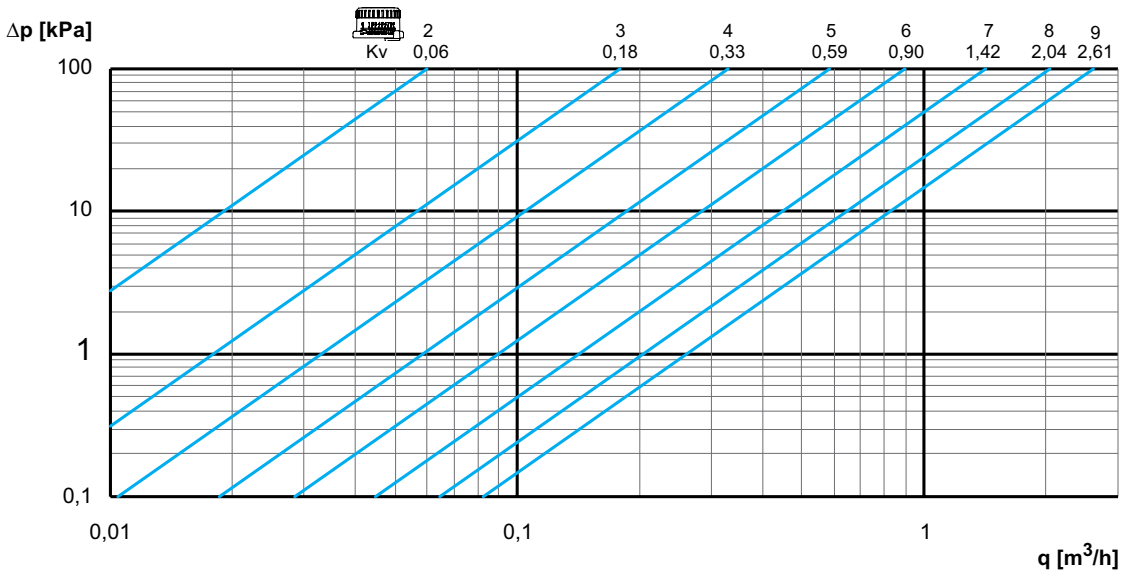
DN 200-250



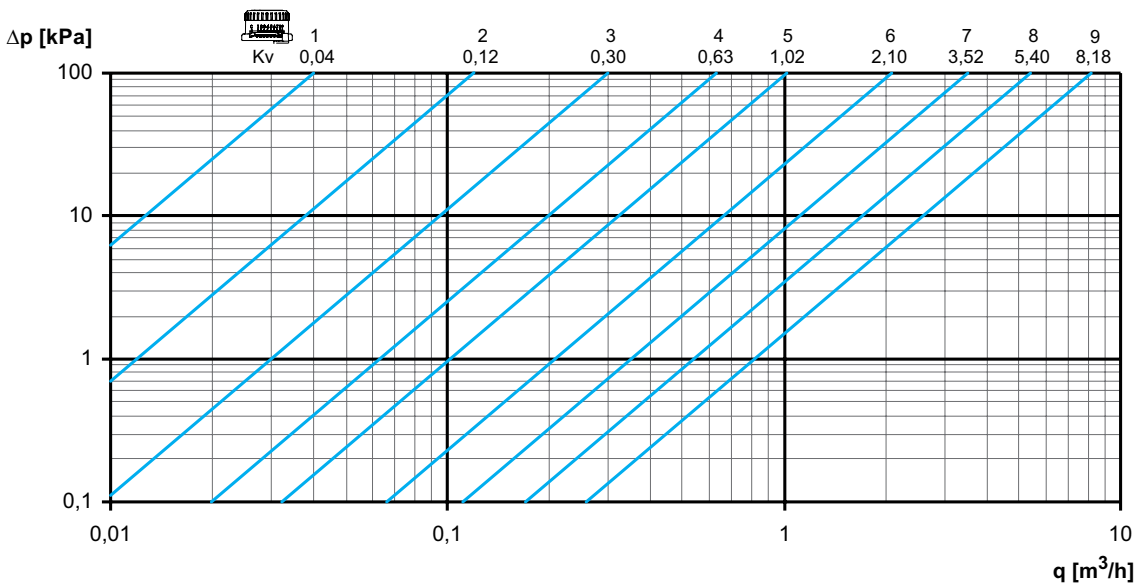
1. Regolare sulla posizione di taratura richiesta (1).

