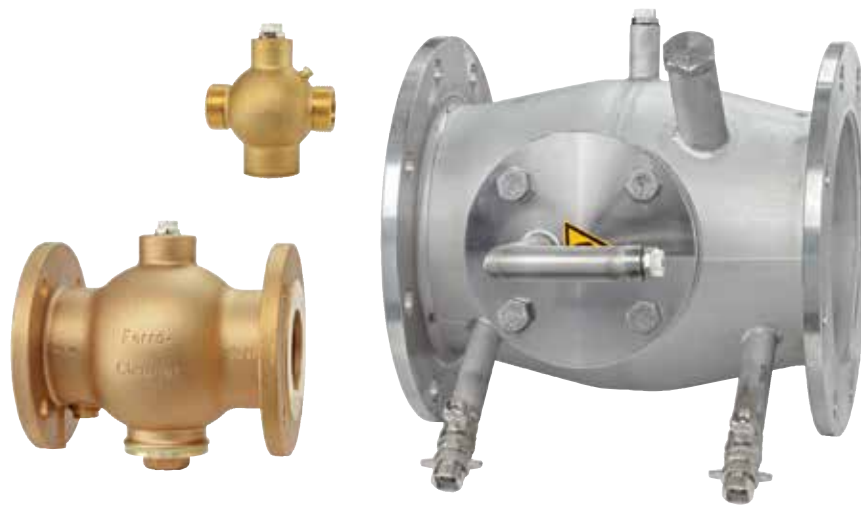


Ferro-Cleaner



Automatische Entlüfter und Separatoren
Magnetflussfiltersystem

Ferro-Cleaner

Das Magnetflussfiltersystem Ferro-Cleaner schützt Heizungs- und Kälteanlagen vor Schlamm und Korrosionen. Einfach, praktisch, wirkungsvoll und sicher in Montage, Betrieb und Wartung. Vertikal oder horizontal, der Ferro-Cleaner kann in jeder möglichen Lage eingebaut werden ohne Leistungsverluste. Seine kompakte Bauart vereinfacht die Montage und den wirkungsvollen Einsatz. Der Einbau wird die Leistung und Lebensdauer der Anlage positiv beeinflussen.



Hauptmerkmale

- > **Das Filtersystem erfasst feinste Magnetitpartikel**
- > **In jeder Lage einbaubar**
- > **Kompakte Abmessungen**

Technische Beschreibung

Anwendungsbereich:

Heiz-, Solar- und Kühlwassersysteme.

Druckverlust:

< 50 mbar

Druck:

Typ 80, 150 - 16 bar

Typ 273, 323, 406, 606 - 10 bar

Temperatur:

Max. zulässige Temperatur, TS: 120 °C

Min. zulässige Temperatur, TSmin: -10 °C

Medien:

Nicht aggressive und nicht giftige Medien für den Einsatz im Anwendungsbereich. Frostschutzmittelzusatz bis 50 %.

Werkstoffe:

Typ 80: Messing

Typ 150: Rotguss

Typ 273 bis 606: Edelstahl (1.4307)

Magnet

Werkstoffe: N 40 H Neodymium - Fe - Bor
min. 1050 mT (Remanenz)

Anode (optional): Magnesium

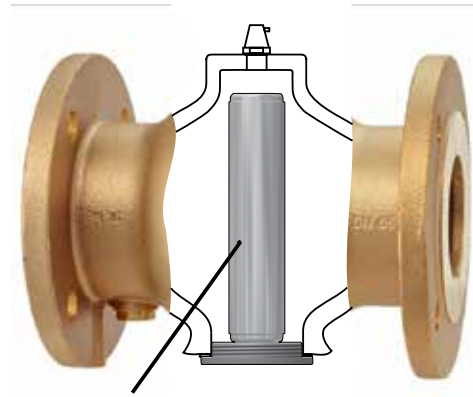
Wirkungsprinzip

Der Ferro-Cleaner filtert den Volumenstrom und entzieht dem Systemwasser mit einem sehr starken Magneten feinste Magnetitpartikel. Der N 40 H Neodym - Fe - Bor-Magnet ist einer der stärksten Permanentmagneten auf dem Markt. So wird verhindert, dass diese Partikel weiterhin zirkulieren und Komponenten wie Heizkessel, Pumpen, Ventile, Plattentauscher, Bodenheizungsrohre usw. beschädigen oder zerstören.

