

IMI PNEUMATEX

WEBINAR #6
MIEJSCA CI U NAS DOSTATEK

WYTYCZNE

1. STABILNE, PEŁNE WYPOZIOMOWANE PODŁOŻE



2. DOPROWADZENIE ZASILANIA

230 V

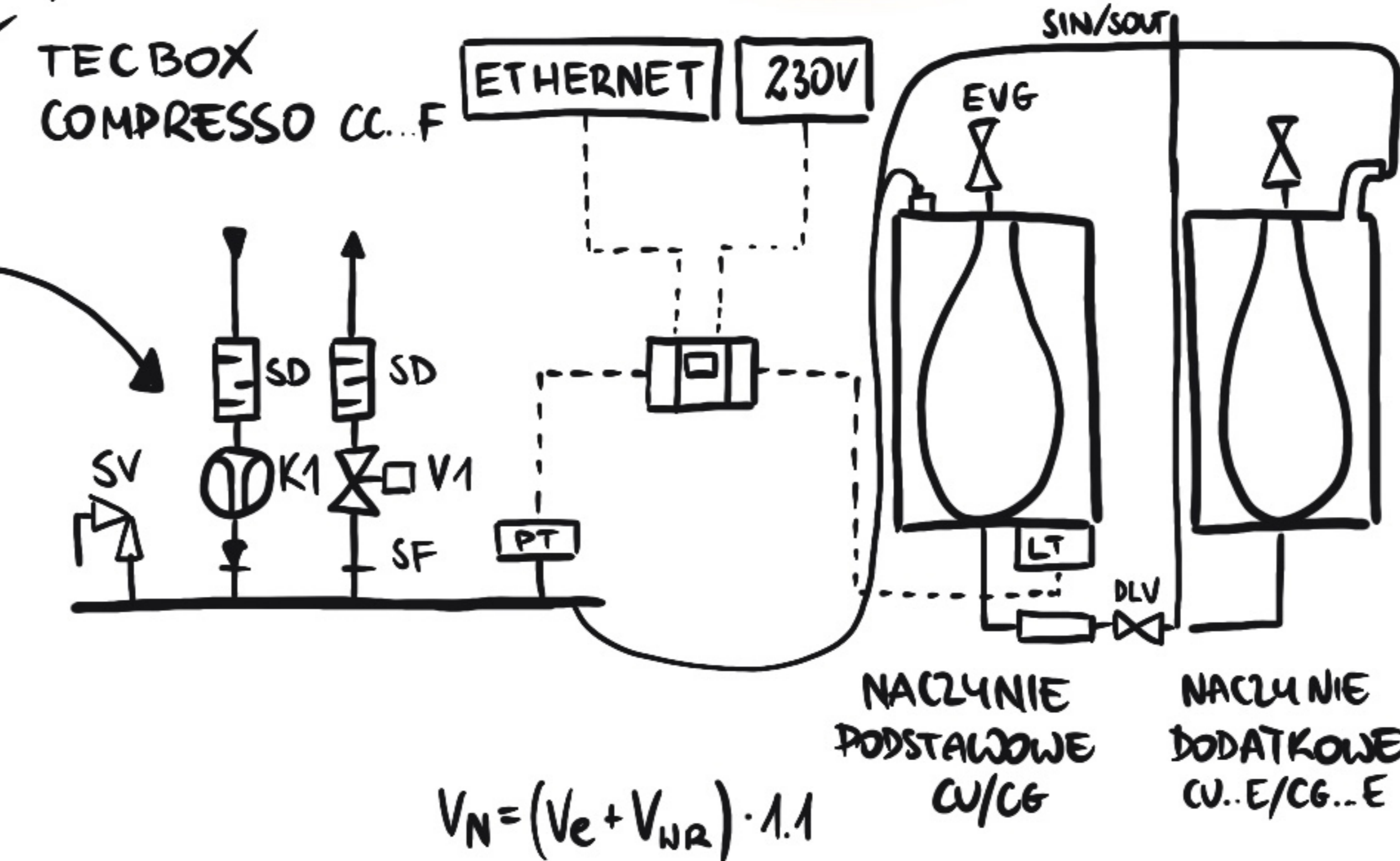
3. PRZEWODOWE ZŁĄCZE INTERNETOWE



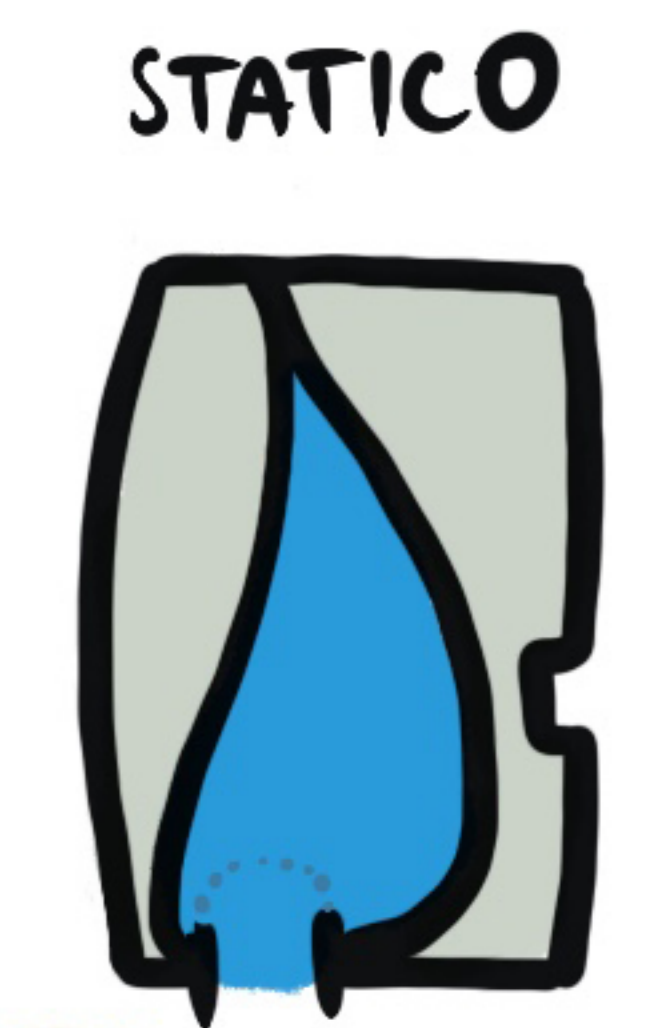
PAMIĘTAJ O FUNKCJI CONNECT

ONLINEREMOTE

$1/D_f$