Grafico

DN 15

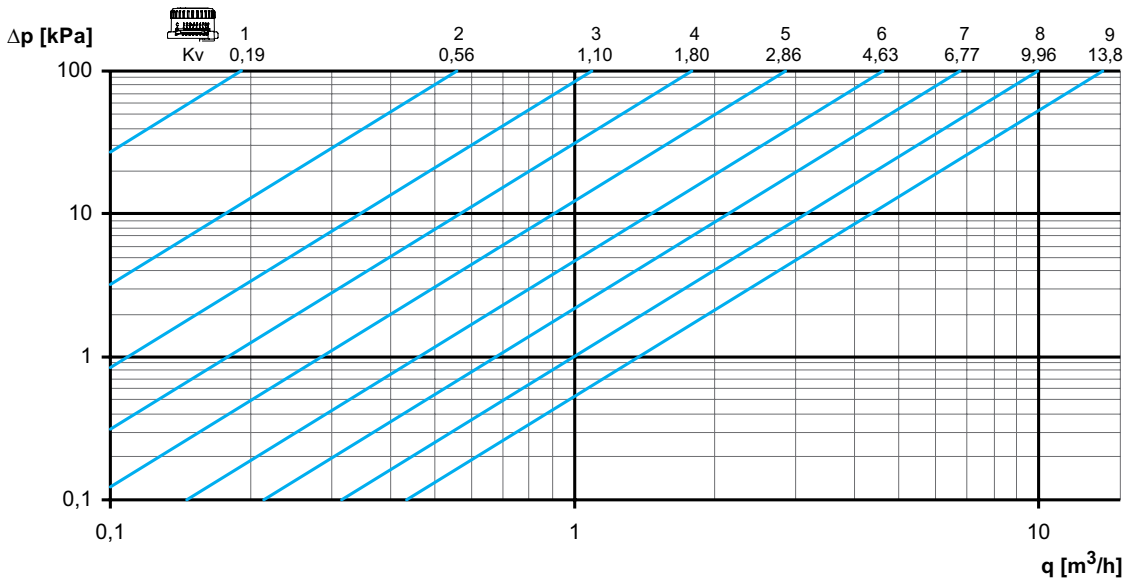


DN 20

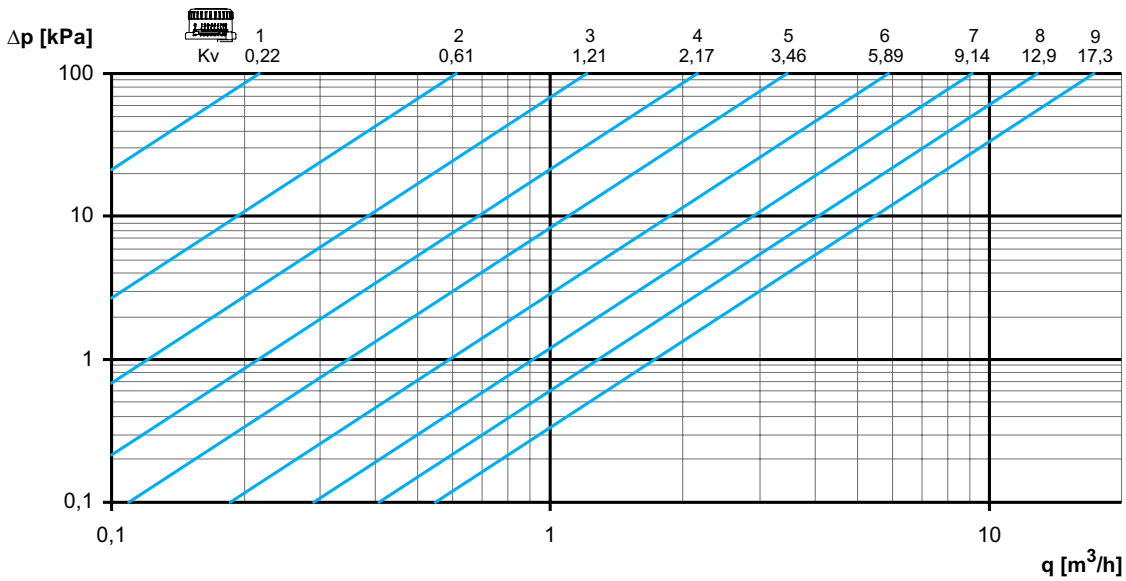


NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

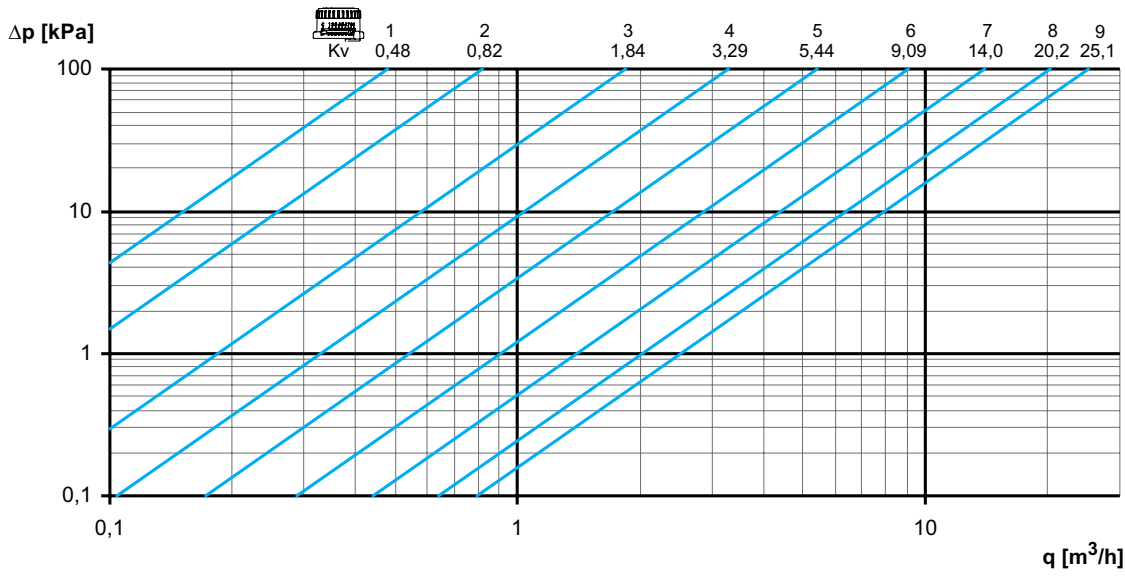
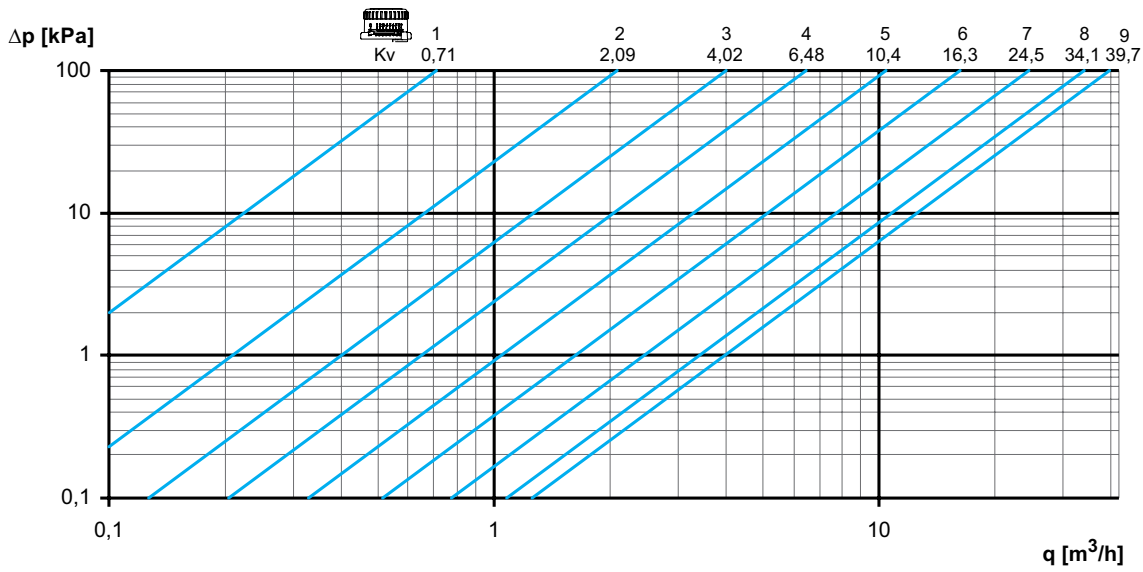
DN 25