Die Instandhaltung ist einfach und schnell. Bei Anlagen, die aufgrund von Diffusität einen zu hohen Sauerstoffgehalt haben, wird die Verwendung einer Magnesium-Opferanode empfohlen. Ferro Cleaner der Typen 80 und 150 können entweder mit Magnet und Anode geliefert werden. Die Typen 273, 323 und 606 sind mit Magnet und Anode ausgestattet. Die Anode bindet den Sauerstoff aus der Anlage und stabilisiert daher den Korrosionsprozess. Da diese Sauerstoffbindung die Anode verbraucht, muss sie ca. alle 3 – 5 Jahre getauscht werden.



Typ 150



Magnet

Dimensionierung

Für optimale Resultate sollte die Geschwindigkeit des Mediums im Ferro Cleaner max. 1 m/s betragen.

Vnom: empfohlen wird ein Durchfluss von 1 m/s in der Leitung.
Druckverlust weniger als 5 kPa.

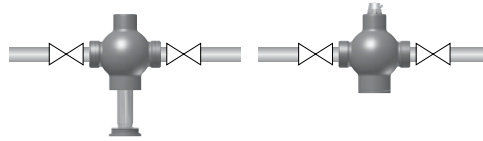
DN	Vnom (m³/h)	Vmax (m³/h)
32	3,7	5,5
65	14	21
80	19	28
100	32	48
125	48	72
150	68	102
200	120	180
250	195	287
300	275	410
400	430	645
500	685	1010

Installation

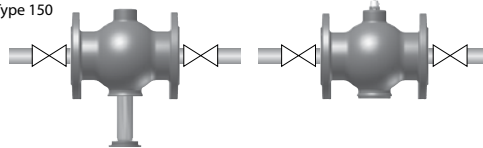
Der Ferro Cleaner kann in jeder beliebigen Position in horizontalen und vertikalen Leitungen montiert werden. Zu beachten ist, dass genug Platz vorhanden ist, um den Magneten aus dem Ferro Cleaner zwecks Reinigung zu entfernen.

Um die Reinigung zu ermöglichen, sollte vor und hinter dem Ferro Cleaner ein Absperrventil montiert werden. Für den Typ 80 empfehlen wir eine Schraubverbindung mit Gewindenippel und einem Globo H-Kugelhahn mit und ohne Entleerung. Siehe Datenblatt Globo H.

Type 80

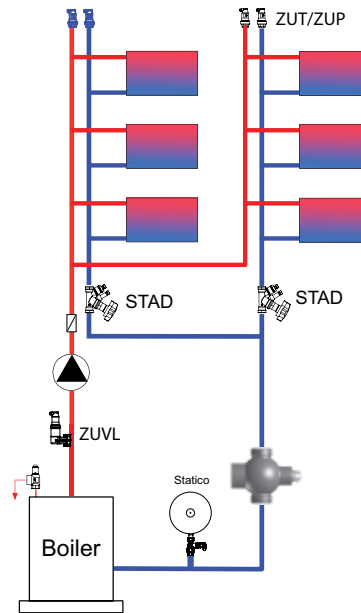
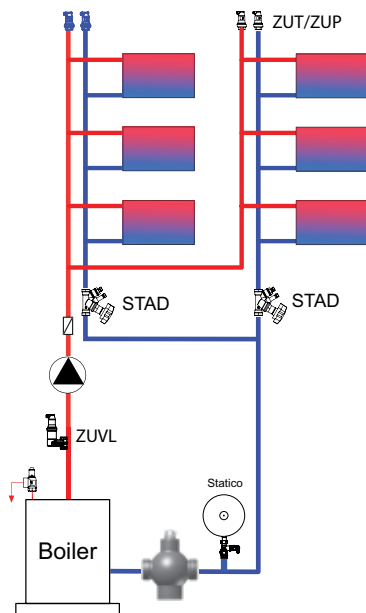