= % MAKSYMALNEGO WYPEŁNIENIA NACZYNIA WODĄ



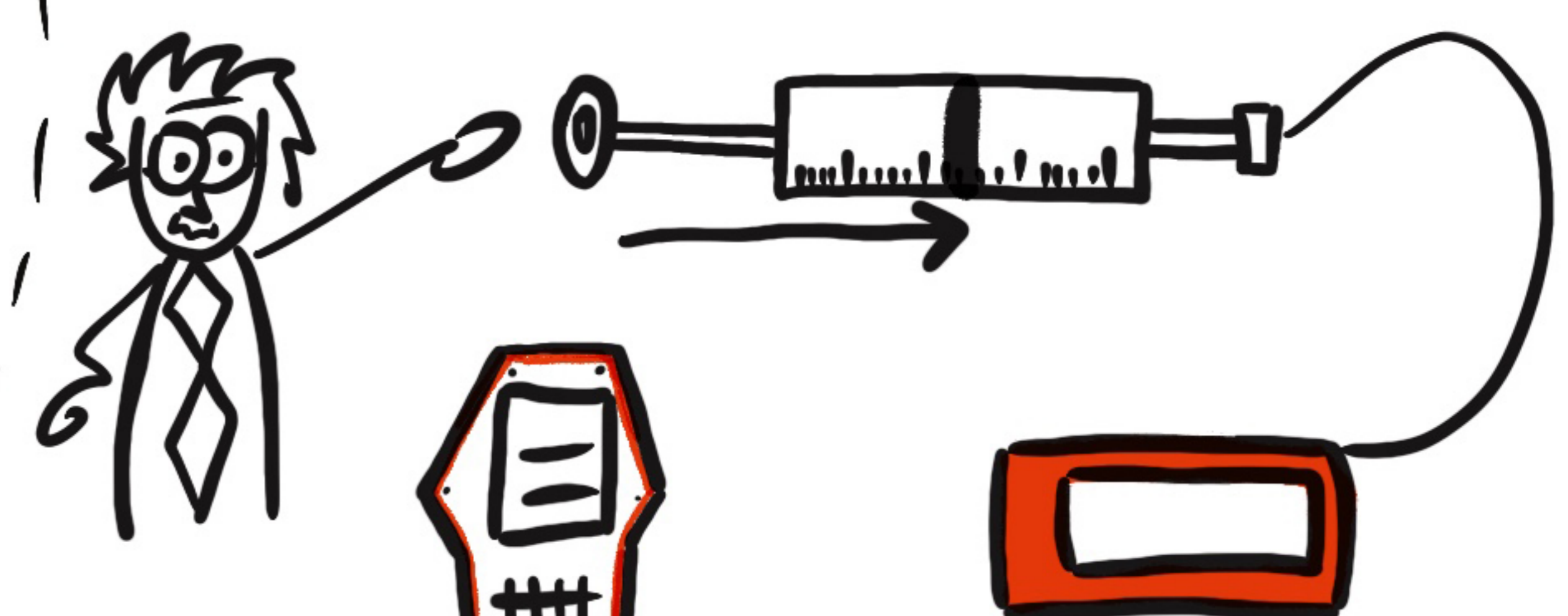
PRAWO BOYLE'A - MARIOTTE'A
 $P \cdot V = \text{CONSTANS}$
CIŚNIENIE OBJĘTOŚĆ