DN 32

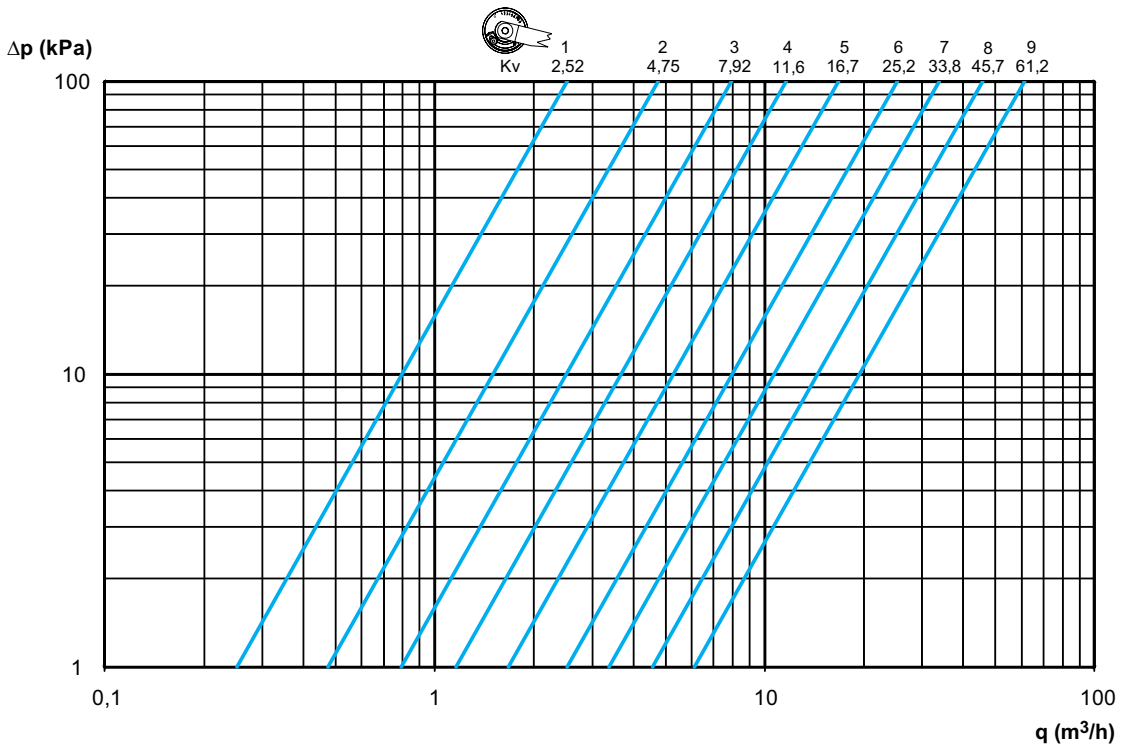


NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

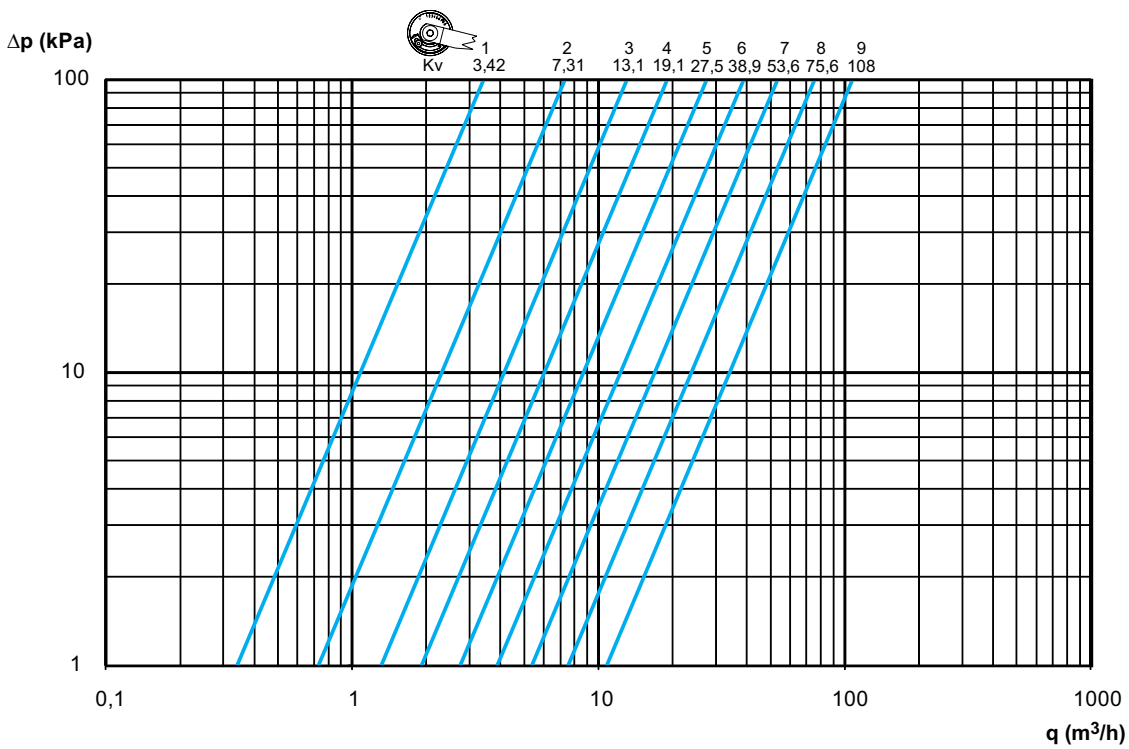
DN 40

DN 50