Type 150

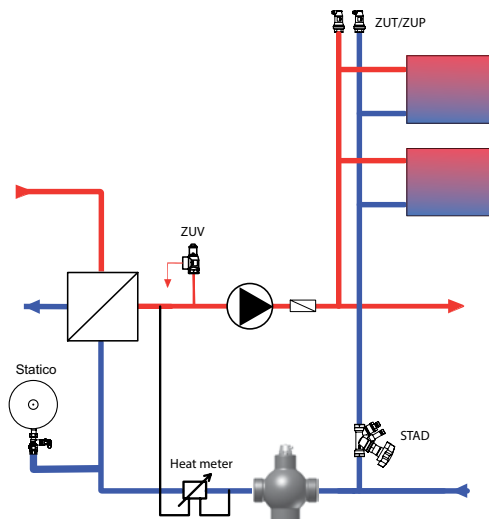


Installationsbeispiele

Anlage mit Wärmeerzeuger

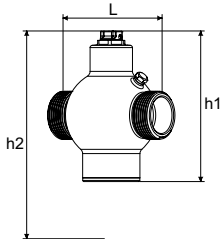


Anlage mit Wärmetauscher



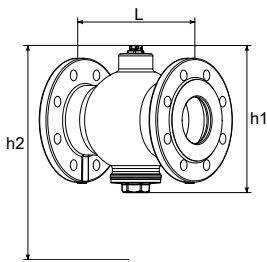
Das Magnetflusssystem ist im Rücklauf vor der zu schützenden Einheit bzw. der Energiequelle einzubauen. Es ist kein minimaler Abstand zu Rohrbögen, etc. vor oder nach dem Ferro-Cleaner notwendig.

Artikel



Typ 80 - PN 16 mit Magnet oder Anode

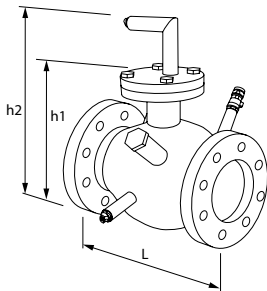
DN	h1	h2	L	m [kg]	max. Vol. [m³/h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
mit Magnet								
1 1/4	140	220	110	1,5	5,5	1	7640153570314	792 1100
mit Anode								
1 1/4	140	220	110	1,2	5,5	-	7640153570321	792 1101



Typ 150 - PN 16 mit Magnet und Anode

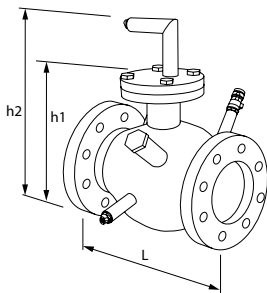
h2 - Platzbedarf zum Entfernen des Magneten

DN	h1	h2	L	Kg	max. Vol. [m³/h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
65	230	350	232	12,5	21	1	7640153570338	792 1102
80	230	350	232	13,5	28	1	7640153570345	792 1103
100	230	350	232	14,0	48	1	7640153570352	792 1104



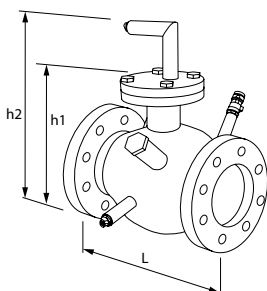
Typ 273 - PN 10 mit Magnet und Anode Flansche PN 16

DN	h1	h2	L	Kg	max. Vol. [m³/h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
125	500	800	375	22,0	72	1	7640153570369	792 1125
150	500	800	366	25,0	102	1	7640153570376	792 1126
200	500	800	366	30,0	180	1	7640153570383	792 1127



Typ 323 - PN 10 mit Magnete und Anode Flansche PN 16

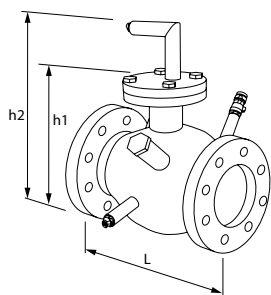
DN	h1	h2	L	Kg	max. Vol. [m³/h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
250	550	850	416	45	287	2	7640153570390	792 1128



Typ 406 - PN 10 mit Magnete und Anode Flansche PN 16

DN	h1	h2	L	Kg	max. Vol. [m³/h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
300	590	890	512	50	410	2	7640161626560	792 1112

h2 - Platzbedarf zum Entfernen des Magneten


**Typ 606 - PN 10 mit Magnete und Anode
Flansche PN 16**

DN	h1	h2	L	Kg	max. Vol. [m ³ /h]	Magnet	EAN	Artikel-Nr.
400	780	1100	634	80	645	3	7640161626577	792 1113
500	780	1100	634	100	1010	3	7640161629141	792 1114

h2 - Platzbedarf zum Entfernen des Magneten

Zubehör
Ersatzanode

Typ	DN	d	L	EAN	Artikel-Nr.
80	1 1/2	22	80	7640161632165	792 2001
150	1/2	18	60	7640153571007	792 2003
273-606	1	22	300	7640161626546	789 0919

Andere PN und DN auf Anfrage

Absperrventile für Typ 80 - siehe Datenblatt Globo H

Für 1 Satz bitte benutzen: 2 Schraubverbindungen und je 1 Kugelhahn.