$$D_f = \frac{(P_e + 1)}{(P_e - P_0)}$$

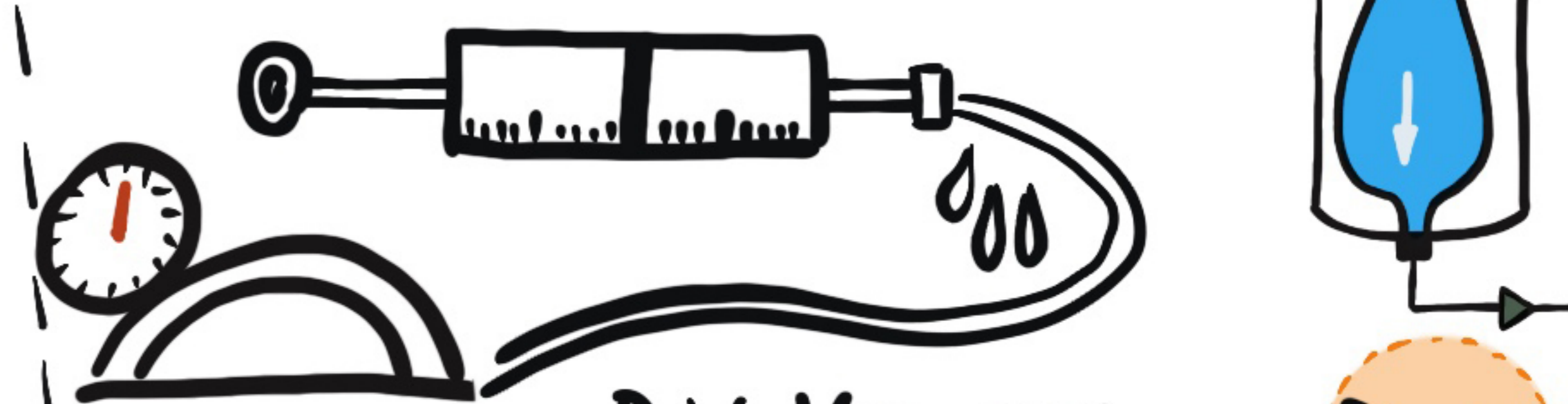
WSPÓŁCZYNNIK CIŚNIENIOWY

DOŚWIADCZENIE DR FLOW



STAŁA PODUSZKA GAZOWA
 $P \cdot V = \text{CONSTANS}$

ZMIENNA PODUSZKA GAZOWA



$$D_f = 1.1$$