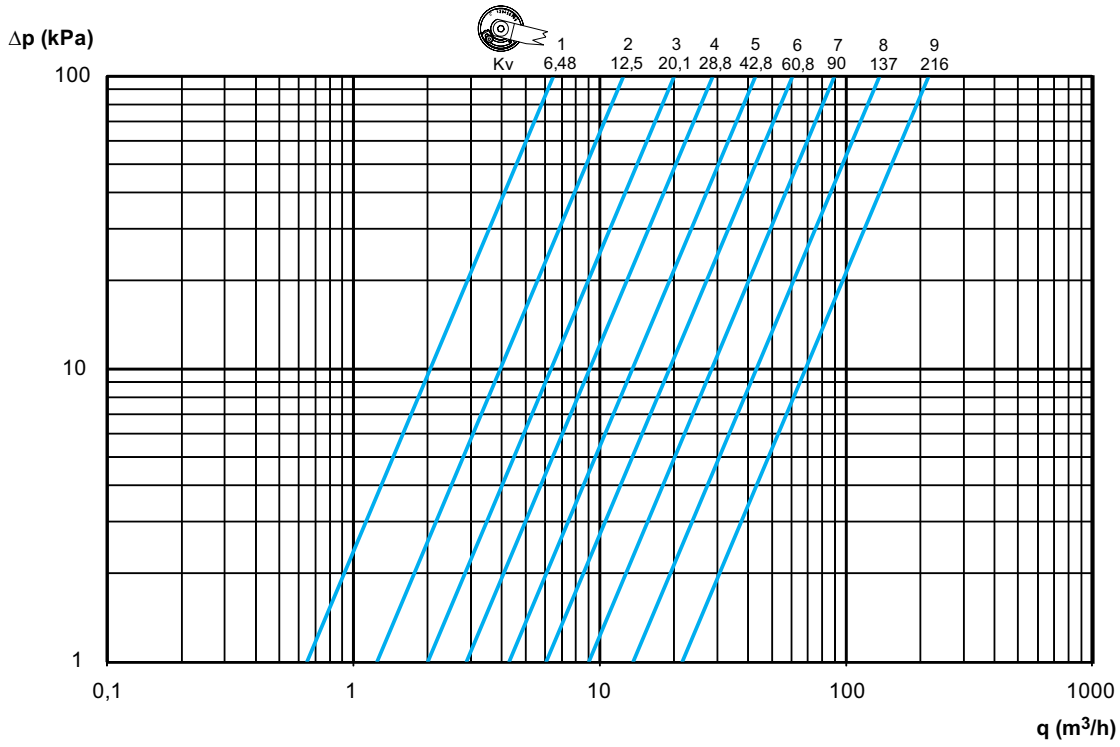
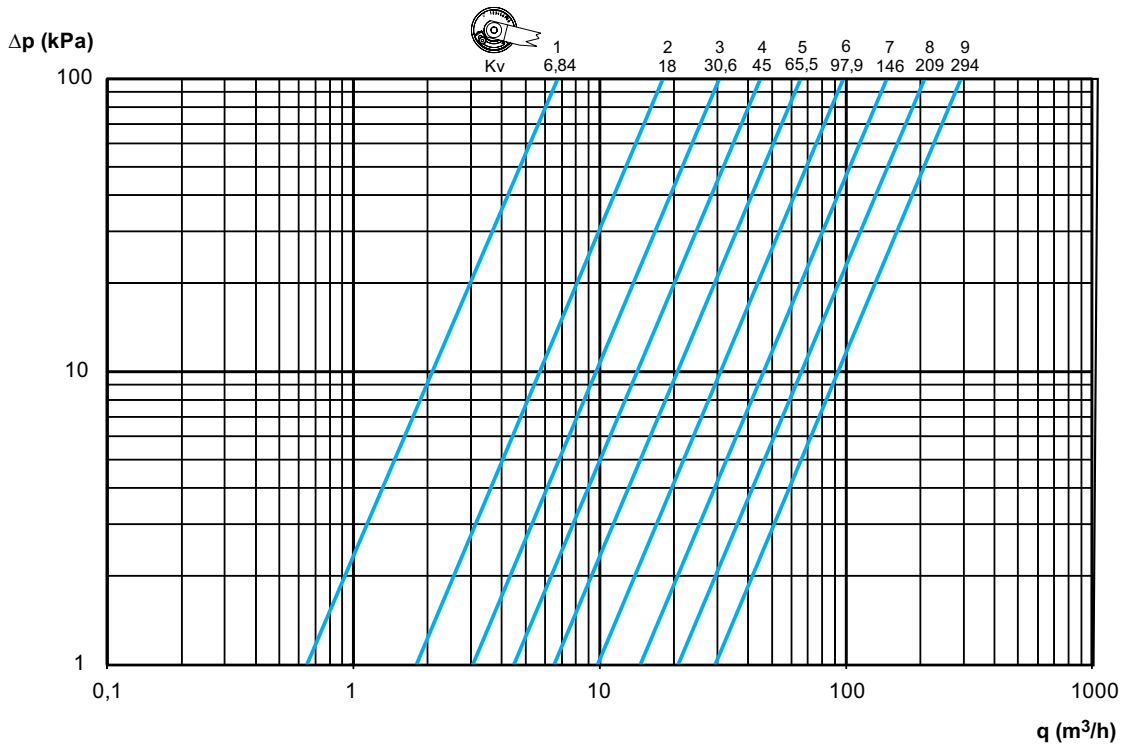
NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*. I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

DN 65

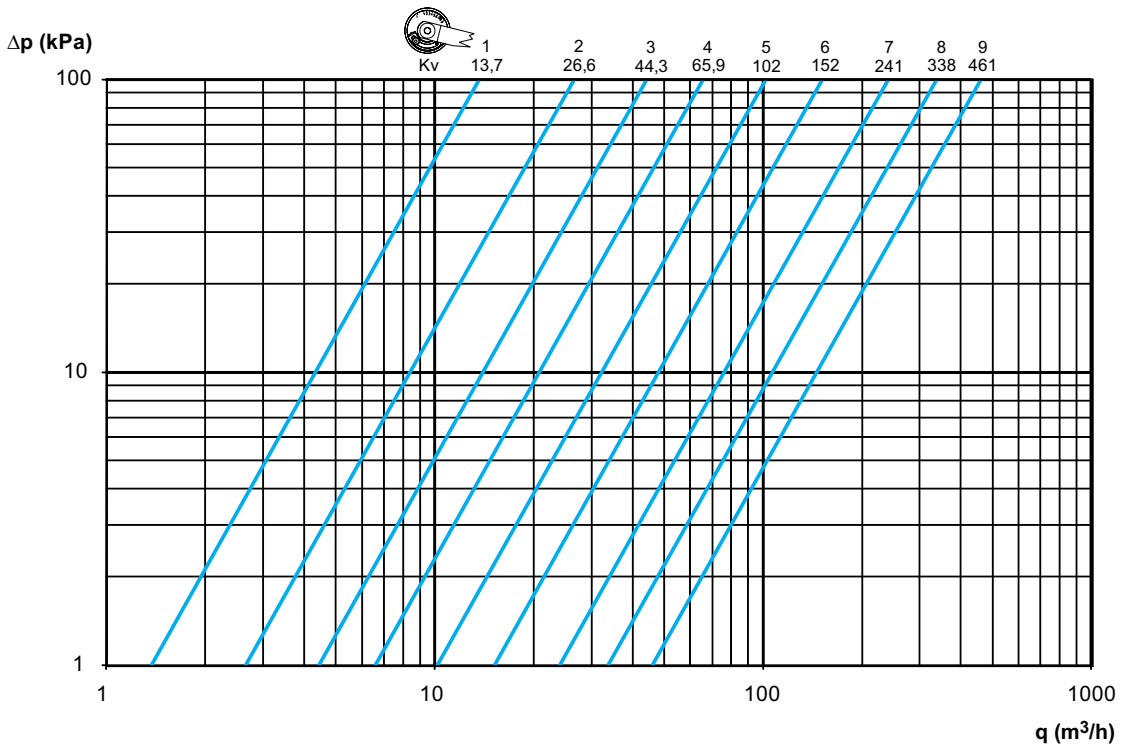


DN 80

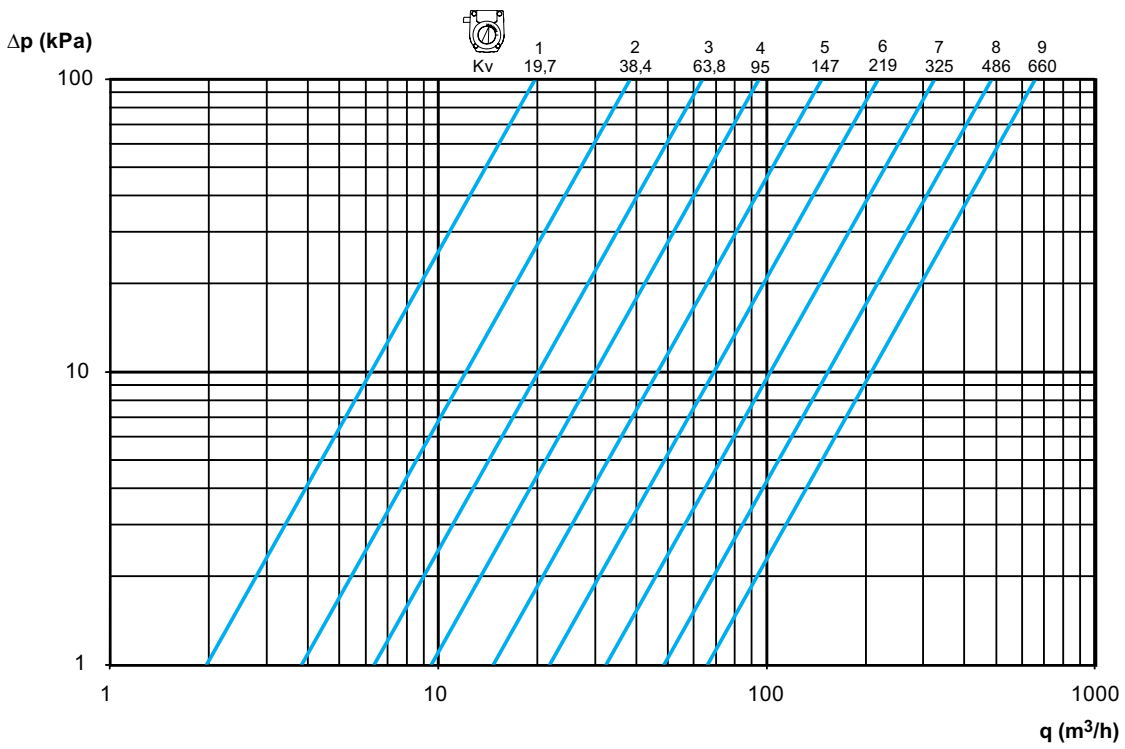