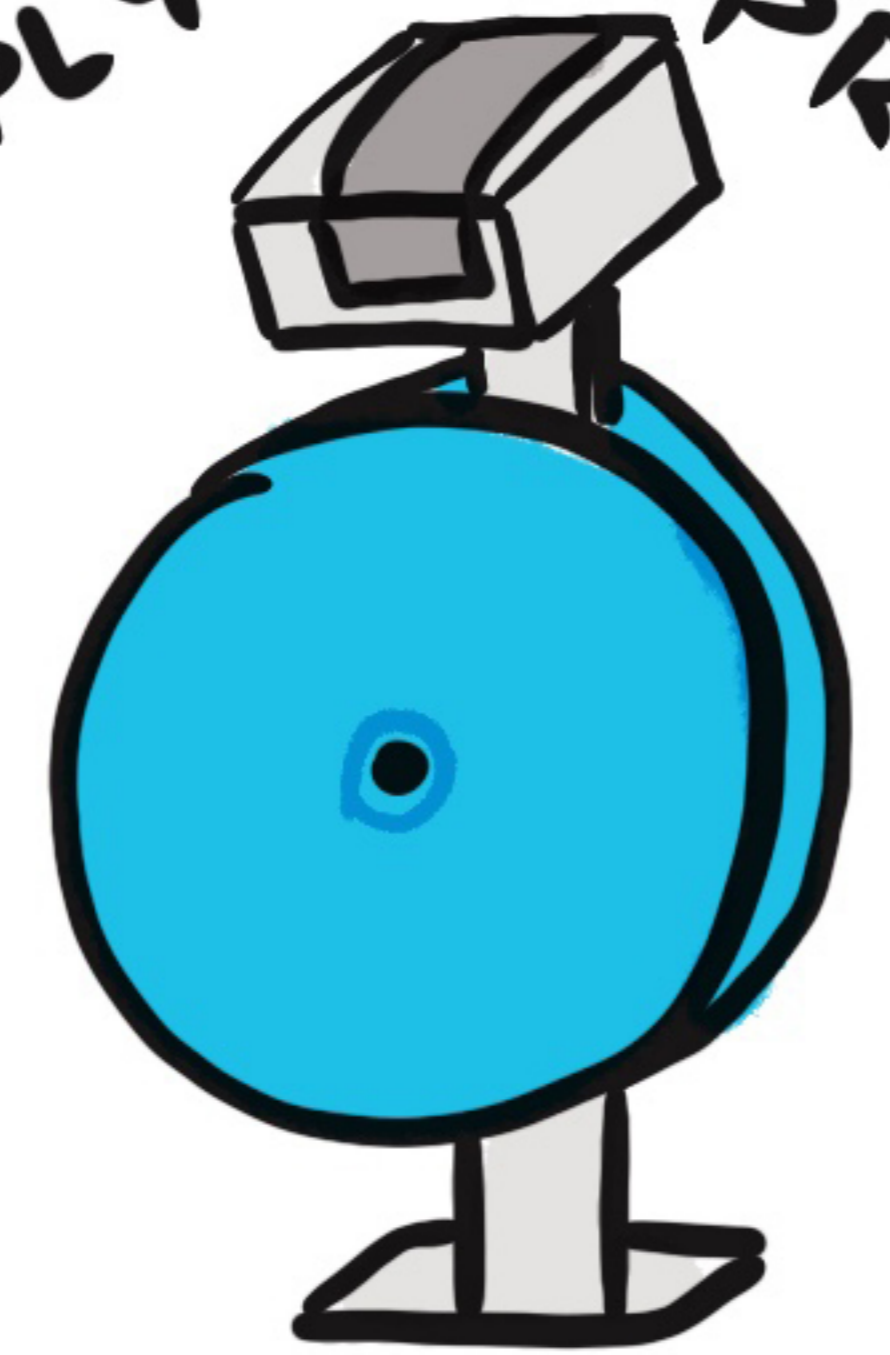
ZALETY

MINIMALIZACJA ZMIAN CIŚNIENIA W INSTALACJI

MINIMALIZACJA WIELKOŚCI I MASY NACZYNI SZBIORCZYCH

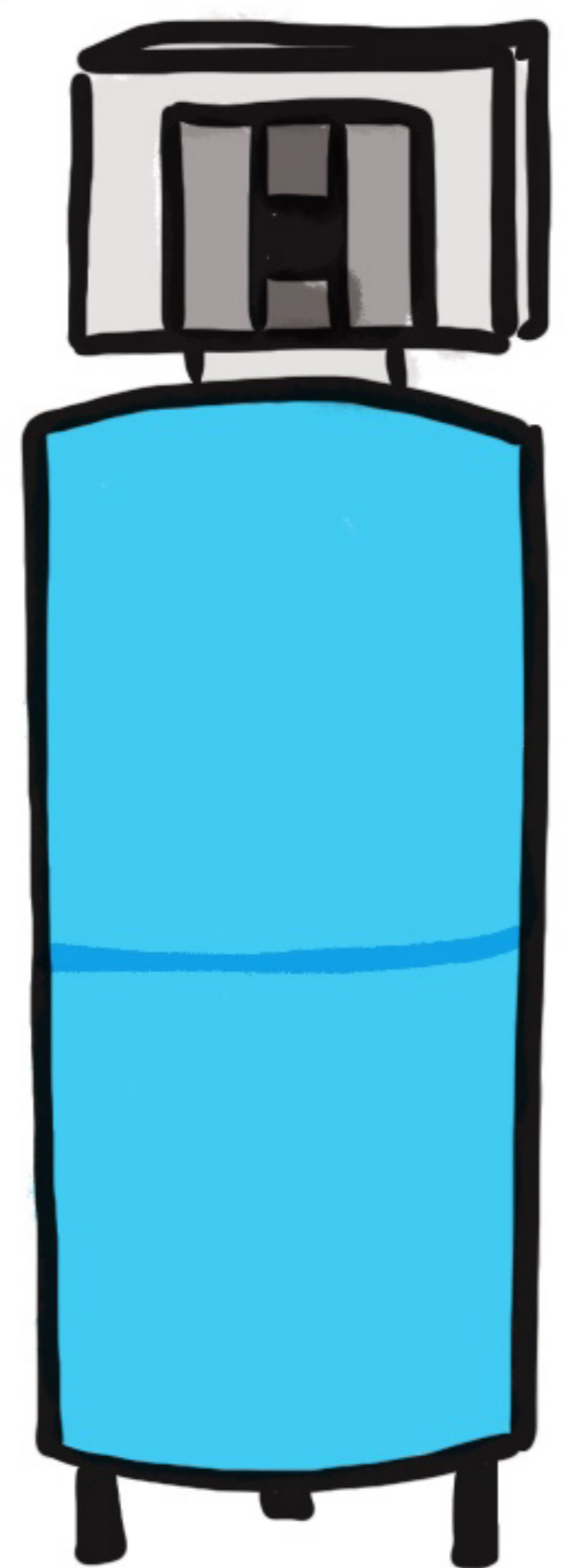
KOMPRESOROWY SYSTEM UTRZYMANIA CIŚNIENIA