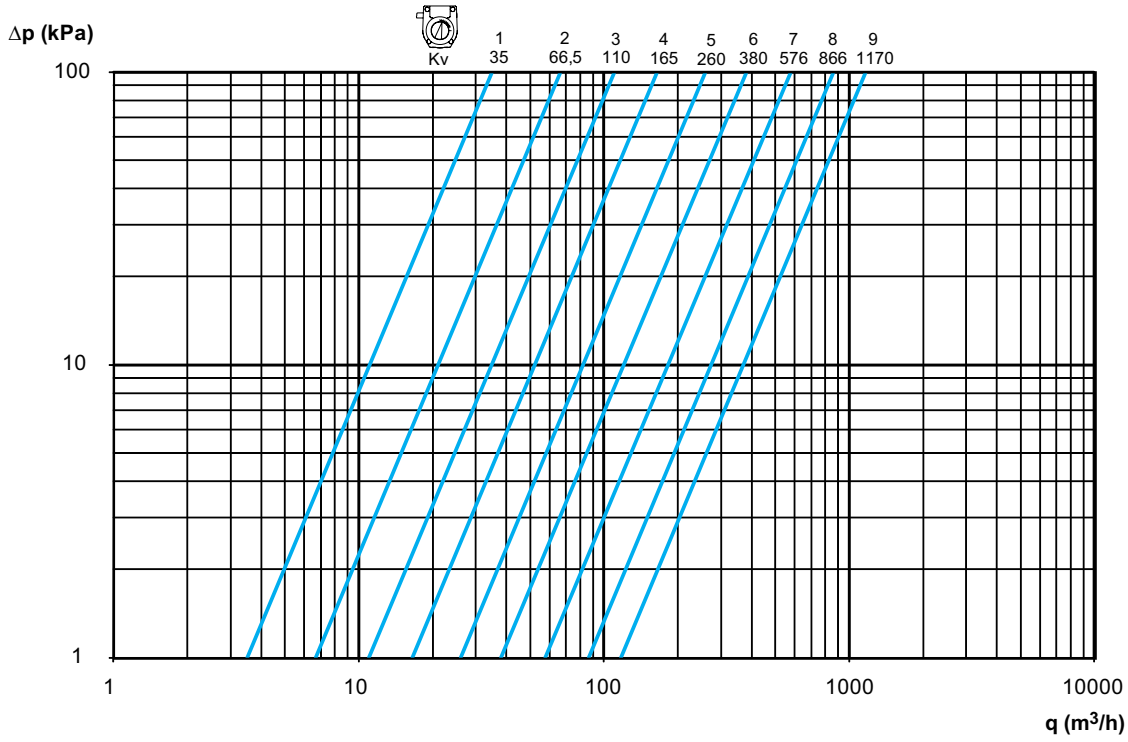
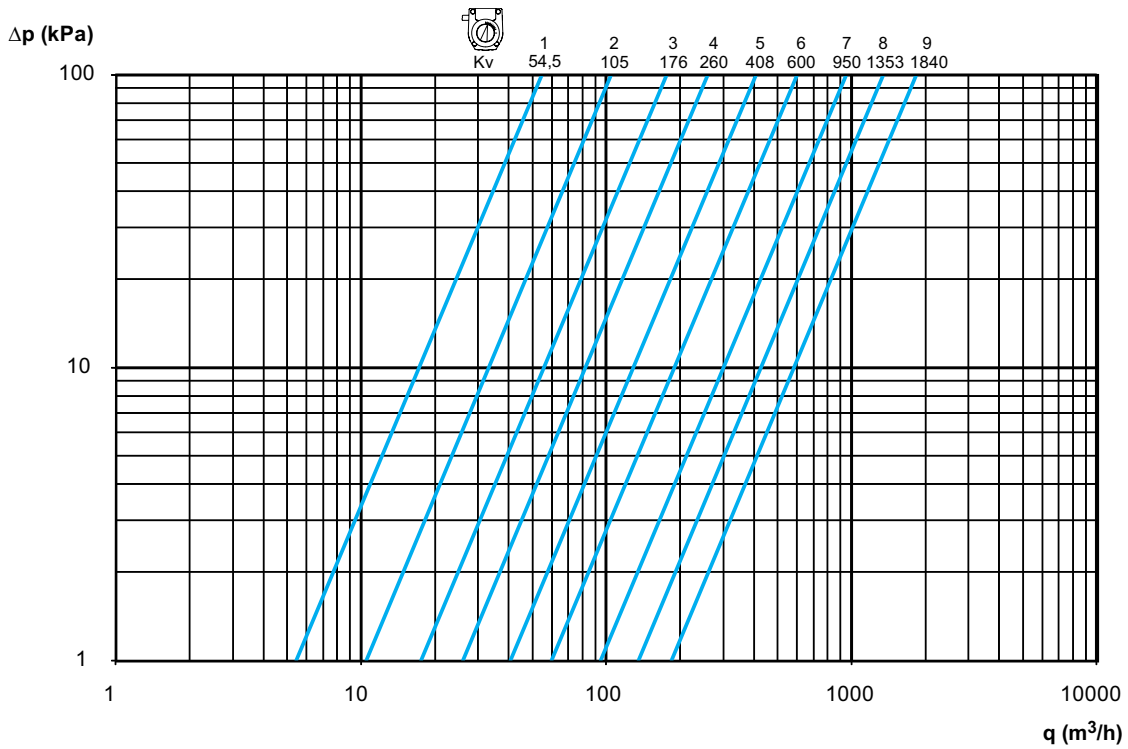
DN 100

DN 125


DN 150

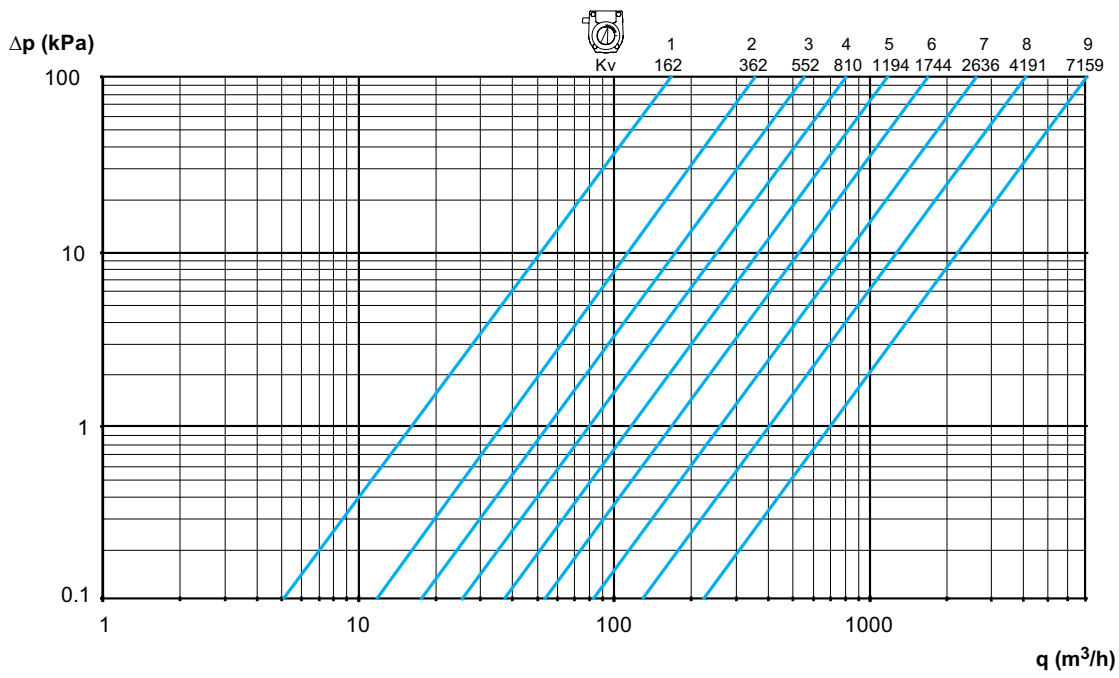


DN 200

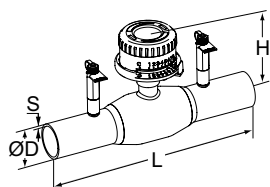


DN 250

DN 300


DN 400



Articolo



Saldare – DN 15-50

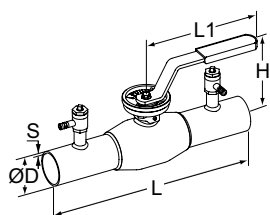
Dotato di un volantino di controllo di precisione.
Con prese di misura.