SIMPLY COMPRESSO



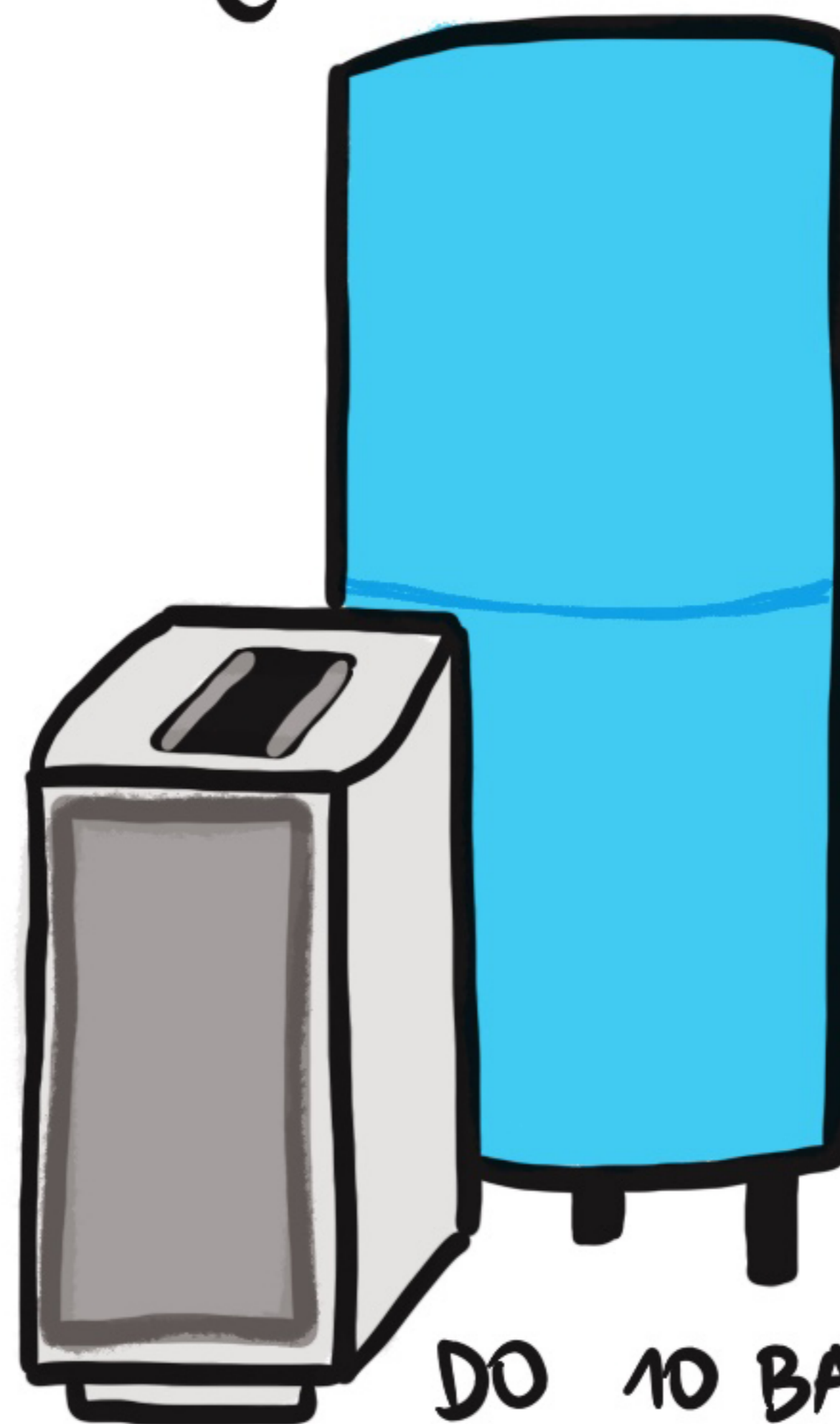
DO 3 BAR
80 L

COMPRESSO CA

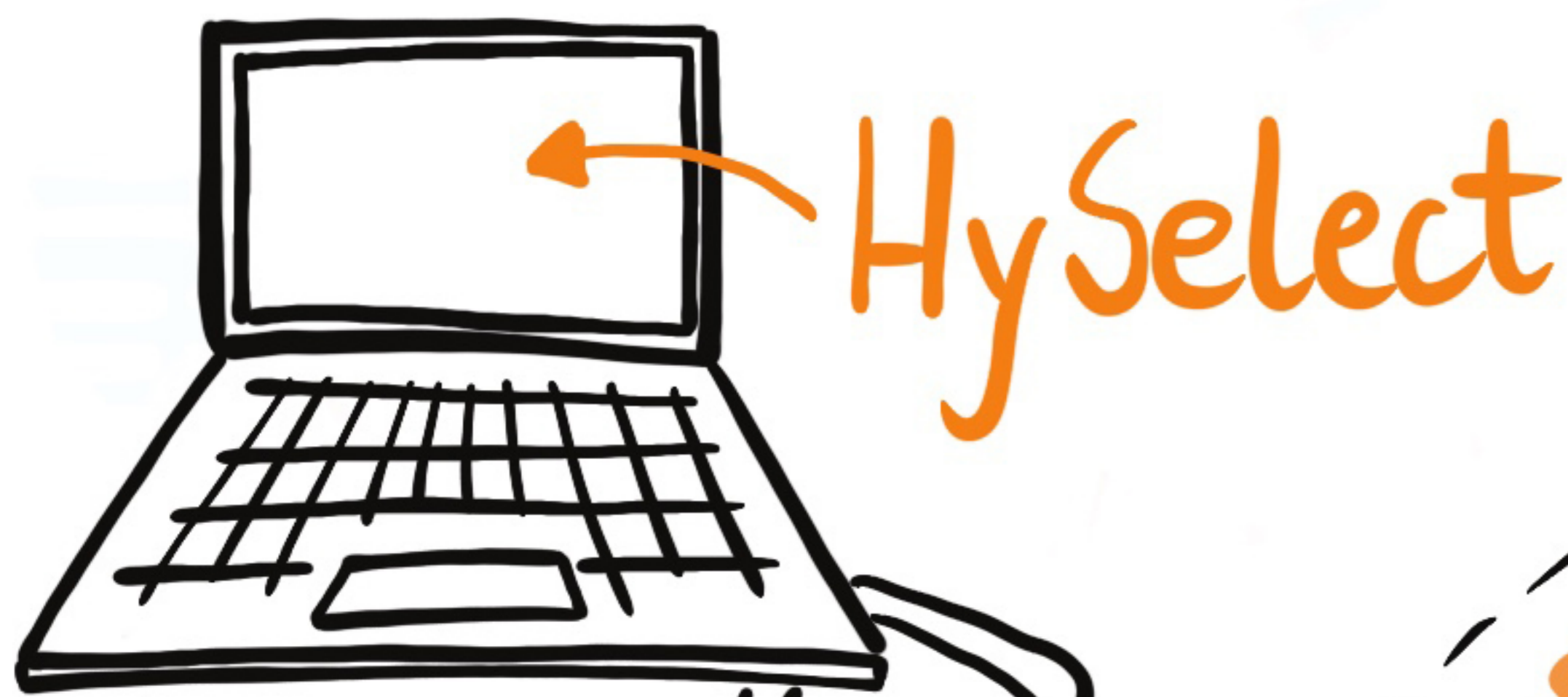


DO 6 BAR
200-800 L

COMPRESSO C



DO 10 BAR
200-5000 L



CY COMPRESSO + VENTO



KONRAD KARGUL