PN 25

DN	ØD	L	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
15	21,3	230	101	2,0	2,61	0,8	6415840116363	6-52 150-015
20	26,9	230	105	2,3	8,18	1,0	6415840116370	6-52 150-020
25	33,7	230	107	2,6	13,8	1,1	6415840116387	6-52 150-025
32	42,4	260	111	2,6	17,3	1,5	6415840116394	6-52 150-032
40	48,3	260	116	2,6	25,1	1,7	6415840116400	6-52 150-040
50	60,3	300	123	2,9	39,7	2,3	6415840116417	6-52 150-050

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

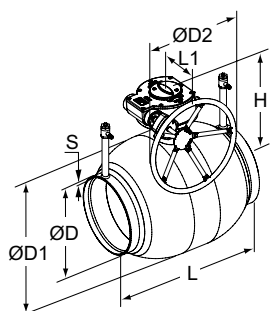


Saldare – DN 65-150

Dotata di leva removibile.
Con prese di misura.

PN 25

DN	ØD	L	L1	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
65	76,1	300	280	160	2,9	61,2	4,8	6415840183334	6-52 140-065
80	88,9	300	280	173	3,2	108	6,1	6415840183358	6-52 140-080
100	114,3	325	280	219	3,6	216	9,4	6415840183372	6-52 140-090
125	139,7	325	400	253	4,0	294	16	6415840183396	6-52 140-091
150	168,3	350	600	276	4,5	461	21	6415840183419	6-52 140-092



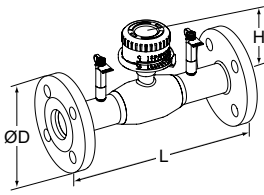
Saldare – DN 200-300, 400

Dotata di leva manuale.
DN 200-300 con prese di misura (DN 400 senza prese di misura)

PN 25

DN	ØD	ØD1	ØD2	L	L1	H	S	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
200	219,1	273	250	400	268	293	4,5	660	45	6415840183433	6-52 140-093
250	273,0	356	300	530	301	345	5,0	1170	89	6415840183457	6-52 140-094
300	323,9	457	600	550	424	422	5,6	1840	140	6415840183471	6-52 140-095
400	406,1	610	500	762	440	573	7,0	7159	340	6415840116233	6-52 140-097

Kvs = m³/h con una pressione differenziale di 1 bar e valvola completamente aperta.

**Flangia – DN 15-50**

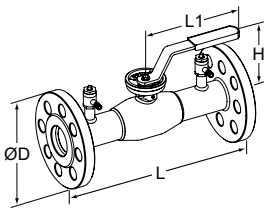
Dotato di un volantino di controllo di precisione.
Con prese di misura.

PN 25

DN	N° di fori	ØD	L	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
15	4x14	95	250	101	2,61	2,0	6415840426707	6-52 153-015
20	4x14	105	250	105	8,18	2,8	6415840426714	6-52 153-020
25	4x14	115	240	107	13,8	3,1	6415840426721	6-52 153-025
32	4x18	140	280	111	17,3	4,9	6415840426738	6-52 153-032
40	4x18	150	270	116	25,1	5,4	6415840426745	6-52 153-040
50	4x18	165	310	123	39,7	7,2	6415840426752	6-52 153-050

NOTA: Nuovi valori Kv per valvole DN 15-50 dotate di volantino di regolazione di precisione. Nei software (HySelect, HyTools) e nello strumento di bilanciamento (TA-SCOPE) il TA-BVS, DN 15-50, è denominato TA-BVS*.

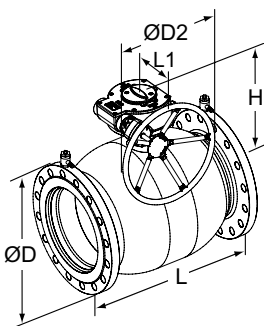
I valori Kv per DN 65 e superiori rimangono gli stessi.

**Flangia – DN 65-150**

Dotata di leva removibile.
Con prese di misura.

PN 16

DN	N° di fori	ØD	L	L1	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
65	8x18	185	310	280	160	61,2	11	6415840183631	6-52 143-065
80	8x18	200	310	280	173	108	13	6415840183648	6-52 143-080
100	8x18	220	350	280	219	216	18	6415840183679	6-52 143-090
125	8x18	250	360	400	253	294	26	6415840183686	6-52 143-091
150	8x22	285	370	600	276	461	35	6415840183693	6-52 143-092

**Flangia – DN 200-300, 400**

Dotata di leva manuale.
DN 200-300 con prese di misura (DN 400 senza prese di misura)

PN 16

DN	N° di fori	ØD	ØD2	L	L1	H	Kvs	Kg	EAN	Codice art.
200	12x22	340	250	425	268	293	660	60	6415840183709	6-52 143-093
250	12x26	405	300	550	301	345	1170	114	6415840183716	6-52 143-094
300	12x26	460	600	580	424	422	1840	168	6415840183808	6-52 143-095
400	16x30	580	500	810	440	573	7159	382	6415840116486	6-52 143-097

Kvs = m³/h con una pressione differenziale di 1 bar e valvola completamente aperta.



I prodotti, testi, le foto, i grafici nonché i diagrammi presenti in questa brochure possono essere oggetto di variazione da parte di IMI senza alcun preavviso. Per accedere alle informazioni più aggiornate sui nostri prodotti e loro caratteristiche si prega di visitare il sito climatecontrol.imiplc.com.